

新技术新工艺

XinJiShu XinGongYi

主管单位：中国兵器工业集团公司
 主办单位：中国兵器工业新技术推广研究所
 出版单位：《新技术新工艺》杂志社

社长：申兆戈
 主编：刘滨
 营销主管：马丽林
 编辑主管：王亚昆
 通讯地址：北京市海淀区车道沟10号
 （北京市8917信箱）
 邮政编码：100089
 电话：010-68963218 68962167
 传真：010-68963663
 电子信箱：NTNP@263.net
 zhongbingshuangxin@163.com

总发行处：北京报刊发行局
 订购处：全国各地邮局
 邮发代号：2-396
 国外总发行：中国国际图书贸易总公司
 国外代号：BM6619
 广告经营许可证：京海字0253号
 印刷：北京四环科技印刷厂
 刊号：ISSN1003-5311
 CN11-1765/T
 定价：10.00元

《新技术新工艺》编委会成员：

名誉主任：栾恩杰

主任：焦开河

副主任：才鸿年[✉]程军 孟冲云
王伟森 张茂春 梁训瑄

委员：(按姓氏笔画排序)

于启勋 王西彬 尹晓舜 卢秉恒[✉] 田雨华
 白龙 刘太奇 刘贵明 毕泗元 吕广庶
 杨兵 杜劲锋 陈光南 陈菊意 李冬茹
 李文平 李巧玲 李恒春 李永堂 李明哲
 李午申 李西民 李照勇 李职模 祁国宁
 吴澄 吴复兴 武玉宏 张曙 张政民
 范玉顺 罗德福 明廷华 杨飒 杨海成
 周美玲 庞海萍 赵云豪 施庆明 夏宇东
 袁晓敏 高一新 耿荣生 海锦涛 徐跃明
 曹春晓[✉] 韩焱 彭艳萍 雷丙旺 雷源忠
 薛庆国 戴开明

目次

总第276期 12月25日出版 2010

12

数控铣削加工讲座

第十二讲 数控加工十字块配合体型腔零件操作解析

文长安, 张路, 余英良 (1)

数字技术与机械加工工艺装备

基于快速成型的快速模具制造工艺分析

余东满, 李晓静, 黄建娜, 王笛, 高志华, 熊毅 (5)

外转子风机端盖与定子装配的改进和应用

张有军, 谭琴琴, 陈华平 (9)

锯环工艺在液压支架中的推广使用..... 张海霞, 杨眉 (10)

橢球曲面等误差加工插补探索..... 李益民, 刘宏利 (13)

可变排量新型内燃机..... 刘忠伟, 王安惠, 周小灵 (15)

基于UG的螺杆钻具转子正交车铣加工仿真..... 唐文龙, 姜增辉 (17)

钳工锉削技巧的形成..... 陈军 (21)

ANSYS在大型盘铣刀结构设计中的应用

宋丽鸽, 张志军, 宋建超, 郑站强 (23)

基于飞参数据的飞机损伤定性分析

王钊, 杨晓华, 彭建鹏, 匡林 (26)

基于规则特征的接触式测头在线检测系统的开发..... 樊忠和 (29)

单自由度高频减振镗杆结构的优化设计..... 王兰波, 张志军 (33)

基于摩擦和胶接机理的混合锚固技术的研究

李厚海, 艾军, 张宇峰, 潘建伍, 张守军 (36)

基于VB的阻棒成型线监控系统的设计..... 孙晓娟 (41)

双旋翼直升机动力学建模研究现状..... 孔光明, 穆志韬, 张福高 (43)

数控车加工非圆二次曲线零件的程序编制..... 冯永刚, 毛江峰 (47)

《新技术新工艺》理事会成员:

理 事 长:

国防科技工业科技成果推广转化研究中心 王伟森

副 理 事 长:

哈尔滨北方特种车辆制造有限公司 薛建国
山西北方地雷工业集团有限公司 马建平

理 事:

山东机器集团(有限)公司	安林东
重庆长江电工工业有限责任公司	廖仕军
内蒙古北方重工业集团有限公司	张兴有
西光集团	刘兴功
黑龙江华安机械有限责任公司	夏棵祥
河南北方星光机电有限责任公司	袁堂洪
北京北方车辆集团有限公司	张宝起
齐齐哈尔北方机器有限责任公司	罗宏松
重庆铁马工业集团公司	刘海平
哈尔滨建成集团有限公司	刘 左
山西淮海机电有限公司	廖光生
北京北方红旗精密机械制造有限公司	张向东
河北凌云工业集团有限公司	李喜增
山西柴油机工业有限责任公司	高永胜
山西春雷铜材有限责任公司	杜琢玉
河北燕兴机械有限公司	郑英军
中南钻石股份有限公司	贾 攀
西安北方华山机电有限公司	王景林
吉林大学锻工艺研究所	李明哲
北京北方恒利科技发展有限公司	徐 宏
贵州大学	何 林
哈尔滨工业大学	单德彬
沈阳理工大学	邓子玉

