

物流技术与应用

LOGISTICS & MATERIAL HANDLING

www.edit56.com

10

2023年10月10日

第28卷/总第295期

邮发代号: 2-479

定价: 30元



QK2309457

ISSN 1007-10



9 771007 105234

焦点

以物流数字化转型为突破，
助力中小企业升级发展

P74. 作为中小企业数字化转型的重要一环，
物流数字化转型需求旺盛且迫切。物流数字化
转型服务商要高度重视中小企业物流……

案例

方太未来工厂的
物流智能化升级与管理改善

P96. 高端厨电领导品牌方太紧跟趋势，沿着
数字化、网络化和智能化路径推动企业智造升
级，聚焦高端化、智能化与绿色化……

专题

聚焦托盘四向穿梭车系统发展

P112. 目前，越来越多的企业需要进行仓储智
能化升级，但是往往受到仓库面积、大小、形
状等条件的限制，采用更加柔性化……

权威

数字供应链应用、转型及挑战分析

P144. 为了解决传统供应链中的缺陷并应对
不断变化的需求，供应链需要变得更快、更精
细、更精确。而数字供应链将成为传统……

全系列智慧物流产品提供商



交付快

10天内交付

四向穿梭机器人

深耕行业20年+

服务行业35+

全球服务客户900+

生产基地10万m²

堆垛机系列

40天内交付

产能足

热线 | 400-114-8110 网址 | www.fortucky.cn

聚焦高端 · 服务高端 · 成就高端



广告
数据来源福莱瑞达

万方数据

观察 | OBSERVATION

- P70 电商物流和即时配送的新特点与新变化
New features and changes in e-commerce logistics and on-demand delivery
- P72 如何在部署移动机器人解决方案时确保员工安全
How to ensure employee safety when deploying mobile robot solutions

焦点 | FOCUS REPORT

- P74 以物流数字化转型为突破，助力中小企业升级发展
Upgrade development of minor enterprises based on digital transformation



- P80 仓储配送行业发展与趋势展望
Development and trend outlook of warehousing and distribution industry
- P88 从全球预制菜的发展看中国预制菜冷链物流新机遇
Looking at the new opportunities of cold chain logistics for chinese prefabricated vegetables from the development of global prefabricated vegetables

公司 | COMPANY

- P92 羲和软件：软件技术赋能移动机器人应用
——访南通羲和软件科技有限公司总经理肖晓清
Synall Software: software technology empowers mobile robot applications
针对移动机器人应用过程中的痛点，羲和软件推出iRMS机器人全场景混合调度系统，帮助应用者在较短时间内，以更低成本实现以移动机器人为核心的柔性化、自动化、智能化系统升级。



案例 | CASE STUDY

- P96 方太未来工厂的物流智能化升级与管理改善
Logistics intelligence upgrade and management improvement of FOTILE future factory
- P100 SEW电机智能工厂的物流系统规划与建设
Logistics system planning and construction of SEW motor intelligent factory
SEW-电机(苏州)有限公司高效电机及智能制造工厂的投产运营，使电机的制造能力得到大幅提升，也为全行业树立起智能工厂建设的典范。其中，自动化立体库、AGV智能搬运、EMS空中单轨输送等先进物流系统与技术的应用，为智能工厂建设提供了强大支撑。
- P107 打造“快递+特快”综合体，中科微至助力中国邮政华东物流仓储中心建设
WAYZIM assists in the logistics and warehousing center planning and construction of China Post

新产品 | NEW PRODUCT P110-P111



- 赛那德发布新品iLoabot-M自主装卸机器人
- 捷象灵越立库托盘机器人JE-1200FK全新发布
- 智库智能推出U-bot全向堆高机器人
- 迦智科技EMMA-K系列产品阵容重磅升级
- 海豚之星展示最新的TX005复合机器人
- 励微机器人发布托盘式无人叉车“蜜蜂X20S”
- 星猿哲科技展示双臂机器人装卸车解决方案
- MiMA米玛新型MK系列3.0-4.0吨高性能平衡重式叉车上市





Focusing on the Development of Pallet Four-way Shuttle System

P114 托盘四向穿梭车系统的建设要点
Key points for the construction of pallet four-way shuttle system

P119 精星：看好托盘四向车市场 助力行业更好地发展
——访上海精星仓储设备工程有限公司董事长黄曦
Jingxing: bullish on the market of pallet four-way shuttle, help the industry develop better
在托盘四向穿梭车系统的主要供应商中，货架企业占据重要地位。精星作为国内最大的货架供应商，在该领域起步较早并持续深耕。精星董事长黄曦从托盘四向车系统的技术特点、应用领域、评价指标、市场情况、行业发展等方面进行了详细分析。

P125 音飞储存：不断探索托盘四向穿梭车技术与市场
Inform: continuously exploring the technology and market of pallet four-way shuttle

P128 世仓：努力探索托盘四向穿梭车密集存储系统创新及应用
——访世仓智能仓储设备（上海）股份有限公司系统规划部总监苗群
WAP: exploring the innovation and application of dense storage systems of pallet four-way shuttle

