

5
2014

ISSN 1003-9996
CN11-2466/TF VoL.31

轧钢



YHJT[®]
YHE[®] 银河轴承

为客户创造更大的价值

ISSN 1003-9996



9 771003 999004

河北银河轴承有限公司
HEBEI YINHE BEARING CO.,LTD

邮箱：hbhyhc@sina.com
传真：0310-5511755

销售公司电话：0310-5908802, 5231133, 5231011
网址：www.yh-b.com

轧 钢

ZHA GANG

2014年 第31卷 第5期

2014年10月出版

双月刊 1984年创刊 总第194期

中国科技核心期刊
中国核心期刊(遴选)数据库入录期刊
中国科学引文数据库来源期刊
中国学术期刊综合评价数据库来源期刊
中国期刊全文数据库收录期刊
中国学术期刊(光盘版)收录期刊
中文期刊数据库收录期刊
中国冶金文摘专题数据库收录期刊
科技文献数据库收录期刊
中国数字化期刊群收录期刊
中西文书刊数据库收录期刊

《轧钢》杂志编委会(按姓氏笔画排序):

顾 问: 才 让 王一德 田志凌
张树堂 张晓刚 陈其安
赵林春 殷国茂

主任委员: 王国栋

副主任委员: 丁 波 王昭东 毛新平
沙孝春 周建峰 赵 沛
段向东 唐 荻 康永林
曹建宁 韩旭中

编 委: 丁文红 王 旭 王全礼
王晓虎 毛海波 尹晓青
卢 勇 成海涛 朱金宝
刘华鹏 何安瑞 何建中
李一栋 李新林 李宏图
张 佩 张永生 陈启祥
吴 明 吕章国 周应其
罗 荣 胡光远 姜尚清
钱海帆 倪伟明 陶仲毅
曹树卫 崔天燮 麻 晗
董红卫 黎立璋 薛灵虎

主 管: 中国钢铁工业协会

主 办: 中国钢研科技集团有限公司

编辑出版: 北京钢研柏苑出版有限责任公司

地 址: 北京市学院南路 76 号

邮 编: 100081

广告热线: (010)62182887

E-mail: zggg@263.net

编辑业务: (010)62182474, 62185897

E-mail: sr@263.net.cn

传 真: (010)62182887

http://www.chinarolling.com

主 编: 丁 波

副 主 编: 罗 荣 韩旭中

编辑部主任: 罗 荣

广告部主任: 李胜利

印 刷: 北京科信印刷有限公司

订 阅: 全国各地邮电局

(邮发代号: 82—869)

定 价: 10 元

广告许可证: 京海工商广字第 8276 号

刊 号: ISSN1003—9996

CN11—2466/TF

本期责任编辑: 罗 荣

期刊基本参数: CN11—2466/TF * 1984 * b * 16 * 84 * zh * P * ¥ 10.00 * * 24 * 2014—10

目 次

·研究与开发·

冷轧耐候双相钢连续冷却转变及过时效工艺研究 ……孙国胜, 王小鹏, 杜林秀(1)
冷轧下率对高强度热镀锌双相钢组织性能的影响

…………… 李守华, 卢 淳, 江海涛(6)

冷却速率对E36船用钢板力学性能的影响

…………… 杨云峰, 陈雨来, 蔡庆伍, 王冬雪, 曹嘉明(9)

热轧酸洗板质量问题分析及关键技术研究 …… 李欣波, 邱增帅, 邵 健(14)

X90管线钢板调质处理后的组织与性能 …… 徐优春, 谢 韶, 邓 丽(17)

中厚板TMCP工艺品种钢板形控制策略研究

…………… 李 群, 王志勇, 田 鹏, 刘永利, 董占斌(20)

薄壁管材矫直机理分析 …… 郑祥臣, 乔 军(23)

圆盘剪主轴刚度分析及结构优化 …… 鲁怀敏, 李小兵(25)

·设计与改造·

泰钢1800 mm复合型不锈钢热轧生产线工艺装备特点

…………… 任来锁, 张恒伟, 李志平, 葛荣刚(29)

拉矫机前后张力辊组的设计与计算 …… 徐 蕾(34)

大规格圆棒连轧孔型系统探讨及实例分析 …… 彭定军, 康建军(37)

·综 述·

纵筋板轧制技术的研究现状与展望 …… 于 游, 龚殿尧, 邹洪双, 张殿华(41)

