

6  
卷终  
2017

# 轧钢网



Q K 1 8 0 2 5 2 1

**博际集团**  
BOJI GROUP

江苏博际喷雾系统股份有限公司  
JIANGSU BOJI SPRAYING SYSTEMS CO., LTD.

股票代码“837956”

技术咨询专线：18305253997

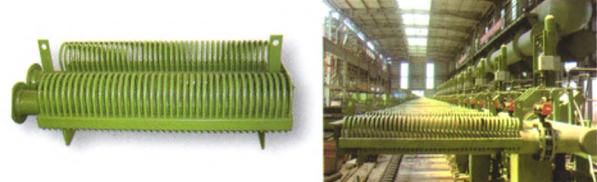
- 提供轧机冷却喷嘴、吹风喷嘴、除鳞喷嘴、轧机冷却系统、高压除鳞系统。
- 提供层流冷却、高密度层流冷却、中间坯冷却、层流均匀快冷、超快冷系统整体轧制冷却工艺解决方案。

轧机冷却喷嘴、吹风喷嘴、除鳞喷嘴

轧机冷却系统、高压除鳞系统



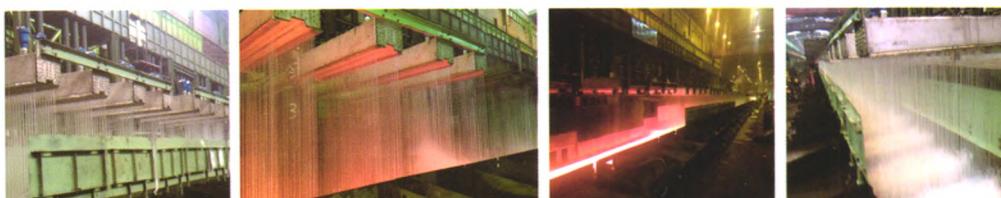
层流冷却、高密度层流冷却系统



中间坯冷却系统



层流均匀快冷、超快冷系统 与武钢一钢轧合作对1700轧机均匀快冷技改已成功投入运行



- 国家高新技术企业
- 全国喷嘴标准化分技术委员会
- 全国守合同重信用企业
- 江苏省认定企业技术中心

# 轧 钢

## ZHA GANG

2017 年 第 34 卷 第 6 期(卷终)

2017 年 12 月出版

双月刊 1984 年创刊 总第 217 期



敬请关注《轧钢》微信订阅号

### 目 次

#### · 专家论坛 ·

我国轧制学科发展现状与趋势分析及展望 ..... 康永林, 丁波, 陈其安(1)

#### · 研究与开发 ·

武钢 CSP 短流程优质中高碳钢的开发及应用 ..... 谭文, 韩斌, 蔡珍, 张剑君, 朱万军(10)

铁路货车用 500 MPa 级高强度耐大气腐蚀钢的研制 ..... 高建兵, 王育田, 辛建卿, 何晋(15)

低焊接裂纹敏感性耐磨钢 HARDOX400 钢板的研发 ..... 许少普(19)

SG 支撑用 20NCD14-7 钢最佳调质工艺研究 ..... 王爽, 孙殿东, 王勇, 胡海洋, 颜秉宇(24)

常化工艺对高牌号无取向硅钢组织和织构的影响 ..... 王锋, 朱志勇, 郭海荣, 李化龙(28)

六辊冷连轧机带钢边降控制性能仿真研究 ..... 轩康乐, 余伟, 唐伟, 熊爱明, 张晓峰, 任新意(33)

冷轧工艺对 C-HRA-5 管材组织及力学性能的影响 ..... 方旭东, 李阳, 夏焱, 王志斌, 包汉生(38)

一种裙板式冷床高速上钢技术 ..... 李继, 张朝晖, 刘世锋, 刘创(42)

轧辊光纤激光无序毛化技术:无序毛化的应用(下篇) ..... 胡家强, 莫衡阳, 李春旺(45)