P132 哥伦布：专注PTR产品和技术，用持续创新为客户提供价值

——访上海哥伦布智能科技有限公司联合创始人胡公娄
GLOBL PTR: focusing on PTR products and technologies, providing value to customers through continuous innovation

PTR（托盘搬运机器人）是在托盘四向穿梭车技术基础上进行再创新的新型物流设备，市场需求正快速增长。作为PTR产品和技术探索者和先行者，哥伦布专注相关技术创新和应用场景拓展，努力为更多客户创造价值。

P136 隆链智能：以四向穿梭车为核心交付智能仓系统解决方案

——访隆链智能科技（上海）有限公司总经理马云龙、研发副总监赖国康

Lonlink: delivering intelligent warehouse system solutions with four-way shuttle as the core

P140 旷视：推动软硬一体化，打造智能托盘四向车系统

——访旷视科技物流事业部产品业务负责人李帅
Megvii: promoting the integration of software and hardware, creating an intelligent pallet four-way shuttle system

权威 | AUTHORITATIVE FORUM

P144 数字供应链应用、转型及挑战分析
Application, transformation and challenge analysis of digital supply chain

P153 自动装车机在聚烯烃立体仓库出库的应用与优化
Application and optimization of automatic loading machine in the polyolefin AS/RS

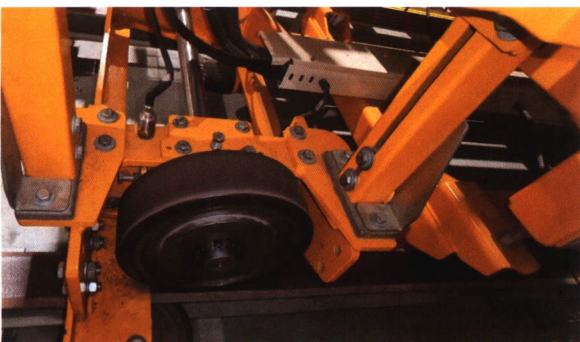


P158 FLOTT物流管理系统在轮胎生产过程中的应用
Application of FLOTT logistics management system in tire production process

本文针对轮胎行业生产过程中半部件周转单元的智能化物流管理技术进行应用实践,采用的FLOTT物流管理系统是一种软件和硬件组合的解决方案,可以实时定位物流设备,并利用这些信息进行分析 and 实时优化,整合物流系统的数据和需求,为生产提供更高的物流作业效率,同时降低物流成本、减少安全事故、降低能耗,对轮胎行业老旧工厂智能物流管理升级改造意义重大。

P162 数字孪生技术在机场行李处理系统设备监控与智能运维中的应用
Application of digital twin technology in equipment monitoring, intelligent operation and maintenance of airport baggage handling system

P168 物流关键设备健康状态在线感知预警系统设计与应用
Online diagnosis of wheel faults on straight shuttle vehicles



P174 供应链视角下的卷烟工商共库模式研究
Research on the industrial and commercial joint warehouse model of tobacco from a supply chain perspective

传统的烟草行业工商供应链存在许多不足,推行和实施卷烟工商共库模式是克服不足、提升供应链运行效率和经济价值的有效途径之一。本文从供应链视角出发对卷烟工商共库模式概念和方案设计进行了阐述,主要从工商共库模式的流程再造设计、前置仓库容设计、技术赋能等方面进行分析,并结合Z省N市的实施案例给出了具有借鉴价值的研究结果。

P179 大尺寸PCB板单包跌落应变仿真与测试分析
Simulation and test analysis of drop strain of large size PCB board single package

P184 新零售环境下考虑参考质量效应的农产品供应链决策优化
Decision optimization of agricultural product supply chain considering reference quality effect under new retail environment

P189 模型与数据融合驱动的物流装备数字化系统工程研究
Research on logistics equipment digitalization system engineering driven by model and data
为了适应现阶段物流数字化系统的运作要求,需要将模型与数据进行融合,提高物流装备交付效率,实现物流装备的虚实交付一体化。本文通过对物流装备数字化系统工程进行不断完善,将通用化的MBSE的核心理论与实际物流业务进行结合,利用MBSE应用不断完善物流装备数字化系统工程,对数据融合技术进行优化,落实好数字模型的构建工作,更好地适应物流装备数字化的发展趋势。

连载 | SERIALIZER

P194 工厂智能安全防护系统构建之权限管理方案
——“工厂智能安全防护系统构建”系列连载之四
Permission management scheme for building an intelligent security protection system in a factory

权限管理方案,是在物理隔离安全门的基础上加装授权进入受控区域的组件,以确保正确的人在正确的时间进入正确的区域。本篇简要介绍了权限管理方案的构成、权限管理方案的设计要点,并着重介绍权限管理方案实施中的注意点,供工厂、设备商、集成商等相关人员参考。

P200 资讯
P207 国际视野

物联筑基 数智精进

让物流更智慧高效

50+

业务覆盖国家

200+

行业应用场景

微信扫一扫
了解更多案例



广告

