



昆船智能技术股份有限公司
KSEC INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

智能改变未来

股票代码 301311



QK2252022

智能制造

智慧物流

昆船智能技术股份有限公司(简称昆船智能)是中国船舶集团旗下昆明船舶设备集团有限公司的控股子公司。公司总部位于中国(云南)自由贸易试验区昆明片区,下设云南昆船烟草设备有限公司、云南昆船电子设备有限公司、云南昆船智能装备有限公司三家全资子公司,在国内设有华北、华东、华南和成都四个分公司。

昆船智能是先进制造业和现代服务业深度融合的新型企业,在国内自动化物流系统行业具有良好的口碑,服务于烟草、酒业、医药、快递电商、军事军工、汽车、家电、3C等行业,凭借强大的装备研发、生产制造、项目集成及实施、运维服务能力,成功实施数千个智能物流和智能产线项目,拥有国内外上千家客户。

(数据源自昆船智能)

行业领先的



系统规划商



系统集成商



产品供应商



运营服务商

CSSC 昆船智能技术股份有限公司
KSEC INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

售后服务热线 400-836-6621

万方数据 昆明 | 北京 | 苏州 | 广州 | 成都



云南省昆明市人民中路6号昆船大厦
KSEC Building, No.6 Middle Renmin Road, Kunming, Yunnan



0871-6317 7777 136 7874 2528



www.ksecit.com

观察 | OBSERVATION

P42 扎实推进中国式现代物流体系建设
——2022年我国现代物流发展回顾与展望
Promoting the construction of Chinese-style modern logistics system

P46 2022年中国仓储配送十件大事
Ten major events of China's warehousing and distribution in 2022

焦点 | FOCUS REPORT

P48 物流系统集成市场：挑战中进取，智能化提速
Logistics system integration market: keep forging ahead to surmount challenges, accelerate intelligent development



P63 移动机器人：全能型升级 全球化发展
Mobile robot: all-round upgrading and global development

P70 输送分拣市场：发展冷热不均，企业加快海外布局
Conveying and sorting market: development is imbalanced, enterprises accelerate overseas layout

过去一年，复杂的宏观环境给我国输送分拣市场带来多重影响，如各细分领域热度有所差异、自动分拣技术发展遭遇新考验等。为此，业内相关厂家根据不同的行业需求和不同的应用场景积极创新，推出独创的技术和解决方案，并纷纷将目光投向海外市场。

P74 出海加速 中国快递企业需“强练内功，抢抓机遇”
Chinese express enterprises need to strengthen skills and seize opportunities to accelerate the overseas development



公司 | COMPANY

P80 中扬立库：做专业的智能仓储设备服务商
Zoneyung: to be a professional intelligent storage equipment service provider

随着公司业务规模扩大和技术板块不断完善，中扬立库对自身的定位也更加清晰，从最初的为客户提供定制化的仓储设备及物流载具产品和服务，到如今的智能仓储设备服务商，一次次看似偶然的转型背后，是坚持不懈的积累与深耕。

案例 | CASE STUDY

P86 国内知名医药流通企业现代化物流中心规划建设
Planning and construction of modern logistics center for pharmaceutical distribution enterprises

P91 诺力物流系统平台型“未来工厂”的建设与创新
The construction and innovation of the Noblelift's future factory based on logistics system platform

诺力通过物流系统平台型“未来工厂”建设，实现全流程、全周期的智能化、精细化制造，极大提升了产业供给能力和柔性化制造能力。其中智慧物流项目建设极具亮点，“智能仓储”、“精准配送”两大物流场景已经入选工信部发布的“2022年度智能制造优秀场景公示名单”，为制造企业工厂智慧物流建设带来了成功经验。

新产品 | NEW PRODUCT P84



玉柴AGV智能物流车新品发布
美科斯AX系列2.5-3.5吨四支点高压锂电叉车上市
海康机器人发布IDH3013系列手持读码器
ABB全新伺服系统新品上市





P98 聚焦重载物流系统自动化升级

Focus on Automatic Upgrading of Heavy Load Logistics System

P100 重载物流系统关键技术与市场发展概述
Overview of key technologies and market of heavy-load logistics system

P104 侧叉式堆垛机与重载自动仓库在航天航空业的应用
Application of fork stacker and heavy-load automatic warehouse in aerospace industry
板材、棒材、工装模具等大重量、大尺寸物料存储的自动化立体库，需要特殊类型的堆垛机。本文主要介绍侧叉式堆垛机的特点，并通过两个航空航天业重载自动化立体库的实际案例，分析物流系统规划要点、工艺布局与应用价值。