热镀锌改热镀铝锌机组工艺与设备选型 ..... 熊俊伟(49)

#### · 设计与改造 ·

国内首套双机架减定径机组技术特点及其实践 ..... 丁长文, 王延刚, 高松, 杜显峰, 李斌, 钟廷珍(53)

一种钢卷小车车体的设计及其鞍座问题的解决 ..... 刘因南, 苗燕, 仲鹏(56)

#### · 轧钢自动化 ·

2050 mm 生产线精轧温度预报精度的提升 ..... 张先念, 刘苗(59)

提高薄规格带钢卷取温度控制精度的措施 ..... 秦红波, 滕洪宝, 陈彤, 徐芳(62)

#### · 钢材深加工 ·

添加微量元素硼对热轧低碳钢性能的影响 ..... 冯晓勇, 李梦英, 田秀刚, 李梦龙, 冯慧霄, 李波(66)

#### · 革新与交流 ·

邯钢 2180 mm 酸轧机组打滑原因分析及其对策 ..... 张维召(71)

氧化铁皮相结构的光电子能谱分析 ..... 杨奕, 欧阳可居, 刘雍, 魏兵, 刘洋(74)

热轧带钢深弯矫直技术分析 ..... 杨柳(77)

定宽机在 2250 mm 热轧生产线的应用 ..... 张明生(80)

提高高线焊丝钢日产量的措施 ..... 杨琴, 杨边疆, 胡凤喜, 刘晓燕(83)

一种切头剪液压缸升级改造的实施方法 ..... 田莺, 裴艳兰(86)

昆钢炉卷轧机加热炉蓄热式节能改造实践 ..... 李坤鹏, 李东, 杨奇(89)

#### · 轧钢信息 · ..... (9, 32, 58, 70, 79, 88, 90)

#### · 2017 年《轧钢》总目次 · ..... (I)

# STEEL ROLLING

Vol. 34 No. 6 2017 December 2017

Bimonthly Started Publication in 1984 Total No. 217

## CONTENTS

### • Specialist Forum •

- Analysis and prospect of developing status and trends of rolling discipline in China ..... KANG Yong-lin, DING Bo, CHEN Qi-an(1)

### • Research & Development •

- Research and development of high performance high carbon steel strip on CSP line of WISCO ..... TAN Wen, HAN Bin, CAI Zhen, ZHANG Jian-jun, ZHU Wan-jun(10)

- Development of 500 MPa grade high strength atmospheric corrosion resistant steel for rail freight cars ..... GAO Jian-bin, WANG Yu-tian, XIN Jian-qing, HE Jin(15)

- Research and development of HARDOX400 wear resistant steel plate with low susceptibility to weld crack susceptibility ..... XU shao-pu(19)

- Research on the optimum quenching and tempering process of 20NCD14-7 Steel for SG support ..... WANG Shuang, SUN Dian-dong, WANG Yong, HU Hai-yang, YAN Bing-yu(24)

- Effects of normalizing on microstructure and texture of high grade non-oriented silicon steel ..... WANG Feng, ZHU Zhi-yong, GUO Hai-rong, LI Hua-long(28)

- Simulation study of strip edge drop control performance of six-high cold rolling mill ..... XUAN Kang-le, YU Wei, TANG Wei, XIONG Ai-ming, ZHANG Xiao-feng, REN Xin-yi(33)

- Effect of cold rolling process on microstructure and mechanical properties of C-HRA-5 tubes ..... FANG Xu-dong, LI Yang, XIA Yan, WANG Zhi-bin, BAO Han-sheng(38)

- A new high-speed delivery technology used in skirt-plated cooling bed for bar ..... LI Ji, ZHANG Zhao-hui, LIU Shi-feng, LIU Chuang(42)

- The fiber laser random texturing technology for roll: random texturing application(part three) ..... HU Jia-qi, MO Heng-yang, LI Chun-wang(45)

