

焦点

新冠疫苗接种启动
物流迎来“世纪级”大考

P68. 目前,包括中国在内的众多国家已开启新冠疫苗的大规模接种工作。作为新冠疫苗分发和接种的重要保障,新冠疫苗……

案例

西班牙医药公司Novaltia
高自动化配送中心

P90. 为了更好地为客户提供量身定制的服务,Novaltia不断引入KNAPP的最新技术对配送中心进行升级改造,高效……

专题

中国物流机器人
市场发展新动向

P96. 近年来,随着市场对于物流自动化装备需求的不断增长,物流机器人得到越来越广泛的应用。电商和快递业的……

权威

托盘单元化物流:
基点及规格化方案探讨

P130. 我国“托盘单元化物流系统”系列国家标准由《托盘单元化物流系统 托盘设计准则》(GB/T 37106-2018)……



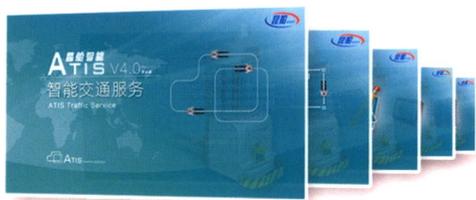
ISSN 1007-
9 771007 105210

昆船智能

行业领先的系统规划商
系统集成商 产品供应商
运营服务商

专注于智能技术研究应用
引领行业高质量发展

■具有自主知识产权的ATIS系统平台



电商快递
Ecommerce Express

烟草物流
Tobacco Industry

智慧停车
Intelligent Parking System

玻璃纤维
Fiberglass Industry

性能多样的各类精品单机AGV

集20年AGV系统研发经验所开发的ATIS系统

满足各行各业的智能搬运需求



CSSC
中国船舶

昆船智能技术股份有限公司
KSEC Intelligent Technology Co., Ltd.
万方数据

地址: 昆明市人民中路6号昆船大厦
邮编: 650051
电话: 0871-63177777 13678742528
网址: www.ksecit.com www.agvchina.com



观察 | OBSERVATION

- P52 推进供应链创新升级，助力双循环发展格局
Innovation and upgrading of supply chain for a
"dual circulation" development pattern
- P53 持续发力跨境电商，国际物流促进机遇共享
Focus on cross-border e-commerce, international
logistics promotes opportunity sharing

焦点 | FOCUS REPORT

- P54 疫情冲击下的淬炼与成长
——2020年中国物流装备市场回顾与2021年展望（上）
Review of China's logistics equipment market in
2020 and prospect in 2021



- P68 新冠疫苗接种启动，物流迎来“世纪级”大考
Challenges in coronavirus vaccine logistics
目前，包括中国在内的众多国家已开启新冠疫苗的大规模接种工作。作为新冠疫苗分发和接种的重要保障，新冠疫苗物流运作体系的稳定性、安全性、可靠性，对其使用安全和使用效果存在直接影响。本文将分析目前新冠疫苗物流运作过程中存在的挑战与市场情况，以供业内参考。

对话 | DIALOGUE

- P72 关于智慧物流与智慧供应链创新发展的研究与思考
——访天津大学运营与供应链管理系主任、教授、博士生导师刘伟华
Research and thinking on the innovation and development of smart logistics and supply chain
近日，智慧物流领域的首个国家标准——《智慧物流服务指南》（项目编号：20204962-T-469）获批立项，引起了广泛关注。在智慧经济全面开启的新时代，智慧物流与智慧供应链无疑是支撑科技、经济、产业和市场转型升级的重要基础，如何推动智慧物流快速发展，持续推进智慧供应链的创新与应用，已成为重要研究课题。

公司 | COMPANY

- P76 罗伯泰克：打造硬核实力迎来全新发展
ROBO Techlog enhances hard power to meet new development
在充满挑战和不确定性的2020年，罗伯泰克凭借明确的发展定位和多年的技术积累与沉淀，持续保持着良好的发展势头，并在项目中不断强化自身实力，拓展更广阔的发展空间。



- P80 鸿安：从力学笃行到大展“鸿”图
The development road of HAMCO
苏州鸿安机械股份有限公司是一家具有独特发展模式的企业——从日本大福公司的配套服务商起步，在向优秀物流装备企业持续学习和积累的同时，不断提升和拓展自身的能力和业务范围，做大做强。鸿安的成长历程，可以看作中国物流装备行业发展的缩影。通过剖析其发展之路，不仅可以让中国物流装备行业不忘初心，寻找到成长的能量源泉，更能让我们面向未来时认清方向，实现永续发展。

