

轧钢

4
2018



QK1842756



博际集团
BOJI GROUP

技术咨询专线: 18305253997

江苏博际喷雾系统股份有限公司

JIANGSU BOJI SPRAYING SYSTEMS CO., LTD.

股票代码 "837956"

- 提供轧机冷却喷嘴、吹风喷嘴、除鳞喷嘴、轧机冷却系统、高压除鳞系统。
- 提供层流冷却、高密度层流冷却、中间坯冷却、层流均匀快冷、超快冷系统整体轧制冷却工艺解决方案。

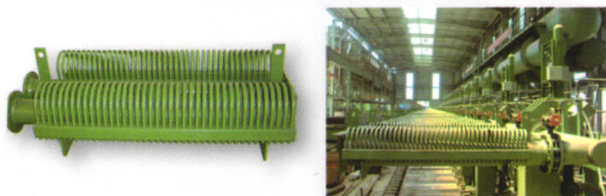
轧机冷却喷嘴、吹风喷嘴、除鳞喷嘴

轧机冷却系统、高压除鳞系统



层流冷却、高密度层流冷却系统

中间坯冷却系统



层流均匀快冷、超快冷系统 与武钢一钢轧合作对 1700 轧机均匀快冷技改已成功投入运行



- 国家高新技术企业
- 全国喷嘴标准化分技术委员会
- 全国守合同重信用企业
- 江苏省认定企业技术中心

电话 TEL: +86-514-86821475 80806608 80806610

传真 FAX: +86-514-86828555

网址 Http: www.boji.cn

电子邮件 E-mail: info@boji.cn

轧 钢

ZHA GANG

2018 年 第 35 卷 第 4 期

2018 年 8 月 出版

双月刊 1984 年创刊 总第 223 期



敬请关注《轧钢》微信订阅号

目 次

· 轧钢新技术 ·

极薄带微轧制中的尺寸效应 刘相华,赵启林(1)

· 研究与开发 ·

道次间冷却工艺对厚板芯部变形及组织的影响 吴俊宇,王 斌,王丙兴,王昭东(7)

铸坯差温预压下处理工艺研究 李高盛,余 伟,蔡庆伍(12)

热轧 IF 钢溢出类毛刺产生机理及控制研究 高建红,杨 军(17)

Q690E 高强度工程机械用钢冲击韧性分析 李 旭(22)

热轧板带氧化铁皮产生的原因和控制措施 夏银锋,周 旬,王晓东,王建功,尹晓盼,胡 亮(25)

二十辊轧机轧制力动态预设模型研究 刘亚军,孙晓宁,孙 磊(30)

石油套管用钢的开发生产及裂纹原因分析 李金浩(34)

带头印缺陷机理分析及攻关措施 管现亮,常 安,文 杰,林海海,于 孟(37)

低碳铝镇静钢热镀锌表面粗晶缺陷形成原因及对策 李润昌,肖茂元,齐 达(42)

热轧宽带钢工作辊磨损辊型预报模型及应用 刘华强,杨 荃,王晓晨,王连生(45)

钢坯缺陷在钢轨轧制过程中的演变规律分析 陶功明,陈 潇,朱华林,吴郭贤(50)

· 设计与改造 ·

智能化新能源钢卷运输系统的创新及应用 韦富强,杨金光,杨建立,郑江涛,吕冬梅,毕国龙(54)

· 综 述 ·

表面质量检测系统在热轧平整机组的应用 王学强,王凤美,路统宪,袁 国,康 健,王国栋(59)

· 轧钢自动化 ·

冷轧宽幅平整机延伸率控制系统的研究及优化 胡建军,王永强,于 梦,张晓峰,刘学良,文 杰(62)

缩短 2 250 mm 精轧机组换辊时间的研究 李 清,陈永平(67)

基于 S7-1500PLC 的平整机延伸率控制系统 王新彬(71)

· 轧 钢 机 械 ·

托盘辊轮润滑对其寿命及运行稳定性的影响 李 亮,陈振华(73)

· 革新与交流 ·

水电站压力钢管及蜗壳用 Q690CFE 钢板的研发 唐郑磊,许少普,彭 帅,李忠波,张占杰,黄记杨(76)

罩退含磷高强 IF 钢边部色差缺陷成因及对策 刘景佳,李光辉,李 雷,张丽琴(81)

冷连轧薄规格高强钢稳定轧制工艺浅析 齐海峰,王艳超,时海涛,王少飞,王 飞,韩 法(84)

温度控制对薄规格带钢炉内跑偏的影响 黄海生(87)

本钢 FTSR 薄规格带钢板形控制与精度提高 李 铁(90)

φ10 mm 钢筋五线切分生产难点解析 孟丽军(92)

