



轧钢



Institute of Engineering Technology, USTB

表面质量在线检测系统

—是您面对市场竞争和客户高质量要求的有效解决方案

| 提高产品质量 | 提高生产效率 | 生产实时监控 | 减少质量损失

广告



公司简介

北京科技大学工程技术研究院（以下简称“工研院”），下辖两个科技创新平台：高效轧制国家工程研究中心和国家板带生产先进装备工程技术研究中心，以及一个高新技术企业：北京科技大学设计研究院有限公司。工研院检测技术部拥有较强的技术研发实力和工程实施团队，开发了拥有自主知识产权的HXSI系列表面质量在线检测系统，并取得多项软件著作权（样本库管理软件V1.0：2015SR256223，表面缺陷在线分析支持库软件V1.0：2014SR090463等）和发明专利（发明专利：201410137362.5，201210292335.6等）。

联系方式

地址：北京市海淀区学院路30号北京科技大学科技楼

联系人：邓能辉

电话：18601031173

邮箱：dengnenghui2006@
dingtalk.com

轧 钢

ZHA GANG

2019 年 第 36 卷 第 4 期

2019 年 8 月出版

双月刊 1984 年创刊 总第 229 期



敬请关注《轧钢》微信公众号

目 次

· 研究与开发 ·

- 低合金高强度抗应力腐蚀开裂海洋软管用钢的开发 高秀华, 张大征, 杜林秀, 杨宁宁(1)
Al-Mg-Si 合金的高温流变过程动态再结晶研究 陈雪娇, 王华巍, 赵 卓, 徐 振, 李佳宇, 马志轩(7)
在线淬火中厚板表面氧化铁皮的控制与改善 刘吉文, 田 勇(13)
水电用 SX610CF 特厚钢板的研发 李忠波, 唐郑磊, 许少普, 杨 阳, 郑海明, 彭 帅(19)
热轧定宽机减宽过程对板坯质量的影响 吴 林(25)
极限规格热轧高强耐候钢的开发 刘晓翠, 张转转, 李文远, 刘 琪, 周 娜, 潘明铭(31)
FTSR 薄规格高强钢的开发与应用 汪云辉(35)
光整延伸率对烘烤硬化钢 180BD+Z 表面波纹度的影响
..... 王勇国, 蒋光锐, 张 浩, 李 研, 齐 达, 肖茂元(39)

- 转向油罐用 IF 钢板冲压开裂原因分析及对策 陈端华, 刘景佳(42)

- 热镀锌铝锌硅产品耐腐蚀性能研究及工艺优化 项晓梅, 索晋鹏, 徐海卫, 刘 朋, 王斌斌(45)

· 设计与改造 ·

- 热轧带钢深加工工艺装备选型与设计 辜蕾钢, 王业科, 刘显军(49)

· 综 述 ·

- 几种钢材表面的少酸化除鳞设备 徐言东, 顾 洋, 马树森, 李建强, 袁华朋(54)

· 轧钢自动化 ·

- UCMW 冷连轧机有带钢模式标定技术研究 刘玉金, 陈 伟, 范正军, 曹 静, 刘 磊, 游学昌(58)

- 冷轧平整带头定位系统的研发与应用 唐会龙(62)

- 在线粗糙度检测仪在冷轧带钢生产中的应用 徐卫国(65)

· 轧 钢 机 械 ·

- 轧制润滑系统在薄带铸轧生产中的应用 李 龙, 张 薇, 宋则进(69)

· 革新与交流 ·

- SUS436L 超纯铁素体不锈钢断带原因分析 马国财, 王军伟(72)

- 高端冷硬导板钢生产难点分析与控制 任秋红, 李 靖, 马 壮, 宁媛媛, 张阳阳(76)

- 先进高强钢尾部翘曲行为的工艺优化 王章岭, 付宝胜, 夏银锋, 韩 乐, 赵 旭, 田贵昌(78)

- 钢绞线用 YL82B 热轧盘条翘皮缺陷原因分析 贾文军, 张建元(81)

- 湘钢中碳冷镦钢盘条冷镦开裂研究 廖 虹(87)

- 轧辊磨床机载探伤方法的选用 张建杰(90)

- 轧钢信息 · (6, 18, 38, 53, 86)

