

STEEL
ROLLING

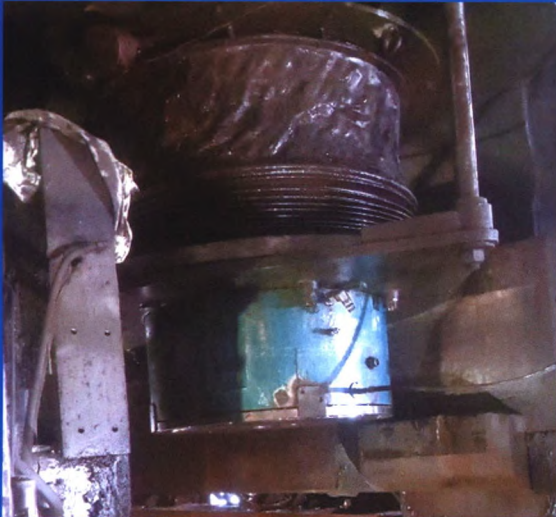
ISSN 1003-9996 VOL.36
CN11-2466/TF

轧钢

2
2019



莆田市力天量控有限公司



莆田力天专业研发
生产轧制力测力**18年**



技术咨询：徐先生 15857125808
网 址：www.ptlitian.com
E-mail：putianlitian@163.com

地 址：福建省莆田市城厢区荔华东大道700号
电 话：0594-2695245 2636151 2636152
传 真：0594-2633693
联 系 人：陈小姐 13859827932

轧 钢

ZHA GANG

2019 年 第 36 卷 第 2 期

2019 年 4 月出版

双月刊 1984 年创刊 总第 227 期



敬请关注《轧钢》微信公众号

目 次

· 专家论坛 ·

组织性能预测技术及其在智能热轧中的核心作用 刘振宇,曹光明,周晓光,吴思炜,王国栋(1)

· 研究与开发 ·

邯钢 3 500 mm 宽厚板轧后冷却系统集成管开启优化研究 吴尚超,熊 磊,王新钢,宋瑞建(8)

酸洗工艺对热轧酸洗板表面质量影响机理研究 林 飞,王春峰,李志峰,信晓兵,曹光明,刘振宇(11)

高强薄规格热轧卷板肋浪的控制研究 张玉文,师可新,李军明,林 飞,曹光明(19)

中板轧制过程翘头影响因素模拟分析 陈 辉,黄贞益,徐益平,陈东文,叶春阳(23)

中厚板氧化铁皮压入缺陷形成原因及控制策略 詹光曹(26)

冷轧双相钢中残余奥氏体稳定性的研究 王卫卫,刘 浏,李光瀛(31)

热轧原料对冷连轧机板形控制的影响 王少飞,孙光中,窦爱民,时海涛,张 良(35)

焊丝用线材酸洗后黑线形成原因分析 李 杰,刘 毅,杨边疆(40)

60TY1 钢轨 UF 出钢扭转原因及控制措施研究 王代文,黄中伟,冷元平,赵 文(43)

· 设计与改造 ·

超规格宽带钢生产设计 郑虎平(47)

浅谈冷轧乳化液系统节能减排技术 鲁 鹏,刘兴祥,于 浩(52)

· 综 述 ·

热轧板(带)立辊轧机侧压传动型式分析比较 周兴杰,杨瑞宇(55)

· 轧钢自动化 ·

关于前馈 AGC 控制的研究 刘 茜,梁 涛(58)

非稳态条件下平整机延伸率波动分析与控制 李 靖,王永强,任新意,万 军,齐海峰,王 硕(61)

· 轧钢机械 ·

轧机清零原理及清零辊印问题分析 弓晋霞(64)

· 革新与交流 ·

CSP 流程无取向硅钢中间品处理方案 韩玉龙,高 军,乔继强(67)

热轧粗轧镰刀弯控制技术研究和应用 霍光帆,崔二宝,王 蕾,尹玉京,刘 丰,王 伦(69)

带钢表面块状黑斑成因及对策 唐 勤,刘靖群,董欣欣(73)

一种热轧翘皮缺陷的分析与控制 韩 乐,李向奎,李志双,梅 宁,王章岭,徐 华(76)

2 250 mm 精轧侧导板粘钢分析及控制 李 清,陈永平(80)

首钢京唐 2 250 mm 生产线厚规格 X80 管线钢卷形控制 张绍文(83)

· 轧钢信息 ·

..... (18)

期刊基本参数:CN11-2466/TF * 1984 * b * 16 * 84 * zh * P * 40.00 * * 22 * 2019-04

STEEL ROLLING

Vol. 36 No. 2 2019 April 2019

Bimonthly Started Publication in 1984 Total No. 227

CONTENTS

• Specialist Forum •

The predicting technologies for microstructure and properties and their core roles in smart hot rolling processes
..... LIU Zhen-yu, CAO Guang-ming, ZHOU Xiao-guang, WU Si-wei, WANG Guo-dong(1)

• Research & Development •

Study on jet opening mode of Hansteel 3 500 mm heavy plate mill cooling system
..... WU Shang-chao, XIONG Lei, WANG Xin-gang, SONG Rui-jian(8)

Study on the effect mechanism of pickling process on surface quality of hot rolled pickling plate
..... LIN Fei, WANG Chun-feng, LI Zhi-feng, XIN Xiao-bing, CAO Guang-ming, LIU Zhen-yu(11)

Research on the control measures of the rib waves defect on the high strength and thin gauge hot rolled coil
..... ZHANG Yu-wen, SHI Ke-xin, LI Jun-ming, LIN Fei, CAO Guang-ming(19)

