

物流技术与应用

LOGISTICS & MATERIAL HANDLING

www.edit56.com

01

2021年01月10日
第26卷/总第256期
邮发代号:2-479
定价:30元

焦点

深化创新
内外兼修 智能融合

P44. 2020年对于整个物流行业来说意义非同寻常,在新技术进一步与物流行业深度融合,新冠肺炎疫情爆发对全球……

案例

长虹首个智能工厂
规划与落地

P70. 2020年1月15日,长虹“5G+工业互联网”智能电视大规模定制生产线正式落成投产后,成为了长虹集团第一个……

专题

新形势下中国物流
装备行业发展机遇

P84. 近几年,国务院及各部委陆续发布了《国务院加快培养和发战略新兴产业的决定》、《国民经济和社会发……



QK2060800

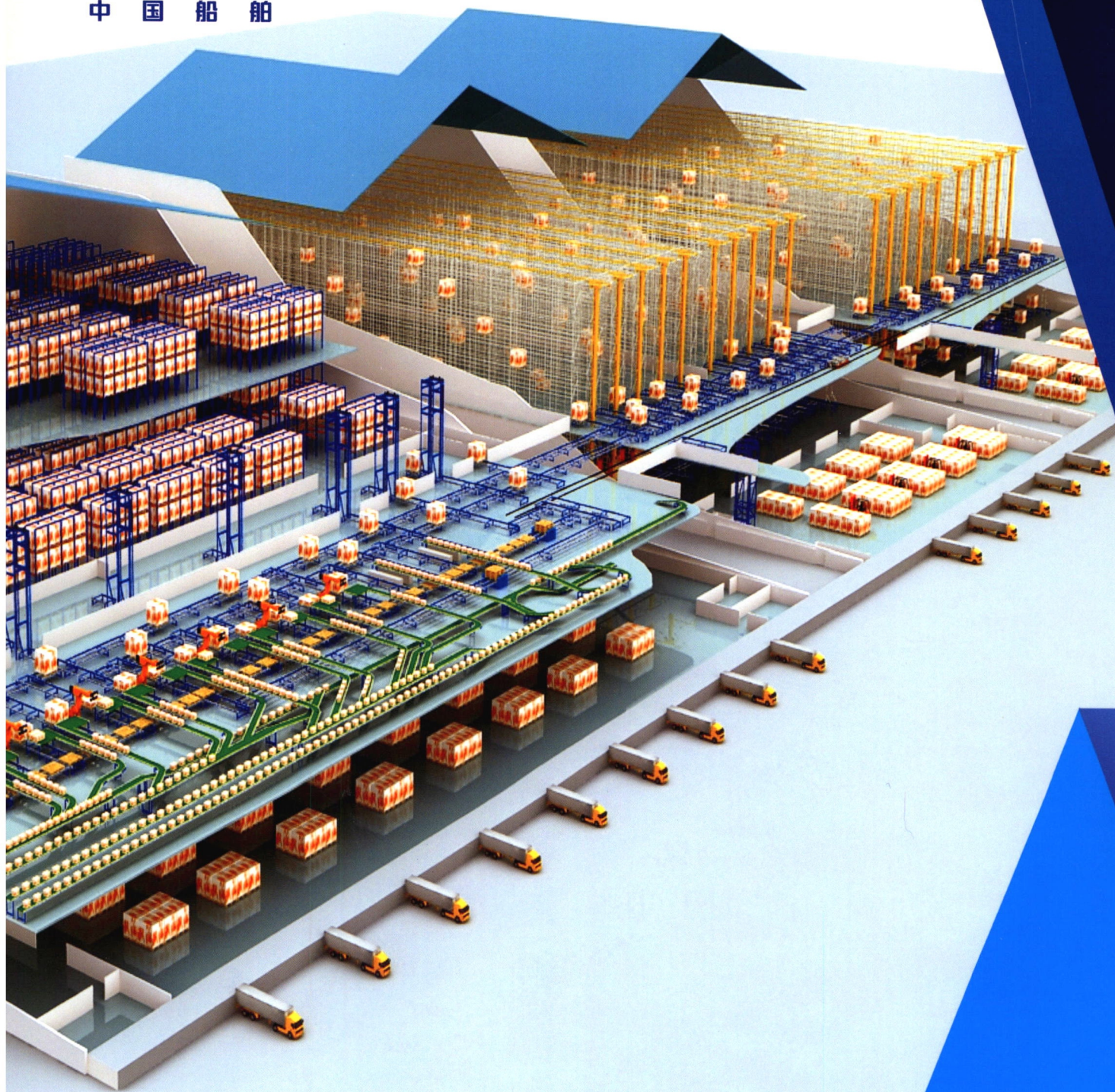
P104. 本文分析了乘用车制造企业商品车停车场的搬运模式和导入AGV的必要性,并从导航技术以及车辆交换模式……

ISSN 1007-1059



9 771007 105210

CSSC
中国船舶



万方数据

P41 主编寄语

观察 | OBSERVATION

P42 我国物流科技研究和应用的新动态
New trends of research and application of logistics technology in China