·轧钢自动化·

攀钢1220 mm冷连轧机轧制力模型参数自学习分析 …… 刘 挺(45)

轧辊偏心补偿在本钢1780 mm热连轧生产中的应用 …… 赵东辉(50)

卡罗塞尔卷取机自动化控制 …… 徐利璞, 计 江, 钱广阔(53)

·革新与交流·

连退板表面白线缺陷成因和控制措施

…………… 王 畅, 于 洋, 徐海卫, 王 林, 刘 珂, 陈 瑾, 李 飞(55)

薄规格耐候钢带钢平整工艺制定及板形控制

…………… 王凤美, 张转转, 袁 辉, 江 满, 周剑飞, 王学强(59)

Q460E厚板控轧控冷工艺研究 …… 张 强(61)

包钢Φ180 mm连铸圆坯生产GCr15轴承钢盘条的实践 …… 张利光, 武旭正(64)

HRB400带肋钢筋盘条脆断原因分析 …… 孟庆德, 覃亚军(68)

矿用7#花边π型钢的试制 …… 谢 权, 谭周全(71)

B436L铁素体不锈钢热轧带钢辊迹缺陷改善 …… 杨宴宾, 李 鑫, 吴 俊(75)

加热炉耐热垫块的设计及施工 …… 林景龙(78)

热轧板带轧辊Lismar探伤仪图谱分析及措施 …… 武新艳, 黄 明, 安玉超(81)

·轧钢信息· …… (19, 22, 28, 36, 40, 44, 58, 63, 67, 74, 77, 84)

欢迎订购1984—2013年《轧钢》杂志光盘版 …… (49)

STEEL ROLLING

Vol. 31 No. 5 2014 October 2014

Bimonthly Started Publication in 1984 Total No. 194

Manager: China Iron and Steel Association
Sponsor: China Iron & Steel Research Institute Group
Editor and Publisher:
CISRI Boyuan Publishing Co., Ltd.
(No. 76 Xuyuan Nanlu, Beijing(100081), China)
Tel: (010)62182887(ad.)
(010)62182474, 62185897(editor)
Fax: (010) 62182887
E-mail: zggg @ 263.net(ad.)
sr @ 263.net.cn (editor)
http://www.chinarolling.com
Editor in chief: DING Bo
Editor in vice chief: LUO Rong HAN Xuzhong
Director: LUO Rong
Advertising Department:
LI Shengli (010)62182887
Printery: Beijing Kexin Printing Co., Ltd.
Foreign Distributed by:
China International Book Trading Corporation
(P.O.Box 399 Beijing, China)
Journalistic Code: ISSN1003—9996
CN11—2466/TF
Executive Editor: LUO Rong

棒线材轧机计算机 辅助孔型设计软件

集20余年经验研发而成的棒线材轧机计算机辅助孔型设计(含带肋钢筋二、三线和四线切分)软件(著作权登记号:2005SR11313),功能齐全,计算准确。可完成28套棒线材连轧机、半连轧机、横列式轧机、复二重线材轧机、高线轧机孔型的优化设计,以及温度、力能参数和各种工艺参数计算,还可对已有孔型进行轧制状态模拟计算。该软件可快速编辑、绘制孔型图和配辊图。该软件已应用于太钢、酒钢、安钢、宣钢、武钢、北京钢铁设计研究总院和包头钢铁设计研究总院等数十个单位。

地 址: 西安建筑科技大学冶金工程学院
(PC: 710055)

<http://202.200.144.84/kxshj/index.html>

联系人: 唐文林 13679129354
赵 静 13488271490

CONTENTS

• Research & Development •

- Study on continuous cooling transformation and its over-aging process of cold rolled atmospheric corrosion resisting steel SUN Guo-sheng, WANG Xiao-peng, DU Lin-xiu(1)
Effects of cold rolling reduction ratio on microstructure and properties of high strength hot dip galvanized dual phase steel LI Shou-hua, LU Lin, JIANG Hai-tao(6)
Influence of cooling rate on properties of E36 grade ship plate steel YANG Yun-feng, CHEN Yu-lai, CAI Qing-wu, WANG Dong-xue, CAO Jia-ming(9)
Analysis on quality problems about hot rolled pickling sheet and the research on the related technology LI Xin-bo, QIU Zeng-shuai, SHAO Jian(14)
Research on microstructure and properties of quenched X90 pipeline steel plate XU You-chun, XIE Tao, DENG Li(17)
Research of plate shape control strategy for quality steel using TMCP technology LI Qun, WANG Zhi-yong, TIAN Peng, LIU Yong-li, DONG Zhan-bin(20)
Research on straightening theory for the thin pipe ZHENG Xiang-chen, QIAO Jun(23)
Rigidity analysis and structure optimization of disc shear main shaft LU Huai-min, LI Xiao-bing(25)

