



QK2057821

www.edit56.com

物流技术与应用

LOGISTICS & MATERIAL HANDLING

12

2020年12月10日

第25卷/总第254期

邮发代号:2-479

定价:30元

ISSN 1007-1059



9 771007 105203

【焦点】

引领智慧物流
发展新航向

P64. 自2000年以来已成功举办20届的亚洲国际物流技术与运输系统展览会 (CeMAT ASIA), 于今年11月3日……

【案例】

海烟物流系统的
就地技改

P110. 海烟物流承担着上海全市卷烟的分拣配送工作。随着人力成本不断上升以及卷烟产品类型与订单结构的变化……

【专题】

物流设备中的核心
零部件与元器件

P118. 随着我国电商的迅猛发展, 制造业水平的快速提升, 仓储物流市场需求日益扩大, 越来越多的自动化、智能化……

【权威】

我国托盘数字化
管理发展前景分析

P134. 本文通过对我国托盘行业发展现状的分析, 指出托盘管理存在成本高、效率低等问题, 展望了未来托盘数字化……

东杰智能·引领

提供智能制造系统总承包服务及个性化定制

业务范围

智能制造系统总承包服务

智能生产解决方案

智能配送解决方案

智能分拣解决方案

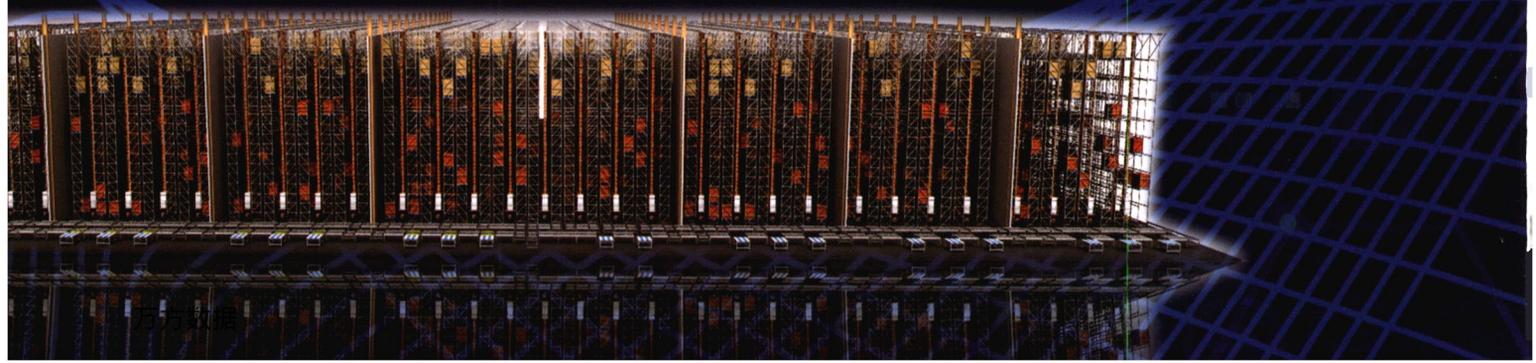
智能

应用领域: 汽车、新能源、冷链、电商、医药、酒业、快消品、家居、服装、3C电子、钢铁、机械

东杰智能科技股份有限公司

总部地址: 太原市新兰路51号

电话: 0351-3633918 网址: www.omhgroup.com



观察 | OBSERVATION

P60 智慧物流的新基建：一单，一码，一单元
New infrastructure of smart logistics: an order, one code, one unit

P62 把握数字化仓库发展的新机遇和新要求
New opportunities and requirements of digital warehouse development

焦点 | FOCUS REPORT

P64 CeMAT Asia 2020：引领智慧物流发展新航向
CeMAT Asia 2020: leading the development of logistics equipment industry



P100 物流3.0时代：数字物流驱动行业大变革
——我国物流技术发展纵横论之三
Logistics 3.0 era: digital logistics drives industry revolution

“数字物流”本质就是在仿真和虚拟现实、计算智能、计算机网络、数据库、多媒体和信息等支撑技术的支持下，应用数字技术对物流所涉及的对象和活动进行表达、处理和控制在，具有信息化、网络化、智能化、集成化和可视化等技术特征的技术系统。其研究内容包括数字产业化和物流数字化两大部分。信息化是进入物流领域的信息产业，而物流数字化是将物流系统各个要素以数据形式进行描述，形成相应的数字形式虚拟物流系统。



P104 零售物流中心越库配送作业如何高效
How to improve the efficiency of cross-docking in retail logistics center

在现代零售物流中心的运营管理中，越库配送模式的效率得到了广泛认可。但如何才能保障越库配送作业模式有序高效运作值得研究。

公司 | COMPANY

P108 霍尼韦尔：全方位赋能中国供应链智慧升级
——访霍尼韦尔安全与生产力解决方案集团中国总裁柴小舟& 霍尼韦尔智能仓储物流系统解决方案事业部中国总经理李玥
Honeywell: empower the intelligence upgrade of China's supply chain in all aspects



霍尼韦尔贯彻“东方服务于东方”和“东方服务于全球”的战略，在中国积极部署研发中心、生产基地，创建从项目设计、工程设计、产品研发与生产，到项目落地与实施的专业本土化服务团队，提供从生产、物流、仓储与配送中心、零售、“最后一公里”配送，到客户的端到端供应链整体解决方案。

案例 | CASE STUDY

P110 海烟物流系统的就地技改
Technical transformation of Haiyan logistics system
海烟物流承担着上海全市卷烟的分拣配送工作。随着人力成本不断上升以及卷烟产品类型与订单结构的变化，早在2003年建成的物流系统亟待升级。在综合分析各方面条件后，海烟物流选择了就地技改方案。本文全面介绍了该项目从设计规划到具体实施过程中的诸多细节与宝贵经验。



P116 欧洲最大造船厂Meyer Werft的物流规划
FabLog Logistics Planning for Meyer Werft, one of the major Euro shipyards.