案例 | CASE STUDY

- P86 苏宁海南电商运营中心的规划与设计
Planning and design of Hainan e-commerce operation center of Suning.com
在苏宁海南电商业务高速发展和海南岛建设自由贸易区带来重大发展机遇的双重驱动下，苏宁集团于2018年开始筹备规划设计苏宁海南电商运营中心，并于2021年1月13日在澄迈金马现代物流中心正式开园。该项目整体规划与设计符合高标准，将成为海南地区首屈一指的物流中心。

- P90 西班牙医药公司 Novaltia 高自动化配送中心
Highly automated pharmaceutical distribution center of Novartia
为了更好地为客户提供量身定制的服务，Novaltia 不断引入KNAPP 的最新技术对配送中心进行升级改造，高效率自动化存储与拆零拣选解决方案使平均订单处理时间缩短为15分钟，实现了速度、效率与质量的完美结合。





中国物流机器人市场发展新动向

New development trend of logistics robot market in China

P98 中国物流机器人行业新发展与新趋势
New development and trend of China's logistics robots

P104 我国物流机器人技术突破与发展方向
——访西安电子科技大学机电工程学院胡核算教授、武汉理工大学物流工程学院李文锋教授
Technological breakthrough and development direction of logistics robot

P110 AI 赋能的移动机器人单体智能与群体智能发展趋势
Development trend of mobile robot's individual intelligence and swarm intelligence based on AI technology

P114 海康机器人：机器视觉和移动机器人技术应用日渐深入
——访杭州海康机器人技术有限公司副总裁吴尧
The machine vision and mobile robot technology has more thorough development
近几年机器视觉和移动机器人的市场规模持续扩大，面对多样化的应用场景，海康机器人不断应用创新技术，丰富机器视觉和移动机器人产品矩阵，软硬件齐步走，形成了自身独特的竞争力。

P118 快仓：技术创新是物流机器人企业发展主旋律
——访上海快仓智能科技有限公司联合创始人倪菲
New logistics power behind new retail

快仓是一家技术驱动的创新型企业。经过多年的创新发展，如今快仓已经成长为智能物流机器人行业领军企业。未来，快仓将朝着机器人集群调度系统、AMR相关技术和集成应用场景三个方向全面发力，不断突破自身，创造行业新高度。

P122 艾吉威：为制造企业提供以AGV为核心的智慧物流方案
——访苏州艾吉威机器人有限公司产品总监万福平
Intelligent AGV solutions for manufacturing enterprises

艾吉威多年来持续深耕移动机器人核心技术，针对制造企业的复杂应用场景，实现了无反射板激光导航AGV的规模化集群应用。依托精通不同领域的技术团队，艾吉威从方案规划、产品制造到项目实施，满足客户对高效率、高柔性的全流程无人化物流系统需求。

P126 从京东物流实践看智能快递车技术与趋势
The practice of JD Logistics on intelligent express vehicle
新冠疫情使物流“智能化”、“无人化”需求进一步凸显，除了各类智能仓储技术得到更加广泛的应用以外，能够实现“无接触配送”的智能末端技术也迎来长足发展。其中，末端机器人便是典型代表之一。

权威 | AUTHORITATIVE FORUM

P130 托盘单元化物流系统标准化基点及规格化方法探讨
Discussion on standardization base point and method of pallet unit logistics system

我国“托盘单元化物流系统”系列国家标准由《托盘单元化物流系统 托盘设计准则》(GB/T 37106-2018)和《托盘单元化物流系统 通用技术条件》(GB/T 37922-2019)组成。为配合“托盘单元化物流系统”系列国家标准的实施,本文从物流系统标准化难点问题入手,进行了物流系统标准化工作基点探讨,介绍了托盘单元化物流系统标准化研究的思路和规格化方法。

P134 仓储行业智能搬运的难点与应对方案
Difficulties and solutions for smart moving in warehousing industry

P140 5G 背景下的物联网技术在物流行业中的应用
Application of IoT technology in logistics industry under the background of 5G

