

冶金自动化

2020 5
Vol.44

ISSN 1000-7059
CN 11-2067/TF



广告



新一代 控制器

D7新一代智能显示控制模块, 助您提升效率与品质



- ✓ 丰富功能配置
- ✓ 小巧方便安装
- ✓ 调节精确稳定
- ✓ 可连接互联网

宇电新推出D7/E7导轨仪表, 产品体积轻巧, 使用方便, 可广泛应用于需要节省空间的场合, 作为数据采集与温度/压力/流量等控制使用。产品稳定可靠, 10年以上寿命设计, 5年以上免费保修。

登录宇电官网 WWW.YUDIAN.COM 了解更多详情

宇电自动化科技有限公司
YUDIAN AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD.

销售服务热线: 400-880-9029
技术服务热线: 400-888-2776



宇电官微

目 次

智能制造探索与实践

智能制造发展过程的阶段及其特征 王云波,李 铁(1)

企业信息化技术

钢铁企业电力需量决策分析系统设计与开发 郝 飞,刘迎宇,孟志权,刘 伟,陈根军,黄顺清(8)

工艺控制理论与技术

首钢京唐原料场无人化供料系统设计及应用 刘晓月,刘伟平(15)

基于 BPNN 和 RNN 模型的烧结矿质量预测方法对比及分析

..... 刘加达,于 帆,温 治,张 辉,张四宗,韩俊涛(20)

基于 PID 调节技术的高纯硅铁精炼工艺研究与应用 段望春,刘守庆,董兵斌,刘少伟(27)

基于三维模型的连铸数字化运营平台分析 金晓晖,乔建基(34)

基于复合干扰观测器的轧机液压伺服位置系统终端滑模控制 李晓君,李叶红(39)

森吉米尔轧机提高轧制收得率的尾部停车方法 秦 振,杨 杰,陈军伟,李 实,刘 磊(44)

新型控制策略在焙烧炉温控系统中的应用 李会容,张雪峰(48)

连退线炉区速度控制系统的应用 武增东,于超超,张建成(56)

厚板辊底式热处理炉过程控制系统研发及应用 ... 李家栋,刘宇佳,王孝敏,管先鹏,李 勇,王昭东(61)

传动控制与电气设计

高压水除鳞系统变频直驱控制策略优化方法 秦灿华,罗仁俊,成正林,张少云,彭 勃,张 志(68)

热轧钢卷提升台液压同步系统的设计分析与改进 陈志军,丁 正,何海楠(74)

检测仪表与自动化装置

现场总线在冶金炉冷却水温度监测中的应用 林成东(79)

征订启事 (67)

- 英国科学文摘 INSPEC(SA)数据库收录期刊
- 俄罗斯文摘杂志(AJ)数据库收录期刊
- 美国剑桥科学文摘(CSA)数据库收录期刊
- 首都广告行业精神文明建设先进单位

METALLURGICAL INDUSTRY AUTOMATION

CONTENTS

Exploration and practice of intelligent manufacturing

Stages and characteristics of intelligent manufacturing development process WANG Yun-bo, LI Tie(1)

Enterprise information technique

Design and development for decision analysis system of electric power demand in iron and steel enterprises
..... HAO Fei, LIU Ying-yu, MENG Zhi-quan, LIU Wei, CHEN Gen-jun, HUANG Shun-qing(8)

Process control theory and technique

Design and application for unmanned feeding system in Shougang Jingtang raw material yard
..... LIU Xiao-yue, LIU Wei-ping(15)

Comparison and analysis of sinter quality prediction methods based on BPNN and RNN model
..... LIU Jia-da, YU Fan, WEN Zhi, ZHANG Hui, ZHANG Si-zong, HAN Jun-tao(20)

Research and application of high-purity ferrosilicon refining process based on PID regulation technology
..... DUAN Wang-chun, LIU Shou-qing, DONG Bing-bin, LIU Shao-wei(27)

Analysis of digital operation platform for continuous casting based on 3D model
..... JIN Xiao-hui, QIAO Jian-ji(34)

Terminal sliding mode control for hydraulic servo position system of rolling mill based on compound
disturbance observer LI Xiao-jun, LI Ye-hong(39)

Tail stop method for improving rolling yield of Sendzimir mill
..... QIN Zhen, YANG Jie, CHEN Jun-wei, LI Shi, LIU Lei(44)

Application of new control strategy in temperature control system of calciner
..... LI Hui-rong, ZHANG Xue-feng(48)

Research and application of speed control system in continuous annealing line furnace area
..... WU Zeng-dong, YU Chao-chao, ZHANG Jian-cheng(56)

Research and application of process control system of heavy plate roller hearth heat treatment furnace
..... LI Jia-dong, LIU Yu-jia, WANG Xiao-min, ZI Xian-peng, LI Yong, WANG Zhao-dong(61)

Drive control and electrical design

Optimization method of frequency conversion direct drive control strategy for high pressure water descaling
system ... QIN Can-hua, LUO Ren-jun, CHENG Zheng-lin, ZHANG Shao-yun, PENG Bo, ZHANG Zhi(68)

Design analysis and improvement of hydraulic synchronous system of HSM coil lifting table
..... CHEN Zhi-jun, DING Zheng, HE Hai-nan(74)

Measuring instrument and automation equipment

Application of fieldbus in cooling water temperature monitoring of metallurgical furnace
..... LIN Cheng-dong(79)



禾望电气
Hopewind

股票代码: 603063

交直交、三电平、大型传动



禾望HD2000低压工程型变频器

- ✓ 适用于冶金轧机、提升机、石油钻机、造纸设备、测试台等
- ✓ 可选共直流母线的多传动与一体机，配置各种整流、回馈单元
- ✓ 兼容各种主流通信方式，开放工艺控制功能
- ✓ 模块化设计，丰富的选配件
- ✓ 功率最高达380V/3200kW、690V/4800kW

禾望HD8000中压工程型变频器

- ✓ 适用于冶金轧机、提升机、油气输送、LNG、抽水蓄能等
- ✓ 三电平技术、IGCT器件，水冷、防护等级高
- ✓ 12脉、24脉、AFE整流单元自由搭配，功率因数高
- ✓ 电压覆盖1.65kV、2.35kV、3.3kV、6.6kV、10kV
- ✓ 功率范围3000kW-60000kW

想了解更多信息，请登录www.hopewind.com

联系电话：010-82193180（北京） 0755-86026786（深圳） 400-111-7588（热线）



禾望电气公司官网



禾望电气官方微信

国内统一刊号：CN 11-2067/TF

广告许可证：京丰工商广字第0014号

订购处：全国各地邮局
万方数据

邮发代号：2-321

国内定价：30.00元

ISSN 1000-7059



9 771000 705202