裂纹故障对齿轮箱系统固有特性的影响

薛强, 冯广斌, 孙华刚, 彭建 (49)

基于SolidWorks二次开发的减速器课程设计教学辅助系统

孟永辉, 张秀红, 郭平 (52)

基于ADAMS的牛头刨床优化设计..... 岳艳琴, 舒大文, 尚鹏举 (55)

热加工工艺技术与材料研究

基于微束等离子熔覆技术的电动机轴颈修复工艺

夏成宝, 葛文军, 陈名华 (58)

纳米AlOOH在水热过程中的“聚集体”形态研究(一)

郝保红, 方克明 (60)

延长乳化液使用寿命的方法研究..... 沈宝成 (64)

快速循环热处理提高Cr12MoV钢精冲模具性能的研究

刘安民, 汪新衡, 秦小平, 朱航生 (67)

HRB400热轧带肋钢筋延伸率偏低原因分析

卢爱凤, 栾兆亮, 尹晏生, 赵洪菊, 卢忠良, 李国平 (70)

奥宇可鑫

机械零件特种修复技术



企业通过大幅度降低生产成本、提高产品质量、节约资金和时间, 请拨打010-69653258申请奥宇可鑫机械零件特种修复技术输出, 拥有您自己的专业维修队伍是度过经济危机的一条途径。

奥宇可鑫质量保证

中国设备维修一级资质企业
中国设备管理协会机械零件修理中心
中国质量信誉查询系统首批注册单位, 代码: 115588
北京市质量管理规范单位
北京奥宇可鑫公司质量监督部 (010-69657279)
修复零件免费保修三年

详情请登录: 中国修理网 www.xlcn.cn

奥宇可鑫机械零件特种修复技术广泛应用于印刷机滚筒、导轨、缸筒、活塞、液压缸、导杆、铜瓦、曲轴、轧辊、箱体、缸体、齿轮键槽、转子轴承位等各类机械零件的断、裂、磨损、棱角崩损、加工超差、锈蚀等的修复; 可对进口、国产大型机械设备零件进行现场不解体修复; 相同或不同材料的连接、固定、密封及管道容器的带压堵漏; 还可用于零件表面的改性, 使其具有减摩、耐磨、防腐、防锈、防老化、耐高温等性能。

北京奥宇可鑫机械零件修理集团 地址: 北京市怀柔区金台园甲一号 电话: 010-69655371 传真: 010-69653258 网址: www.aoyukexin.com

化学机械抛光中抛光垫材料的研究与展望

.....李振, 邓乾发, 郑晓锋, 刘盾, 王羽翼, 袁巨龙 (73)

TC11钛合金深孔钻削工艺研究.....王海云, 彭红, 喻立, 姚喜臣 (77)

应用L-MBE方法制备ZnO薄膜的结构和光学特性

.....张世玉, 李清山, 张立春, 李平, 马自侠, 张志峰 (79)

基于HMPISO和BP神经网络算法的中频淬火工艺参数预测

.....马鸿峰, 芮执元 (83)

弹性氟碳树脂乳液的合成研究.....孙涛, 杨宁, 郑天亮 (87)

热处理不良品的补救及返修方法探讨

.....吴元徽, 石鸿斌, 李桂华, 龙春彦 (89)

兵器工业技术交流

超声波冲击提高高强度装甲钢焊接接头疲劳强度的应用研究

.....杨炙坤, 王宇琪, 杜劲峰, 吴彦平 (91)

镱单晶二维六面扫描转鼓的数控精密成形

.....杨彦辉, 谢启明, 岳清, 吴宏斌, 姜杰 (94)

生产进度跟单员应具备的能力综述.....董鹏, 袁致慧 (97)

新技术新工艺2010年总目次

广告刊例索引

北京数码大方科技有限公司	封面
内蒙古第一机械制造(集团)有限公司	封二
北京北方红旗精密机械制造有限公司	封三
北京发格自动化设备有限公司	封底
思美创(北京)科技有限公司	彩插一
保定金能换热设备有限公司	彩插二
宁波市精恒凯翔机械有限公司	彩插三
北京奥宇可鑫表面工程技术有限公司	刊眼1
北京发格自动化设备有限公司	刊眼2
重庆海通机电一体化有限公司	1012-01
侯马开元滚挤机具厂	1012-02

发格自动化

全球著名的机床测量与控制产品制造商

FAGOR
世界范围的可信度



- 数控系统
- 伺服电机
- 伺服驱动系统
- 数显表
- 直线光栅尺
- 旋转编码器



北京发格自动化设备有限公司

电话: 010-84505858

传真: 010-84505860

网址: www.fagoraautomation.com.cn

上海办事处

电话: 021-63539007

传真: 021-63538840

南京办事处

电话: 025-83328259

传真: 025-83328260

广州办事处

电话: 020-86553124

传真: 020-86553125

成都办事处

电话: 028-66132081

传真: 028-66132082

发格自动化是西班牙七大集团之一——蒙德拉贡集团的子公司