Simulation analysis on the factors affecting the head warping in medium plate rolling
..... CHEN Hui, HUANG Zhen-yi, XU Yi-ping, CHEN Dong-wen, YE Chun-yang(23)

Formation causes and control strategies of oxide scale indentation defects in heavy and medium plate
..... ZHAN Guang-cao(26)

Study on the stability of retained austenite in cold rolled dual-phase steel WANG Wei-wei, LIU Liu, LI Guang-ying(31)

Influence of hot rolled strip on shape control of cold tandem mill
..... WANG Shao-fei, SUN Guang-zhong, DOU Ai-min, SHI Hai-tao ZHANG Liang(35)

Causes analysis of the black lines formation of welding wire rod after pickling LI Jie, LIU Yi, YANG Bian-jiang(40)

Study on the causes and control measures of 60TY1 rail twist at UF mill tapping
..... WANG Dai-wen, HUANG Zhong-wei, LENG Yuan-ping, ZHAO Wen(43)

• Design & Reformation •

Production design for ultra-gauge wide strip ZHENG Hu-ping(47)

A brief analysis on energy saving and emission reduction technology of cold rolling emulsion system
..... LU Peng, LIU Xing-xiang, YU Hao(52)

• Overview •

Analysis and comparison of the lateral pressure transmission types of the edge mill for the hot rolled plate (strip)
..... ZHOU Xing-jie, YANG Rui-yu(55)

• Automation of Steel Rolling •

Research on feed-forward AGC control LIU Qian, LIANG Tao(58)

Analysis and control of elongation fluctuation under unsteady condition of skin pass rolling
..... LI Jing, WANG Yong-qiang, REN Xin-yi, WAN Jun, QI Hai-feng, WANG Shuo(61)

• Machinery of Steel Rolling •

Mechanism of the mill stack calibration and cause analysis of roll mark during zeroing GONG Jin-xia(64)

• Innovation & Interflowing •

Treatment scheme for intermediate unoriented silicon steel in CSP process HAN Yu-long, GAO Jun, QIAO Ji-qiang(67)

Research and application of camber control technology in roughing mill
..... HUO Guang-fan, CUI Er-bao, WANG Lei, YIN Yu-jing, LIU Feng, WANG Lun(69)

Cause analysis and countermeasures for black block mark on surface of hot rolled strip
..... TANG Qin, LIU Jing-qun, DONG Xin-xin(73)

Analysis and control of a warping defect in hot rolling process
..... HAN Le, LI Xiang-kui, LI Zhi-shuang, MEI Ning, WANG Zhang-ling, XU Hua(76)

Cause analysis and control measures of sticking steel on 2 250 mm finishing mill side guide
..... LI Qing, CHEN Yong-ping(80)

Coil shape control of thick-gauge X80 pipeline steel in Shougang Jingtang 2 250 mm line ZHANG Shao-wen(83)

• Steel Rolling Information •

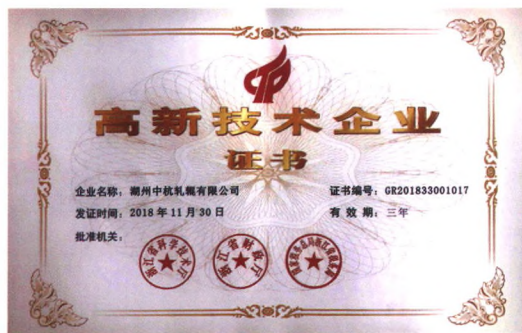
..... (18)

湖州中杭轧辊有限公司

超越客户期望 创造内在价值

The long road as a powerful road, daily does not have goals, come into the market
立足轧辊领域，做专做精、不断超越，引领业界！

高速钢轧辊及 中小轧辊生产基地



公司主要产品

- ◆ 离心复合高速钢轧辊HSD75-90
- ◆ 离心复合半高速钢轧辊HSD75-85
- ◆ 离心复合高硼钢轧辊HSD65-85
- ◆ 离心复合针状贝氏体球墨铸铁轧辊HSD65-85
- ◆ 离心复合高镍铬钼无限冷硬铸铁轧辊HSD70-85
- ◆ 离心复合高镍铬钼冷硬铸铁轧辊HSD70-85
- ◆ 离心复合珠光体球墨铸铁轧辊HSD50-65
- ◆ 离心复合中镍铬钼无限冷硬铸铁轧辊HSD60-75
- ◆ 离心复合中镍铬钼冷硬铸铁轧辊HSD65-75
- ◆ 离心复合CR4支撑辊HSD50-65
- ◆ 离心复合半钢轧辊HSD45-65
- ◆ 离心复合高铬钢轧辊HSD45-65
- ◆ 离心复合高铬铸铁轧辊HSD60-75
- ◆ 常法（静态）合金及半钢轧辊HSD45-65
- ◆ 常法（静态）石墨钢轧辊HSD45-65

产品规格：轧辊辊身直径 $\Phi 300 \sim \Phi 1000\text{MM}$ 、辊身长度300-1800MM

主要适用：高速线材、棒材、窄带钢、中宽带、型钢等轧机粗轧、中轧、精轧轧钢生产线。

董事长阮棉教携全体员工热诚欢迎新老客户前来考察洽谈

业务联系人：周巧芬

邮编：313219

地址：浙江省湖州市雷甸镇明珠大道228号

销售热线：0572-8686777、13600512272、13503251007

传真：0572-8688678

邮箱：13634142174@139.COM

国内刊号：CN11-2466/TF 邮发代号：82-869

广告许可证：京海工商广字第8276号 定价：40元

万方数据

ISSN 1003-9996



9 771003 999196