P107 塑模行业重载物流自动化解决方案解析
Solutions for heavy-load logistics automation in plastic mold industry
塑膜卷的尺寸和重量都非常大，人工和半自动搬运危险性大、时间长、定位缓慢，大大增加了在产时间和对现场空间的要求。Bonfanti的自动化解决方案，使每一个生产工序之间无缝衔接，使整个流程的时间降到最低，助力塑膜行业降低成本、提高产能和质量。

P110 重载AGV市场与技术发展概述
Overview of heavy-load AGV market and technology development

P114 米亚斯：以高性能产品助力重载物流行业高质量发展
——访米亚斯物流设备（昆山）有限公司市场部主管李洋
MIAS: promote high-quality development of heavy-load logistics industry with high-performance products

P118 罗伯泰克：围绕需求开展重载堆垛机技术与解决方案创新
——访罗伯泰克自动化科技（苏州）有限公司第二工程技术中心总监周维存
ROBOTECHLOG: carry out technology and solution innovation of heavy-load stacker based on demand
罗伯泰克致力于研制堆垛机产品以及配套的输送机产品、自动化仓库管理系统软件等产品，业务遍及众多行业领域。其团队还可根据货物规格为客户进行非标定制设计，其中“公牛”系列堆垛机专为重载物流而研发设计，可高效、稳定地满足大重量货物的自动化存取要求。

P122 欧洲重载物流系统市场发展经验借鉴
Development and experience of heavy-load logistics system market in Europe
欧洲重载物流技术发展早于中国几十年，很多技术和经验值得学习借鉴。在本文中，欧洲主要供应商围绕重载物流系统的规划设计、关键设备、市场需求与技术发展等方面进行了介绍。

产学研合作 | INDUSTRY ACADEMIC COOPERATION

P126 聚焦机器人技术，助力制造业升级发展

——访北京航空航天大学研究员、博士生导师陶永

Focus on robot technology to help the upgrading and development of manufacturing industry

随着智能制造潮流的到来，企业的生产系统和物流系统向着更加柔性、智能、高效的方向进化成为趋势，其中智能机器人技术和设备的应用成为智能制造系统的核心构成因素之一。北京航空航天大学研究员、博士生导师陶永长期深入研究机器人智能化技术，并努力通过产学研结合进行探索创新与实施应用，助力制造业升级发展。

权威 | AUTHORITATIVE FORUM

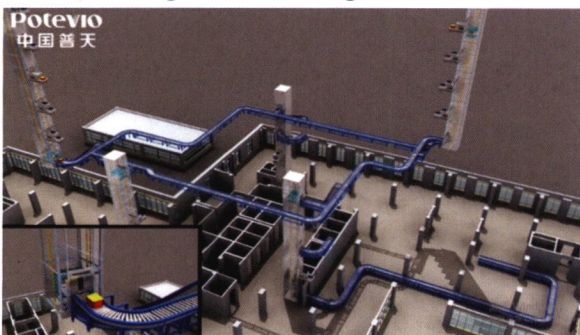
P130 企业供应链数字化的挑战与应对

Challenges and countermeasures of enterprise supply chain digitalization

企业供应链的数字化，因涉及企业价值流端到端的各个职能领域，而面临比研发、营销等职能更严峻的挑战。本文作者近年来在多家进行数字化转型的企业参与其供应链运营项目和辅导培训，结合相关经验总结出企业面对供应链数字化的四个主要挑战，以及应对时的思考逻辑；可以协助企业思考供应链数字化战略、如何衡量数字化的投入和产出、需要为数字化所做的准备、相应的数字化组织能力和人才问题，从而构建企业在数字化时代的竞争力壁垒。

P135 医院高层建筑箱式物流自动化系统输送效率的研究与提高

Research and improvement of transportation efficiency of box logistics automation system in hospital high-rise buildings



P142 机场行李托盘式分拣机节能分析

Analysis on energy saving of airport baggage tilt tray sorter

托盘式分拣机是机场行李自动处理系统的核心设备之一，托盘式分拣机的节能分析对“四型机场”建设及“十四五”规划指标的达成具有重要意义，本文通过对托盘式分拣机运行原理、机械系统、控制及电气系统的分析，研究其耗能点，并针对性提出节能措施或方案，为托盘式分拣机的节能设计、节能运行及维护提供了指导。

P146 供应链仿真技术的应用研究

Application research of supply chain simulation technology

P151 箱式贮丝密集库与高架库选型探讨

Discussion on box-type dense storage system and high rack system selection for tobacco storage