· 轧 钢 信 息 ·

..... (6,21,70,89,94)

期刊基本参数:CN11-2466/TF * 1984 * b * 16 * 84 * zh * P * 20.00 * * 24 * 2018-08

STEEL ROLLING

Vol. 35 No. 4 2018 August 2018

Bimonthly Started Publication in 1984 Total No. 223

CONTENTS

• New Technology of Steel Rolling •

Size effect in micro-rolling of metal foil LIU Xiang-hua, ZHAO Qi-lin(1)

• Research & Development •

Effect of inter-pass cooling process on deformation and microstructure of the core of ultra-heavy plate
..... WU Jun-yu, WANG Bin, WANG Bing-xing, WANG Zhao-dong(7)

Investigation of deformation pretreatment with temperature gradient of casting billet
..... LI Gao-sheng, YU Wei, CAI Qing-wu(12)

Study on the generation mechanism of IF steel strip side over brim burr defect during hot rolling and its countermeasures
..... GAO Jian-hong, YANG Jun(17)

Analysis of impact toughness of Q690E high strength engineering machinery steel LI Xu(22)

Cause and control measures of oxide scale of hot rolled strip
..... XIA Yin-feng, ZHOU Xun, WANG Xiao-dong, WANG Jian-gong, YIN Xiao-pan, HU Liang(25)

Study on dynamic pre-setting model of rolling force for 20-high mill LIU Ya-jun, SUN Xiao-ning, SUN Lei(30)

Development production and crack cause analysis of petroleum casing pipe steel LI Jin-hao(34)

Mechanism analysis and countermeasures of strip head print defect
..... ZAN Xian-liang, CHANG An, WEN Jie, LIN Hai-hai, YU Meng(37)

Analysis and countermeasure of coarse grain defect on surface of low-carbon aluminium killed steel
..... LI Run-chang, XIAO Mao-yuan, QI Da(42)

Wear contour prediction model and application of the work roll in hot wide strip mill
..... LIU Hua-qiang, YANG Quan, WANG Xiao-chen, WANG Lian-sheng(45)

Analysis of the billet defects evolution during rail rolling TAO Gong-ming, CHEN Xiao, ZHU Hua-lin, WU Guo-xian(50)

• Design & Reformation •

Innovation and application of the intelligent new energy steel coil transportation system
..... WEI Fu-qiang, YANG Jin-guang, YANG Jian-li, ZHENG Jiang-tao, LÜ Dong-mei, BI Guo-long(54)

• Overview •

Application of surface quality inspection system in hot skin-passing mill
..... WANG Xue-qiang, WANG Feng-mei, LU Tong-xian, YUAN Guo, KANG Jian, WANG Guo-dong(59)

• Automation of Steel Rolling •

Research and optimization on elongation control system of the wide skin pass mill
..... HU Jian-jun, WANG Yong-qiang, YU Meng, ZHANG Xiao-feng, LIU Xue-liang, WEN Jie(62)

Research on reducing the roll change time of 2 250 mm finishing mill LI Qing, CHEN Yong-ping(67)

Control system of skin pass elongation based on S7-1500PLC WANG Xin-bin(71)

• Machinery of Steel Rolling •

Influence of pallet roller lubrication on its lifetime and running stability LI Liang, CHEN Zhen-hua(73)

• Innovation & Interflowing •

Research and development of Q690CFE steel plate for pressure steel pipe and spiral case of hydropower station
..... TANG Zheng-lei, XU Shao-pu, PENG Shuai, LI Zhong-bo, ZHANG Zhan-jie, HUANG Ji-yang(76)

Causes and countermeasures of color shading at the edge of batch annealed high strength P containing IF steel strip
..... LIU Jing-jia, LI Guang-hui, LI Lei, ZHANG Li-qin(81)

Analysis of continuous cold rolling process of thin gauge high strength strip
..... QI Hai-feng, WANG Yan-chao, SHI Hai-tao, WANG Shao-fei, WANG Fei, HAN Fa(84)

Effect of temperature control on the strip deviation in annealing furnace HUANG Hai-sheng(87)

Improvement of thin gauge strip shape in FTSR line of Benxi Steel LI Tie(90)

Analysis on the technical problems of five-strand splitting rolling for $\phi 10$ mm ribbed bar MENG Li-jun(92)

• Steel Rolling Informations • (6, 21, 70, 89, 94)

WELCOME



轧钢

steel rolling

www.chinarolling.com

欢迎投稿

国内刊号: CN11-2466/TF 邮发代号: 82-869

广告许可证: 京海工商广字第8276号 定价: 20元

ISSN 1003-9996



9 771003 999189

08

万方数据