STEEL ROLLING

Vol. 36 No. 4 2019 August 2019

Bimonthly Started Publication in 1984 Total No. 229

CONTENTS

• Research & Development •

- Development of low-alloy high strength steel for marine flexible pipe with high resistance to stress corrosion cracking GAO Xiu-hua, ZHANG Da-zheng, DU Lin-xiu, YANG Ning-ning(1)
Study on dynamic recrystallization of Al-Mg-Si alloy during high temperature rheological process CHEN Xue-jiao, WANG Hua-wei, ZHAO Zhuo, XU Zhen, LI Jia-yu, MA Zhi-xuan(7)
Control and improvement of oxide scale on the surface of heavy and medium plate by direct quenching LIU Ji-wen, TIAN Yong(13)
Development of SX610CF heavy plate for hydropower LI Zhong-bo, TANG Zheng-lei, XU Shao-pu, YANG Yang, ZHENG Hai-ming, PENG Shuai(19)
Study on the influence of the width reducing process of the slab sizing press on slab quality WU Lin(25)
Development of limit gauge of high strength atmospheric corrosion resisting steel strip LIU Xiao-cui, ZHANG Zhuan-zhuan, LI Wen-yuan, LIU Kun, ZHOU Na, PAN Ming-ming(31)
Development and application of thin gauge and high strength steel strip in FTSR line WANG Yun-hui(35)
Effect of finishing elongation on surface waviness of carbon bake hardening steel 180BD+Z strip WANG Yong-wei, JIANG Guang-rui, ZHANG Hao, LI Yan, QI Da, XIAO Mao-yuan(39)
Causes analysis and countermeasures of cracking of IF steel strip used for steering oil tank CHEN Duan-hua, LIU Jing-jia(42)
Study on corrosion resistance performance of hot-dipped galvalume products and its production process optimization XIANG Xiao-mei, SUO Jin-peng, XU Hai-wei, LIU Peng, WANG Bin-bin(45)

• Design & Reformation •

- Technology and equipment design and selection of production line for hot strip subsequent processing GU Lei-gang, WANG Ye-ke, LIU Xian-jun(49)

• Overview •

- Introduction of several acid-reducing descaling equipment for steel products XU Yan-dong, GU Yang, MA Shu-sen, LI Jian-qiang, YUAN Hua-peng(54)

• Automation of Steel Rolling •

- Research on calibration technology of strip in UCMW cold tandem mill LIU Yu-jin, CHEN Wei, FAN Zheng-jun, CAO Jing, LIU Lei, YOU Xue-chang(58)

- Development and application of strip head positioning system in cold rolling SPM TANG Hui-long(62)

- Application of on-line roughness measuring system in cold rolled strip production XU Wei-guo(65)

• Machinery of Steel Rolling •

- Application of roll gap lubrication in thin gauge strip casting and rolling production LI Long, ZHANG Wei, SONG Ze-jin(69)

• Innovation & Interflowing •

- Cause analysis of strip breakage of SUS436L ultra-pure ferritic stainless steel MA Guo-cai, WANG Jun-wei(72)

- Analysis and control of production difficulties of high quality cold and hardened guide plate steel strip REN Qiu-hong, LI Jing, MA Zhuang, NING Yuan-yuan, ZHANG Yang-yang(76)

- Process optimization of tail warping behavior of advanced high strength steel strip WANG Zhang-ling, FU Bao-sheng, XIA Yin-feng, HAN Le, ZHAO Xu, TIAN Gui-chang(78)

- Cause analysis of scar defect of YL82B hot rolled wire rod for steel strand JIA Wen-jun, ZHANG Jian-yuan(81)

- Study on cracking of medium carbon wire coil for cold heading in Xiangsteel LIAO Biao(87)

- Selection of crack detection method for roll grinding machine ZHANG Jian-jie(90)

• Steel Rolling Information • (6, 18, 38, 53, 86)

湖州中杭轧辊有限公司

超越客户期望 创造内在价值

The strong road not powerful road daily does not new goods come into the market
立足轧辊领域，做专做精、不断超越，引领业界！

高速钢轧辊及 中小轧辊生产基地



公司主要产品

- ◆ 离心复合高速钢轧辊HSD75-90
- ◆ 离心复合半高速钢轧辊HSD75-85
- ◆ 离心复合高硼钢轧辊HSD65-85
- ◆ 离心复合针状贝氏体球墨铸铁轧辊HSD65-85
- ◆ 离心复合高镍铬钼无限冷硬铸铁轧辊HSD70-85
- ◆ 离心复合高镍铬钼冷硬铸铁轧辊HSD70-85
- ◆ 离心复合珠光体球墨铸铁轧辊HSD50-65
- ◆ 离心复合中镍铬钼无限冷硬铸铁轧辊HSD60-75

- ◆ 离心复合中镍铬钼冷硬铸铁轧辊HSD65-75
- ◆ 离心复合CR4支撑辊HSD50-65
- ◆ 离心复合半钢轧辊HSD45-65
- ◆ 离心复合高铬钢轧辊HSD45-65
- ◆ 离心复合高铬铸铁轧辊HSD60-75
- ◆ 常法(静态)合金及半钢轧辊HSD45-65
- ◆ 常法(静态)石墨钢轧辊HSD45-65

产品规格：轧辊辊身直径Φ300~Φ1000MM、辊身长度300-1800MM

主要适用：高速线材、棒材、窄带钢、中宽带、型钢等轧机粗轧、中轧、精轧轧钢生产线。

董事长阮棉教携全体员工热诚欢迎新老客户前来考察洽谈

业务联系人：周巧芬

邮 编：313219

地 址：浙江省湖州市雷甸镇明珠大道228号

销售热线：0572-8686777、13600512272、13503251007

传 真：0572-8688678

邮 箱：13634142174@139.COM

国内刊号：CN11-2466/TF 邮发代号：82-869

广告许可证：京海工商广字第8276号 定价：40元

万方数据

ISSN 1003-9996