焦点 | FOCUS REPORT

P44 深化创新 内外兼修 智能融合
——记2020全球智能物流产业发展大会暨2020全球物流装备企业家年会

Sidelights on GSLC 2020

2020年对于整个物流行业来说意义非同寻常，在新技术进一步与物流行业深度融合，新冠肺炎疫情爆发对全球经济带来巨大冲击，“经济双循环新发展格局”等种种因素影响下，物流装备企业需要不断寻求突破，行业需要持续构建新生态、新秩序。全球智能物流产业发展大会暨2020全球物流装备企业家年会在此背景下召开，无疑对行业理清发展思路、紧跟时代步伐提供了良好助力，平台作用得到充分体现。



P54 “大循环和双循环”战略下
中国物流发展的新格局与新机遇
New development pattern and opportunity of China's logistics under the "dual circulation" development pattern

国家提出“国内大循环为主体、国内国际双循环相互促进的新发展格局”，给各个行业指明了新的发展方向，也将给我物流行业发展带来新的机遇。

P58 货到机器人拣选：技术升级 前景向好
Goods to robots picking technology is developing

“货到机器人”拣选技术作为“无人仓”的核心技术，随着“无人仓”概念的兴起和相关项目的落地而备受关注。两年前，本刊曾对“货到机器人”拣选技术进行了深入报道，如今该技术迎来了哪些发展，突破了哪些瓶颈，市场需求如何，趋势与方向是什么？针对这些问题，我们再次进行了跟踪。

公司 | COMPANYY

P62 音飞储存：错位竞争 开创新局面
——访南京音飞储存设备(集团)股份有限公司总经理金跃跃
Inform: make fresh progress with differential competition

以成功上市为契机，音飞储存不断开创新局面。秉持“错位竞争”的发展思路，根据自身优势和市场需求变化调整发展定位，逐步形成“高精密货架业务（核心业务）+集成业务（战略业务）+服务业务（新兴业务）”的发展战略，从而获得了更大市场空间和新的增长点。



P66 劳易测：十五年匠心深耕 助推物流行业智能升级
——访劳易测电子贸易（深圳）有限公司中国区总经理张羽
Leuze: 15 years of expertise for the intelligent upgrade of the intralogistics industry in China

传感器是智能制造与智能物流实现的基础，近几年正迎来快速增长。劳易测作为该领域的代表性企业，至今已深耕中国市场15年，并在自动化存储领域构建起核心优势。站在新的起点，劳易测中国凭借对物流行业的深刻了解和丰富经验，以及坚定不移的本土化战略，正不断拓展业务领域，迎来更大发展。



案例 | CASE STUDY

P70 长虹首个智能工厂规划与落地
Planning and implementation of Changhong Group's first intelligent factory

2020年1月15日，长虹“5G+工业互联网”智能电视大规模定制生产线正式落成投产后，成为了长虹集团第一个智能工厂示范项目。

P74 高济医疗：打造智能高效的医药零售物流中心
Cowell Health: to building an efficient pharmaceutical logistics center

基于对自身业务特点及现代物流装备技术的深入理解，高济医疗创新性地AGV“货到人”拣选技术大范围引入其物流体系建设，并通过对细节的持续优化，在运营中不断提升应用效果。

P78 全自动分拣系统助力壹米滴答快递快运融合创新
Innovative application of automatic sorting system in Yimidida's express business

壹米滴答无锡分拨中心项目包含诸多亮点：解决融合快递快运货品，减少货物滞留时间，快速出货的需求；解决分拣减少破损，分拣过程高效率、高精度、柔性化的运作需求；解决人手短缺及人力成本高的问题；解决80%以上货物自动化分拣，并保证分拣准确率99.99%以上的分拣。



P84 专题 SPECIAL REPORT

新形势下中国物流装备行业发展机遇

Development opportunities of China's logistics equipment industry under the new situation

P86 新形势下中国物流装备行业发展机遇与路径
Development opportunities and paths of China's logistics equipment industry

P89 北自科技：把握智能制造风口下的物流变革机遇
——访北自所（北京）科技发展有限公司副总经理陈传军
R.T.D.: grasp the logistics opportunities under the intelligent manufacturing trends

在智能制造风口之下，智能物流已经成为了制造业生存发展的刚需，食品、饮料、医药、电子、能源、冷链等行业需求凸显；物流装备智能化、数字化、绿色低碳等需求进一步提升；物流装备业发展进入“优胜劣汰”阶段，市场恶性竞争正在破坏产业生态圈。物流装备企业需紧抓机遇，不惧挑战，才能赢得市场与客户青睐。

P92 中鼎集成：以满足需求为目标 赢得发展“加速度”
——访无锡中鼎集成技术有限公司总经理张科
Zhongding Integration: focus on customer demands to win the development

我国物流装备行业发展环境向好、市场需求扩大的同时，各细分行业企业对物流系统的要求正在发生更深层次的变化。物流装备企业在迎接市场机遇的同时，也要准备好技术、产品以及服务能力的新一轮大考。

