

全国中文核心期刊

ISSN 1000-372X

Q K 2 0 6 3 0 7 6

CN31-1375/T

应用激光

YING YONG JI GUANG

王大珩 题

5

2020.10

APPLIED LASER

Vol.40 No.5



ISSN 1000-372X



10>

9 771000 372206

万方数据

上海市激光技术研究所主办

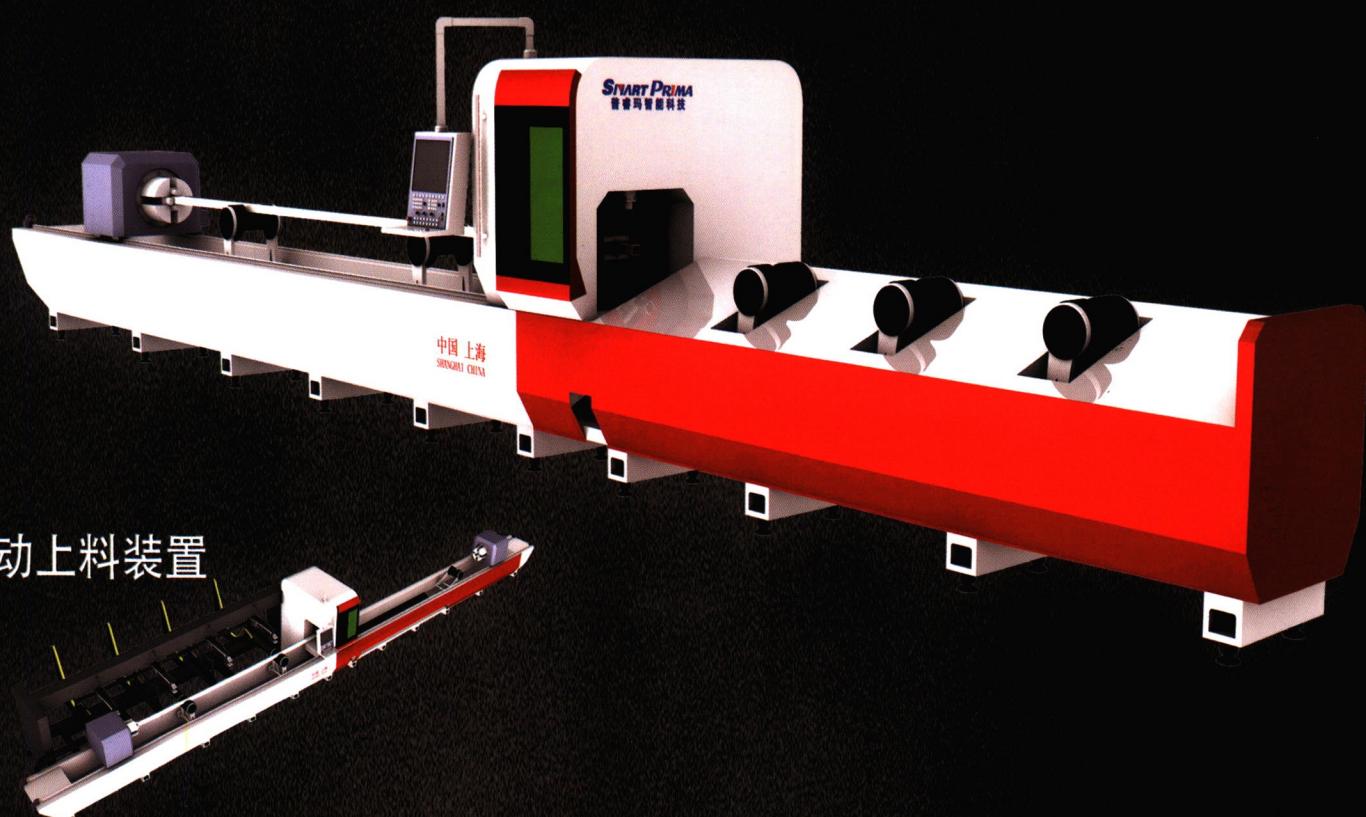
目 次

- 316L 粉末再利用对激光熔化沉积薄壁结构性能影响 大连理工大学机械工程学院 王振秋, 刘伟嵬, 唐梓环等 (773)
- 选区激光熔化成形 Sc-AlSi10Mg 复材力学性能研究 南京航空航天大学机电学院 刘大川, 谢德巧, 周凯等 (780)
- SLM 成形 TC4 钛合金不同高度处微观组织演变 中国民用航空飞行学院航空工程学院 马亮 (790)
- 304 不锈钢表面激光重熔 Fe-Cr 涂层组织和冲蚀性能分析 无锡工艺职业技术学院机电工程系 郁雯霞, 雷玉成 (795)
- 基体倾斜和熔覆头偏转对激光熔覆层形貌与粉末利用率影响的研究 湖北汽车工业学院材料科学与工程学院 尹一君, 杨伟, 刘建永等 (800)
- 激光选区熔化 0Cr18Ni9 不锈钢的组织和缺口拉伸性能研究 中国航发北京航空材料研究院 黄帅, 马宇超, 郭绍庆等 (806)
- 扫描速度对激光熔覆铁基合金的组织与性能影响研究 西安科技大学机械工程学院 赵栓峰, 郭颖潇, 柴蓉霞等 (811)
- 汽车顶盖激光钎焊工艺参数试验研究 长安福特汽车有限公司杭州分公司 王晓兵, 李学梅, 岳智等 (821)
- T91 马氏体耐热钢激光填丝焊工艺及焊缝性能的研究 激光先进制造技术湖北省重点实验室 郝小勇, 叶兵, 余世文等 (825)
- 多次热处理对 TC4 钛合金激光焊接头组织和性能的影响 中国航空制造技术研究院高能束流加工技术重点实验室 赵晓龙, 王彬, 何恩光等 (831)
- 热塑性塑料和钢板的激光连接工艺 北京工业大学 刘天舒, 林健, 朱兵铖 (836)
