

ISSN 1003-7292
CN 43-1107/TF



硬质合金

CEMENTED CARBIDE

YINGZHI HEJIN

2017

第34卷
VOL.34

第3期
NO.3

株洲硬质合金集团有限公司
中国钨业协会硬质合金分会
硬质合金国家重点实验室
株硬集团科学技术协会

主办

协办

ISSN 1003-7292



万方数据

目 次

材料科学

固相阶段烧结气氛对 Ti(C,N)基金属陶瓷成分、组织和性能的影响 肖 和 张 立 傅又红 张华栋(143)

钛钒的量之比对(Ti,V)C 基金属陶瓷显微组织和力学性能的影响 王浙茹 张雪峰 陈 敏(150)

工艺技术

WC 原料在湿磨中的分散与破碎过程研究 于 涛 贺 鸣 罗学全 温光华 陈响明 王社权(155)

植晶工艺对金刚石涂层硬质合金刀具切削性能的影响 刘 伟 满卫东 吕继磊 孙 洁 曹 阳 江 南(167)

UG 三维建模技术减小压坯毛刺的模具设计 黄小波(174)

应用研究

超声水雾中电火花线切割精加工特性研究 吴海会 王 彤 王俊棋 尹洪石(179)

多齿梳刀与 D 型刀片车削 GH4169 高温合金的对比研究 李 敏 雷学林 何 云 孙元坤(186)

薄板拉深成孔过程中硬质合金钻头磨损机理研究 许小村 王世超 李 爽 傅晓亮(192)

基于 MINITAB 相关分析模型的非标数控刀片磨削工艺优化 柳文阳 谢 宏 王云志 王春秀 张亚雄 王友伟(197)

综合评述

注凝成型技术的研究与进展 周书助 姜佳庚 汤 郡 田智豪 李 行(202)

广告信息科研动态

厦门至隆真空科技有限公司(封二);长沙中大精密仪器有限公司(彩 1);长沙贤友电子科技开发有限公司(彩 2~3);湖南天源工业设备有限公司(彩 4);株洲新和工业设备有限责任公司(彩 5);湘潭市高鑫粉末冶金设备制造有限公司(彩 6);无锡市群征干燥设备有限公司(彩 7);辽宁金谷炭材料股份有限公司(彩 8);湘潭市高昇粉末冶金设备制造有限公司(彩 9);中国硬质合金商务网(彩 10);2018 第十一届上海国际粉末冶金、硬质合金与先进陶瓷展览会(彩 11);湘潭新大粉末冶金技术有限公司(彩 12~13);《硬质合金》第一届理事单位(彩 14);南京寒锐钴业股份有限公司(封三);普发拓普真空设备(北京)有限公司(封底);南通萌达金属有限公司(附 1);丹东费氏仪器有限公司(附 2);版权声明(166);好书推荐(212)。

CONTENTS

MATERIALS SCIENCE

- Effects of Furnace Atmospheres in Solid Sintering Stage on Composition, Microstructure and Performance of Ti(C, N)-based Cermets *Xiao He Zhang Li Fu Youhong Zhang Huadong* (143)
- Effect of Amount Ratio of Titanium to Vanadium on Microstructure and Properties of (Ti,V)C-based Cermets *Wang Xiru Zhang Xuefeng Chen Min* (150)

PROCESS & TECHNOLOGY

- Research on Dispersion and Crushing Process during Wet Milling of WC *Yu Tao He Ming Luo Xuequan Wen Guanghua Chen Xiangming Wang Shequan* (155)
- Effect of Seeding Process on Machinability of Diamond Coated Cemented Carbide Cutting Tools *Liu Wei Man Weidong Lv Jilei Sun Jie Cao Yang Jiang Nan* (167)
- Mould Design by UG 3D Modeling Technology to Reduce Blank Burr *Huang Xiaobo* (174)

APPLIED RESEARCH

- Research on Finishing Characteristics of WEDM in Ultrasonic Water Mist *Wu Haihui Wang Tong Wang Junqi Yin Hongshi* (179)
- Comparative Investigation on Comb Type Insert and D Type Insert in Turning of Super Alloy GH4169 *Li Min Lei Xuelin He Yun Sun Yuankun* (186)
- Experimental Research of Carbide Drill Wear Mechanism about Machining Deep Hole in Sheet *Xu Xiaocun Wang Shichao Li Shuang Fu Xiaoliang* (192)
- Grinding Process Optimization of Non-standard Inserts based on MINITAB Correlation Analysis Model *Liu Wenyang Xie Hong Wang Yunzhi Wang Chunxiu Zhang Yaxiong Wang Youwei* (197)

COMPREHENSIVE REVIEW

- Research and Development of Gelcasting *Zhou Shuzhu1 Jiang Jiageng Tang Jun Tian Zhihao Li Xing* (202)

硬质合金脱蜡、真空烧结、加压烧结一体炉



SSH系列 - 标准型

- PVA公司最新款炉型
- 有效装料长度：1.5米
- 方形石墨箱
- 最高工作压力：60bar
- 真空脱蜡/氢气脱蜡
- 标准化设计和布局
- 交货期短，投资回报快
- 灵活排产，性价比高
- 适用中小规模生产或初期产能提升阶段

COD系列 - 经典型

- 适用大规模批量生产
- 最大有效装料长度：3米
- 客户定制方案：
 - ✓ 多种脱蜡方式可选
 - ✓ 气氛处理
 - ✓ 灵活布局
 - ✓ 60bar/100bar
 - ✓ 方形/圆形石墨箱可选

普发拓普真空设备（北京）有限公司
TEL: +86-10-65814049/50
Mobile: 13801108972/13911167067
E-mail: sales@pvatepla.com.cn

领先世界的技术

知名的用户群体

真诚的售后服务