本文介绍了国内物流行业自动化仓储在成品烟丝仓储环节的发展现状及发展趋势，以宝鸡卷烟厂制丝线升级改造项目中箱式贮丝工程建设为背景，对近年来的烟草工业企业成品烟丝仓储现状进行研究，并对出现的大品牌多规格烟丝仓储需求进行分析，对箱式贮丝各种方案关键因素进行对比探讨，通过布局规划，从货位利用率、存储规则、故障维修、保养防虫、物流效率等多个维度对仓储模式的选型进行探讨。

P155 不同材质托盘载具选取经济性分析研究

Economic analysis and research on the selection of different materials pallet

本文主要对塑料托盘、木托盘以及钢托盘的材质、特点等进行了全面比较，以立体库存储的川字托为例，从托盘的市场售价、工艺制作、材质优劣性、经济计算比较法等方面分析不同材质托盘载具的使用经济性，为自动化仓储物流项目选取合适的材质托盘载具提供指导性参考意见，帮助企业节省仓储运营成本，实现效益最大化。

P158 叉车车架焊接变形分析及优化研究

Analysis and optimization of forklift frame welding distortion

本分析研究基于有限元分析软件Hypemesh、Simufact对某叉车车架进行焊接变形分析，通过优化其焊接顺序及焊接工艺参数，将变形量控制在2mm以内，以减少车架焊后校正工序，提高零部件制造精度，减少人工及设备投入成本。

P164 全自动分拣系统的OEE分析

OEE analysis of automatic sorting system

P170 用“慧眼神瞳”看邮政快递业高质量发展

The high-quality development of postal express industry from the perspective of AI Argus

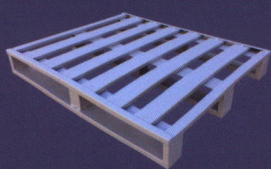
在快递业由无序竞争向高质量发展转型过程中，科技发挥着至关重要的作用。本文主要对顺丰科技自主研发的AIoT视觉感知平台“慧眼神瞳”（AI Argus）进行了详细介绍，“慧眼神瞳”高效利用监控摄像机、分拣线工业相机数据进行自动化分析，全面解析各场景下人、货、车、场地、设备等关键生产要素，形成覆盖全场景的实时业务动态数据，可保障运营质量、管控业务风险、减少人力投入、提高管理效能和服务质量。

P176 资讯

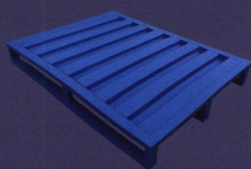
建立库用托盘 好马配好鞍 就选安贝钢托盘

钢托盘核心技术

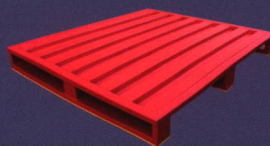
核心技术	细节说明	参数
防滑	空盘叠放输送机上运，托盘之间摩擦阻力	≥ 210 牛
平整	托盘与托盘叠放，接触面积	$\geq 80\%$
圆角	钢托盘外观所有外角	圆角工艺
尺寸精准	长宽高、对角线（单位：mm）	$\leq \pm 3\text{mm}$
支腿防护	支腿底部可选配尼龙防护单元块	无钉镶嵌工艺
轻而承重	将面部冷板几何变形，减少钢料、增加承重	终端可精益收益 30%



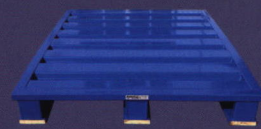
穿梭库经济型托盘



标准立体库托盘



钢塑托盘（底部尼龙防护）



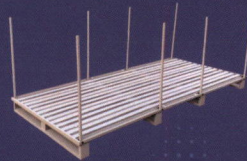
钢木托盘



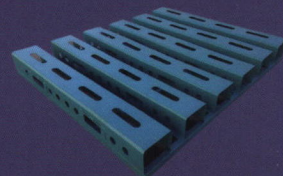
标准钢托盘箱



标准钢托盘笼



家具板材托盘



软包装多叉托盘

山东安贝智能物流设备有限公司，位于山东济南市北齐河县经济开发区，车间占地面积 20000 平方米，2 条流水线生产、机器人焊接，日均产能 1000 块，拥有研发团队，专业制造仓储物流器具 23 年，目前我司钢托盘拥有的 16 项核心技术：防滑、平整、圆角、尺寸精准、轻而承重的技术，解决了钢托盘困扰集成商十多年的“防滑、平整”不达标问题，同时发挥了钢托盘具备“承重大、寿命长、性能稳定，性价比高”等优点。几年来经过与物流装备系统多家知名集成商、国内大型制药企业的立体库项目配套，验证我司的立体库专用托盘“防滑、平整”性能可靠，也受到各个企业领导给予肯定和高度好评。



以上数据出自安贝研发中心