• Design & Reformation •

- Technology and equipment characteristics of 1 800 mm composite stainless steel hot strip rolling line of Shandong Taishan Iron and Steel Co., Ltd. REN Lai-suo, ZHANG Heng-wei, LI Zhi-ping, GE Rong-gang(29)
Design and calculation of tension roll set before and after stretcher leveller XU Lei(34)
Research and practice of rolling pass design for the large size bar PENG Ding-jun, KANG Jian-jun(37)

• Overview •

- Review on research of strip steel with longitudinal ribs YU You, GONG Dian-yao, DI Hong-shuang, ZHANG Dian-hua(41)

• Automation of Steel Rolling •

- Analysis of rolling force model self-adaption learning in Pansteel's 1 220 mm tandem cold mill LIU Ting(45)
Application of roll eccentricity compensation on 1 780 mm rolling line in Bensteel ZHAO Dong-hui(50)

- Automation control of carrousel coiler XU Li-pu, JI Jiang, QIAN Guang-kuo(53)

• Innovation & Interflowing •

- Analysis of the formation reasons and control measures of white line defect on continuous annealing strip WANG Chang, YU Yang, XU Hai-wei, WANG Lin, LIU Ke, CHEN Jin, LI Fei(55)
Skin-passing technology and flatness control of thin gauge weathering steel strip WANG Feng-mei, ZHANG Zhuan-zhuan, YUAN Hui, JIANG Xiao, ZHOU Jian-fei, WANG Xue-qiang(59)

- Study on controlled cooling technology for Q460E heavy plate ZHANG Qiang(61)

- Practice of production GCr15 bearing steel wire rod by using Φ180 mm round billet in Baotou Steel ZHANG Li-guang, WU Xu-zheng(64)

- Brittle fracture cause analysis of HRB400 ribbed bar coil MENG Qing-de, QIN Ye-jun(68)

- Trial-production of No.7 mining laced π-section steel XIE Quan, TAN Zhou-quan(71)

- Improvement of sticking defect during hot rolling of B436L ferritic stainless steel strip YANG Yan-bin, LI Xin, WU Jun(75)

- Analysis on design and construction of heat-resistant block in reheating furnace LIN Jing-long(78)

- Atlas analysis and measures to roll Lismar detector of hot rolled strip WU Xin-yan, HUANG Ming, AN Yu-chao(81)

- Steel Rolling Information • (19, 22, 28, 36, 40, 44, 58, 63, 67, 74, 77, 84)

- Welcom to order 1984—2013 "Steel Rolling" magazine CD (49)



海门依科过滤设备有限公司 南通亚非过滤设备有限公司

海门依科过滤设备有限公司是南通亚非过滤设备有限公司与法国ECOFLUIDE过滤公司合资组建而成，是轧机工艺润滑系统的专业化设计制造公司。公司具有雄厚的技术力量和开发制造能力，研发中心设在法国巴黎，制造基地设在中国江苏海门。

产品主要应用于冶金行业，主要产品有：碳钢轧机工艺润滑系统、不

◎通钢1450轧机卧式磁过滤机



◎武钢三冷轧1550五连轧工艺润滑系统

锈钢轧机工艺润滑、钛板轧机工艺润滑系统、磁过滤机、撇油器等。系统在宁波宝新、武钢三冷轧、武钢硅钢、昆钢、鞍钢、太钢不锈等都有良好的运用。

公司占地面积30000m²，建筑面积10000m²，现有固定员工180人，工程技术人员占员工总数的25%。海门依科秉承“用人品打造精品，用精品奉献社会”的企业价值观，全体员工以“干就干精品，争就争第一”的理念，为打造国际先进、国内一流的过滤设备做不懈的努力。



◎江阴科玛霍夫曼过滤机

◎装配中的反冲洗过滤机

◎宁波宝新反冲洗过滤机

地 址：江苏省海门市三厂镇西郊工业园中华西路561号 电 话：0513-82682025 传 真：0513-82682009

E-mail：zzgtp@vip.sina.com

<http://hm-dongfeng.com>

联系人：张正坤

手 机：13506282016