P118 专题 | SPECIAL REPORT



物流设备中的核心零部件与元器件

Core parts and components in logistics equipment

P120 西门子:
以全集成自动化产品助力物流数字化、智能化升级
——访西门子(中国)有限公司数字化工业集团物流及增材行业总经理沈海燕

Siemens: help the digital and intelligent upgrading of logistics with fully integrated automation products

P122 康耐视: 机器视觉打开智慧物流新视界
——访康耐视视觉检测系统(上海)有限公司亚洲区物流总经理孟浩

See the future of logistics with Cognex vision technology
智能识别技术作为物流自动化、智能化发展的基础之一,其应用覆盖商品生产、物流、交付的所有关键环节。在仓储物流领域,随着自动化水平的不断提升,智能识别技术的重要性不断凸显,其市场需求也越来越大。康耐视作为智能识别技术的代表性企业,其技术创新和发展为行业提供了有益的参考。

P125 施耐德电气: 洞察趋势,创新引领
——访施耐德电气中国区工业事业部物流行业负责人 孟群
Schneider Electric: insight into the trend and innovation leading

P127 菲尼克斯电气: 创新+品质 快速匹配用户需求
——访菲尼克斯(中国)投资有限公司副总裁江世民
Phoenix Contact meets customer demand quickly with innovation and quality products

P129 SEW: 以高性能产品满足物流行业需求
——访SEW-传动设备(天津)有限公司电子技术中心高级经理马利军

Sew: meet the needs of logistics industry with high performance products
SEW凭借稳定的产品质量和优质的服务获得用户高度认可,其电机、减速机在仓储物流领域拥有极高的市场占有率。SEW对于中国物流装备行业的发展趋势和市场变化有着深刻的理解,通过持续创新不断满足物流装备智能化、高效节能等需求。

P132 提升核心部件水平,进入高端物流装备市场
——从轮组看核心部件对物流装备市场竞争力的影响
Improve the level of core components and enter the high-end logistics equipment market

权威 | AUTHORITATIVE FORUM

P134 我国托盘数字化管理发展前景分析
Analysis on the development prospect of pallet digital management in China

本文通过对我国托盘行业发展现状的分析,指出托盘管理存在成本高、效率低等问题,展望了未来托盘数字化管理的发展前景,并分享了ZETag云标签方案的成功案例。

P138 智能工厂物流系统规划步骤与关键要素
Planning steps and key elements of intelligent factory logistics system



P143 巷道堆垛机常见故障分析及设备运行保障
Common failure analysis and equipment operation guarantee for SRM

巷道堆垛机在现代化立体仓库系统中有着举足轻重的地位,是物料进出仓库的桥梁和纽带。随着使用年限的增加,堆垛机使用过程中会出现各种故障,正确有效地处理故障对于延长堆垛机使用寿命、提高仓库整体的物流效率有重大意义。因此本文分析堆垛机常见故障,建立堆垛机设备运行保障体系。

P147 从CeMAT ASIA 2020 看物流装备技术发展新趋势
New development trend of logistics equipment technology from CeMAT Asia 2020

P149 大流量转轨RGV系统在大型电商仓储物流中的应用
Application of RGV system in large scale e-commerce warehouse logistics

P155 制药企业发展前置仓模式的市场前景
The market prospect of front warehouse of pharmaceutical enterprises

P159 穿梭车密集存储技术下的汽车零部件物流方案研究
Research on auto parts logistics scheme based on shuttle system

P162 AGV系统在洛阳卷烟厂易地技改的设计与应用
Design and application of AGV system in Luoyang cigarette factory

P166 基于CNF架构的物流信息管控平台设计
Design of logistics information management platform based on CNF architecture

本文运用CNF技术架构打造一套物流专用级作业系统,包括物流主体运输、调度、仓储作业等都在物流平台中完成。解决ERP系统对物流作业的影响,实现物流作业全程可视化、物流业务协同化管理的目标,提升物流精细化管理水平,从而进一步降低物流成本。

P168 基于pandas实现烟草物流中心数据处理
Data processing of tobacco logistics center based on pandas

人物 | LOGISTICS PEOPLE

P184



周扬
圆通速递有限公司
规划总监



鄂烈虎
中国烟草总公司北京市公司
物流中心工程师



赵骏
四川中烟工业有限责任公司成都卷烟厂
工程设备科副科长

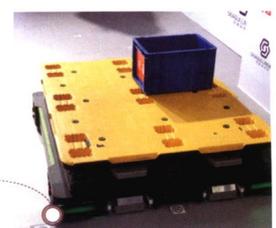
P142 展会概览

P176 资讯

P186 2020年总目录

新产品 | NEW PRODUCT P175

新松全新打造零部件配餐转运解决方案
海柔创新发布HAIPORT自动装卸机
未来机器人发布外月台双侧无人化装卸车方案
易博特科技独创猛犸托盘机器人



众智互联 智造无限

- 移动机器人系统可无缝对接ERP、WMS等系统及电梯、立库等设备。采用视觉、SLAM等导航方式，集结多型号机器人协同作业，应对各行业在物料存储、分拣、配送等方面的业务挑战。
- 基于稳定可靠的机器视觉产品，提供六面DWS、单件分离、机器人供包、物流可视化管理等物流应用系统，突破人工效率瓶颈，实现货物信息可溯，完美诠释快而准的工作理念。

海量应用案例，尽释智造潜能，垂询热线：0571-88967998