P95 航空货运新发展为物流装备企业带来新机遇
——访深圳中集天达物流系统工程有限公司副总经理刘鑫堃
Development opportunities under the new development situation of air cargo logistics

作为物流服务重要的细分行业之一，航空货运以其高度的快速便捷性在物流服务中起到不可替代的作用。随着国内航空运输业的持续快速发展，航空货运物流项目日渐增多，对物流装备和相关技术的需求也不断提高。

P98 精星：在创新与融合中实现持续发展
——访上海精星仓储设备工程有限公司董事长黄曦
Jingxing: achieve sustainable development in innovation and integration

作为货架行业的领军企业，精星认为中国的物流装备行业在面临产业结构调整、产业优化升级、降本增效等挑战的同时，也迎来了新技术快速发展、新需求不断出现的市场机遇期。

P101 电商快递持续推动智能物流系统升级发展
——访上海欣巴自动化科技有限公司副总裁王骞
E-commerce express continues to promote the upgrading and development of intelligent logistics

权威 | AUTHORITATIVE FORUM

- P104 乘用车制造企业停车场导入AGV的可行性分析
Feasibility analysis of introducing AGV into parking lot of passenger-vehicle plant

- P108 航空货运站货物处理的解决方案
Intelligent application solution of cargo handling in air cargo terminal

- P112 企业配送中心货位布局的优化研究
Research on the goods position optimization of enterprise distribution center

- P115 异型规格卷烟与标准规格卷烟共线自动入库解决方案
Automatic storage solution for special-shaped and standard cigarette on the same line

- P119 鞋服行业配送中心规划设计的探讨
Discussion on the planning and design of shoes and clothing industry distribution center

- P121 关于无锡地铁建设物流中心的必要性研究
A study on the necessity of building a warehouse and logistics center in Wuxi Metro

- P124 滑槽在物流中转场的运用研究
Research on the application of chute in logistics transfer station

- P127 BIM技术助力提升工程项目总承包能力
BIM technology helps to improve the general contracting ability of engineering projects

- P131 智能制造背景下旧园区的仓储物流升级改造
Upgrading of warehousing and logistics in old industrial parks under the intelligent manufacturing

- P134 智能AI技术在物流中转集散中心的应用
Application of intelligent AI technology in logistics transfer station

- P137 烟草工业企业“三烟”物流一体化的探索与研究
Exploration and research on the integration of "three-tobacco" logistics in tobacco industry enterprises



- P140 乡镇快递网点效能优化研究
Research on efficiency optimization of township express outlets

- P144 跨境电商与跨境物流的协同发展研究
Research on coordinated development between cross border e-commerce and logistics

人物 | LOGISTICS PEOPLE

P82



高维川
中国运载火箭技术研究院 (航天一院)
物资中心采购经理



刀荣贵
红塔烟草 (集团) 有限责任公司
物流中心高级工程师



韩方方
圆通速递有限公司
规划经理

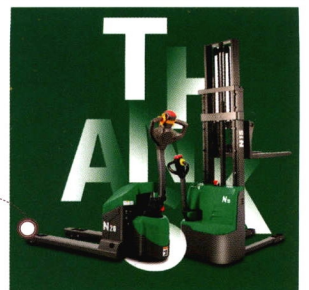
P107 展会概览

P148 资讯



新产品 | NEW PRODUCT P83

京东自研“京蜓”自转旋翼无人机首飞成功
林德液力变矩内燃叉车HT25/30/35强势上线
西林叉车对外展示N系列新品
力普技术棒棒秤荣获中国设计红星奖



建立库用托盘 好马配好鞍 就选安贝钢托盘

钢托盘核心技术

核心技术	细节说明	参数
防滑	空盘叠放输送机上运，托盘之间摩擦阻力	≥ 210 牛
平整	托盘与托盘叠放，接触面积	≥ 80%
圆角	钢托盘外观所有外角	圆角工艺
尺寸精准	长宽高、对角线（单位：mm）	≤ ± 3mm
支腿防护	支腿底部可选配尼龙防护单元块	无钉镶嵌工艺
轻而承重	将面部冷板几何变形，减少钢料、增加承重	终端可精益收益 30%



穿梭库经济型托盘



标准立体库托盘



钢塑托盘（底部尼龙防护）



钢木托盘



标准钢托盘箱



标准钢托盘笼



家具板材托盘



软包装多叉托盘

山东安贝智能物流设备有限公司，位于山东济南市北齐河县经济开发区，车间占地面积 20000 平方米，2 条流水线生产、机器人焊接，日均产能 1000 块，拥有研发团队，专业制造仓储物流器具 23 年，目前我司钢托盘拥有的 16 项核心技术：防滑、平整、圆角、尺寸精准、轻而承重的技术，解决了钢托盘困扰集成商十多年的“防滑、平整”不达标问题，同时发挥了钢托盘具备“承重大、寿命长、性能稳定，性价比高”等优点。几年来经过与物流装备系统多家知名集成商、国内大型制药企业的立体库项目配套，验证我司的立体库专用托盘“防滑、平整”性能可靠，也受到各个企业领导给予肯定和高度好评。



以上数据出自安贝研发中心