随着 5G 信息通信技术的不断发展,以及物联网体系架构的形成,加快了物联网产业技术在物流行业中运用。物联网具有智能感知、快稳传送、智慧处理等特征,可实现任何物体间随时、随地完美连接,而 5G 将改善物联网的运作效率,从而提高整个物流行业的信息化传递速率。本文对物流市场的需求、商业模式、体系架构等进行简述,就物流行业的应用层、网络层、感知层等应用功能模块进行分析,以期待将“5G+ 物联网”技术有机结合应用于物流行业做一些探索。

P143 航材仓储劳动强度的评估与应用
Evaluation and application of labor intensity in aviation spares storage

由于其特殊性,航材的仓储活动仍然需要较多的人力参与。通过对日常工作的总结分析,本文提炼出工作量、仓储面积、人员流失等劳动强度等因素,并建立劳动强度的评估模型;对航材仓储的资源配置和工作安排具有一定指导意义,也可作为其他类型仓储人员劳动强度评估的参考。

P146 新型柔性装封箱工艺布局剖析
Analysis of new flexible packing technology

在烟草行业中,为更好地满足卷烟装封箱中的工艺及生产需求,一种引入物流技术的新型柔性装封箱工艺模式应运而生,能够以烟垛为单位实现单一包装机组装封箱。以实现新型柔性装封箱系统的工艺需求为基础,本文通过简析此种新型柔性装封箱系统的各种工艺布局,立足工艺需求及生产实际情况分析各自优劣势,为卷烟装封箱工艺布局的未来发展方向提供了参考依据。

P149 物流机器人路径规划仿真研究
Simulation research on path planning of logistics robot

随着电子商务高速发展,对仓储物流产生了更高要求,多品种、小批量、多批次、短周期业务已成为常态,在此背景下,将以人工智能技术为基础的物流机器人应用于仓储物流之中成为一大趋势,而高效的路径规划是物流机器人能否实现效率提升的关键。对此,本文在 A* 算法的基础上进行改进,将转向时间、路径冲突等因素纳入算法之中,实现多物流机器人的路径规划,并根据本文研究的算法利用 C++ 语言与 Qt Creator 开发平台,编写一个完整的物流机器人路径规划仿真程序,以验证算法的有效性。

P153 基于物联网技术的智能仓储管理模型研究
Research on intelligent warehouse management model based on IoT technology

面对竞争日趋激烈的市场环境以及客户需求的日益多样化,烟草企业仓储系统的及时响应和灵活调整显得尤为重要。在“互联网+”和智能制造发展的背景下,湖北中烟工业有限责任公司从整体业务角度出发,深入研究智能仓储的管理模型应用,使仓储管理逐步向自动化、集成化、智能化的方向发展。本文对基于 RFID 技术的仓储管理系统设计进行了研究,以期优化仓储管理系统提供依据。

P157 邮政快递业机场空侧资源使用相关事项的思考
Thoughts on the use of airport airside resources in postal express industry

人物 | LOGISTICS PEOPLE

P159



刘伟华
天津大学运营与供应链管理系系主任、教授



张榆 (Ryan Zhang)
Mobile Industrial Robots (MIR) 中国区销售总监



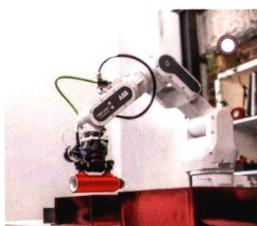
焦峰
SICK (西克) 集团执行董事兼全球销售和售后服务负责人

P152 展会

P160 资讯

新产品 | NEW PRODUCT P129

ABB 推出全新系列协作机器人
永恒力推出最新的 ERC 213a 自动堆高车
凯乐士携新品亮相 2021 国际工业包装展
迈睿机器人发布移动机器人智能控制器 ADC1000



omh[®] 东杰智能

股票代码：300486

东杰智能·智能工业领军服务商

东杰智能

引领未来

提供智能制造系统总承包服务及个性化定制解决方案



业务范围

智能制造系统总承包服务

智能生产解决方案

智能仓储解决方案

智能配送解决方案

智能分拣解决方案

智能立体冷库解决方案

应用领域：汽车、新能源、冷链、电商、医药、酒业、快消品、家居、服装、3C电子、钢铁、机械、电力等行业



东杰智能科技集团股份有限公司

总部地址：太原市新兰路51号

电话：0351-3633918 网址：www.omhgroup.com