- Process and equipment selection of revamping galvanizing line to galvalume line ..... XIONG Jun-wei(49)

### • Design & Reformation •

- The technique characteristics of the first domestic developed double-stand sizing reducer mill and its production practice ..... DING Chang-wen, WAN Yan-gang, GAO Song, DU Xian-feng, LI Bin, ZHONG Ting-zhen(53)

- The design of a coil car body and problem solution of its saddle ..... LIU Nan-nan, MIAO Yan, ZHONG Peng(56)

### • Automation of Steel Rolling •

- Prediction accuracy upgrade of finishing rolling temperature of 2 050 mm rolling line ..... LIU Miao(59)

- Measures and practice of improving coiling temperature control accuracy for thin gauge hot rolled strip ..... QIN Hong-bo, TENG Hong-bao, CHEN Tong, XU Fang(62)

### • Deep Working of Steel Products •

- Effect of boron addition on properties of hot rolled low carbon steel ..... FENG Xiao-yong, LI Meng-ying, TIAN Xiu-gang, LI Meng-long, FENG Hui-xiao, LI Bo(66)

### • Innovation & Interflowing •

- Cause analysis of slippage of 2 180 mm pickling-tandem cold mill of Hansteel and its countermeasures ..... ZHANG Wei-zhao(71)

- X-ray photoelectron spectroscopy(XPS) analysis on oxide scale structure ..... YANG Yi, OUYANG Ke-ju, LIU Yong, WEI Bing, LIU Yang(74)

- Analysis on deep-bending and straightening technology for hot rolled strip ..... YANG Liu(77)

- Application of slab sizing press on 2 250 mm hot rolling line ..... ZHANG Ming-sheng(80)

- Measures to improve the daily output of high speed weld wire steel ..... YANG Qin, YANG Bian-jiang, HU Feng-xi, LIU Xiao-yan(83)

- A method for upgrading the hydraulic cylinder of crop shear ..... TIAN Ying, PEI Yan-lan(86)

- Practice on regenerative energy-saving technology revamping for reheating furnace of Steckel mill in Kunming Iron & Steel Co., Ltd. ..... LI Kun-peng, LI Dong, YANG Qi(89)

### • Steel Rolling Informations • ..... (9,32,58,70,79,88,90)

### • Total Cotents of 2017 Issues • ..... ( I )



# 高性能斯凯孚四列圆锥滚子轴承 降低轧机客户总体拥有成本

## 完全互换，承载力相同

该款轴承和原有轴承完全相同的外形尺寸。在不对中、扭转和冲击载荷下能保持可靠运转，同时具有更高的承载能力以及更好的抗磨损能力。

## 无忧切换，随时升级

客户随时可以采用标准化的密封组件升级，安装拆卸极为简便，客户可用新设计开式轴承替代原有开式轴承，或者用新设计的密封轴承替代开式轴承，来适应不同润滑模式或轧线原有润滑模式的改变。

## 更强密封，可靠运转

斯凯孚密封四列圆锥滚子轴承采用创新的轴承密封设计（C形）使密封轴承中的滚子与开式轴承中的滚子长度几乎一致，承载能力基本相同。唇口摩擦运行温度更低，密封寿命更长。同时提升化学及热稳定性，保证更高的滑动速度，更强的抗扭曲和不对中能力。无唇口弹簧设计将减少弹簧断裂/弹出所带来的风险。



## 客户收益：

- 更强的轴承密封保护
- 适应各种润滑方式
- 更少的润滑脂消耗
- 更长的使用寿命和可靠性
- 更低的总运行成本



® SKF是SKF集团的注册商标 | © SKF 集团 2017  
[www.skf.com.cn](http://www.skf.com.cn)

**SKF**®

国内刊号：CN11-2466/TF 邮发代号：82-869

广告许可证：京海工商广字第8276号 定价：20元

ISSN 1003-9996