- 10Ni5CrMoV 钢真空激光焊接焊缝成形尺寸测量及等离子体特征 河北化工医药职业技术学院机电工程系 孙安荣, 孙永辉 (841)
- 基于图像处理的焊缝跟踪检测方法研究 中南大学机电工程学院高性能复杂制造国家重点实验室 贺锋, 钟宏民, 胡友旺 (847)
- 钛合金扫描振镜激光-TIG 复合焊接工艺研究 中国航空制造技术研究院高能束流加工技术重点实验室 许飞, 何恩光, 陈俐等 (855)
- 钛/铝脉冲激光焊接熔池流动行为与断裂模式 长春工程学院机电工程学院 段珍珍, 陈纪宇, 谷晓燕 (860)
- 激光焊接参数对焊接质量影响的实验研究 江苏大学机械工程学院 蒋金玲, 张恩华, 李硕等 (867)
- 基于回归正交设计优化激光切割硅钢片质量研究 辽宁科技大学应用技术学院 赵传尊, 闫子晗 (873)
- 皮秒激光脉冲串对单晶硅切割质量影响 上海市激光技术研究所 汪于涛, 袁山山, 骆公序等 (878)
- 基于实时图像反馈的能量高均匀性多光束加工技术研究 湖北工业大学机械工程学院 翟中生, 刘愿, 汪于涛等 (884)
- 脉冲激光烧蚀青铜金刚石砂轮等离子体膨胀数值模型与实验研究 武昌工学院 邱旋, 蔡颂, 陈根余等 (890)
- 激光清洗对铝合金轮胎模具表面性能的影响 齐鲁工业大学(山东省科学院) 任远, 王文涛, 金硕等 (901)
- 激光去毛刺结构设计研究 中国铁路上海局集团公司 赵仲夏, 张文杰, 朱刚贤等 (907)
- 可饱和吸收体对全色散光纤激光器输出脉冲特性的影响 上海大学光纤研究所 詹遥牧, 孟义朝 (913)
- 锶掺杂锰酸镧光催化性能的研究 华南师范大学广州市特种光纤光子器件与应用重点实验室 郭亮, 李义山, 郭家星等 (918)
- 延迟时间和透镜与样品间距离对激光诱导击穿光谱定量分析的影响 河北大学质量技术监督学院 李红莲, 黄一宸, 王红宝等 (929)
- 激光荧光技术在煤矿突水水源识别中的应用研究 河北水利电力学院 张丽军, 齐海龙 (936)
- 强脉冲光联合果酸治疗面部脂溢性皮炎的疗效与安全性分析 厦门医学院附属第二医院 张明莉, 焦云鹤 (943)
- 半导体激光辅助机械清创治疗种植体周围疾病临床疗效的 Meta 分析 重庆医科大学附属口腔医院 刘倍伶, 黄姣, 白远亮等 (947)

CONTENTS

The Effect of 316L Powder Recycling on the Properties of Thin Wall Structure for Laser Melting Deposition	Wang Zhenqiu, Liu Weiwei, Tang Zijue et al (773)
Study on Mechanical Properties of Sc-AlSi10Mg Composites Prepared by Selective Laser Melting	Liu Dachuan, Xie Deqiao, Zhou Kai et al (780)
The Microstructure Transformationof Selective Laser Melting Processed TC4 at Different Heights	Ma Yao (790)
Microstructure and Erosion Performance of Laser Remelting Fe-Cr Coating on 304 Stainless Steel	Yu Wenxia, Lei Yucheng (795)
The Effects of Substrate Tilt and Coaxial Nozzle Deflection on Laser Cladding Morphology and Powder Utilization Rate	Yin Yijun, Yang Wei, Liu Jianyong et al (800)
Study on Microstructure and Notched Tensile Property of 0Cr18Ni9 Stainless Steel Fabricated by Selective Laser Melting	Huang Shuai, Ma Yuchao, Guo Shaoqing et al (806)
Research on the Effect of Scanning Speed on Microstructure and Properties of Laser Cladding the Fe-base Alloy	Zhao Shuanfeng, Guo Yingxiao, Chai Rongxia et al (811)
Experiments on Laser Brazing Process Parameters of Automobile Roof	Wang Xiaobing, Li Xuemei, Yue zhi et al (821)
Study on Laser Welding of T91 Martensite Heat-resistant Steel with Feeding Wire & Weld Performance	Qi Xiaoyong, Ye Bing, Yu Shiwen et al (825)
Effect of Multiple Heat Treatments on the Microstructure and Properties of TC4 Titanium Alloy Laser Welding Joint	Zhao Xiaolong, Wang Bin, He Enguang et al (831)
Laser Welding of Thermoplastics and Steel	Liu Tianshu, Lin Jian, Zhu Bingyue (836)
Measurement of Weld Forming Size and Plasma Characteristics of 10Ni5CrMoV Steel by Vacuum Laser Welding	Sun Anrong, Sun Yonghui (841)
Research on Weld Seam Tracking Detection Method Based on Image Processing	He Feng, Zhong Hongmin, Hu Youwang (847)
Research on Scanning Galvanometer Laser-TIG Hybrid Welding Process of Titanium Alloy	Xu Fei, He Enguang, Chen Li et al (855)
Flow Behavior in Molten Pool and Fracture Modes of Pulsed Laser Welded Ti/Al Joint	Duan Zhenzhen, Chen Jiyu, Gu Xiaoyan (860)
Experimental Study on the Effects of Laser Welding Parameters on Welding Quality	Jiang Jinling, Zhang Enhua, Li Shuo et al (867)
Optimization of Laser Cutting Silicon Steel Sheet Based on Regression Orthogonal Design	Zhao Chuanzun, Yan Zihan (873)
The Influence of Picosecond Laser Pulse Burst on the Cutting Quality of Single Crystal Silicon	Wang Yutao, Yuan Shanshan, Luo Gongxu et al (878)
Research on Multi-beam Machining Technology with High Energy Uniformity Based on Real-time Image Feedback	Zhai Zhongsheng, Liu Yuan, Wang Yutao et al (884)
Numerical Model and Experiment Research of Plasma for Pulsed Laser Ablation of Bronze Diamond Grinding Wheel	Qiu Xuan, Cai Song, Chen Genyu et al (890)
Effect of Laser Cleaning on the Surface Properties of Aluminum Alloy Tire Mold	Ren Yuan, Wang Wentao, Jin Shuo et al (901)
Research on the Structure Design of Laser Deburring	Zhao Zhongxia, Zhang Wenjie, Zhu Gangxian et al (907)
Influence of Saturable Absorber in an All-Normal-Dispersion Fiber Laser	Zhan Yaomu, Meng Yichao (913)
Study of Photocatalytic Activity of Lanthanum Manganate	Guo Liang, Li Yishan, Guo Jiaxing et al (918)
Influence of Delay Time and Lens-to-sample Distance on Quantitative Analysis of LIBS	Li Honglian, Huang Yichen, Wang Hongbao et al (929)
Application of Laser Fluorescence Technology in Recognition of Water Inrush Source in Coal Mine	Zhang Lijun, Qi Hailong (936)
Efficacy and Safety of Intense Pulsed Light Combined with Alpha Hydroxy Acids in the Treatment of Facial Seborrheic Dermatitis	Zhang Mingli, Jiao Yunhe (943)
Clinical Efficacy of Diode Laser in Treatment of Peri-implant Disease: a Meta-analysis	Liu Beiling, Huang Jiao, Bai Yuanliang et al (947)

方圆之道 无管不胜



普睿玛智能科技SLT专业激光切管机可实现方管、圆管、椭圆管、异型管等管材的高效高精准加工，可配备自动化料库实现智能化柔性化加工，广泛应用于健身器材、石油管道、工程机械、农林机械、汽车制造等各种管材加工需求行业中。

不断挑战，只为更好自己



扫一扫，资料免费索取

