

6
卷终
2019



Q K 2 0 0 0 2 7 3

ISSN 1003-9996

CN11-2466/TF VoV.36

轧机



技术咨询专线：18305253997

广告
江苏博际喷雾系统股份有限公司
JIANGSU BOJI SPRAYING SYSTEMS CO., LTD.

股票代码“837956”

- 提供轧机冷却喷嘴、吹风喷嘴、除鳞喷嘴、轧机冷却系统、高压除鳞系统。
- 提供层流冷却、高密度层流冷却、中间坯冷却、层流均匀快冷、超快冷系统整体轧制冷却工艺解决方案。

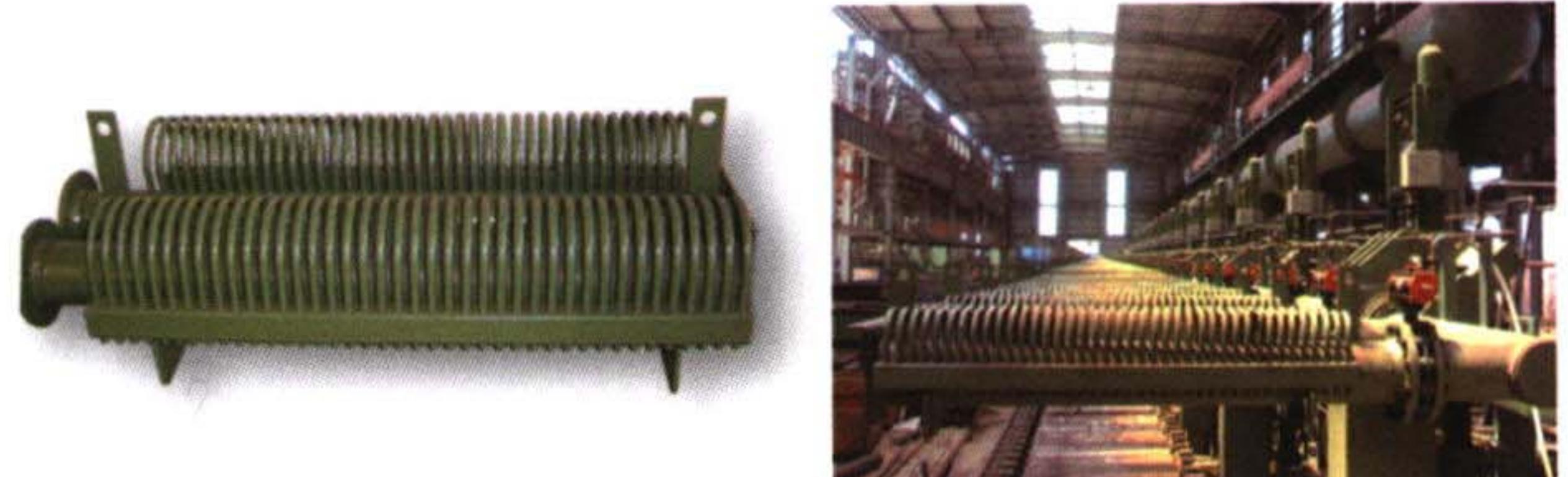
轧机冷却喷嘴、吹风喷嘴、除鳞喷嘴



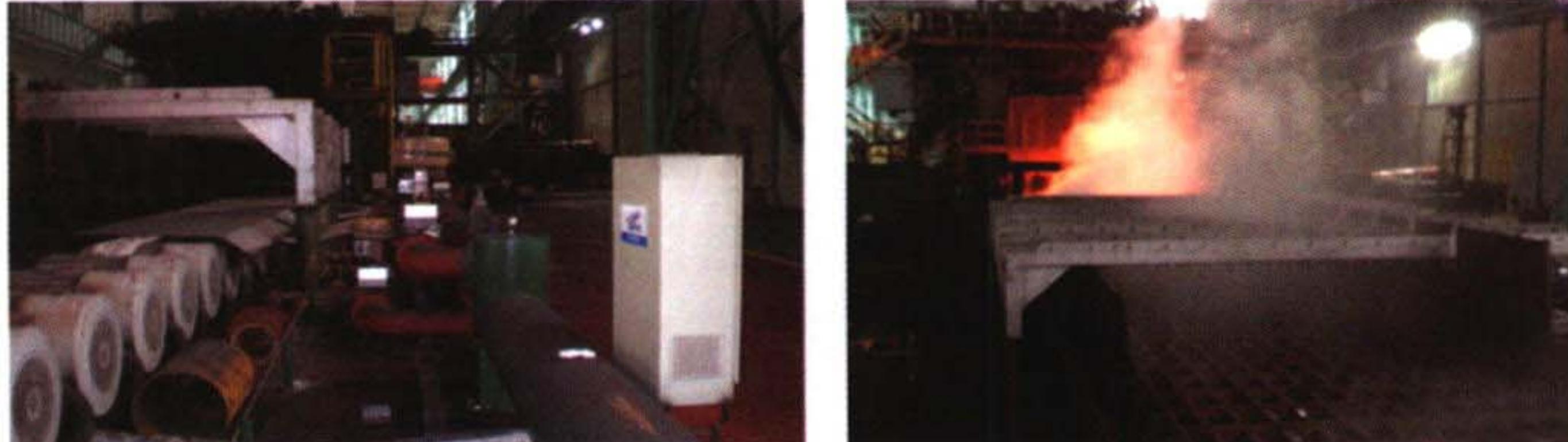
轧机冷却系统、高压除鳞系统



层流冷却、高密度层流冷却系统



中间坯冷却系统



层流均匀快冷、超快冷系统 与武钢一钢轧合作对1700轧机均匀快冷技改已成功投入运行



- 国家高新技术企业
- 全国喷嘴标准化分技术委员会
- 全国守合同重信用企业
- 江苏省认定企业技术中心

轧 钢

ZHA GANG

2019 年 第 36 卷(卷终) 第 6 期

2019 年 12 月出版

双月刊 1984 年创刊 总第 232 期



敬请关注《轧钢》微信公众号

目 次

· 专家论坛 ·

- 航空用高温轴承钢 CSS-42L 热处理技术及其展望 田 勇, 宋超伟, 葛泉江, 王昭东, 王国栋(1)
- 研究与开发 ·

- 连铸坯内生超硬 TiC 超级耐磨钢的研究与应用 邓想涛, 王昭东, 黄 龙, 梁 亮, 闫强军, 王国栋(6)
- C-Mn-Ni 高强钢的连续冷却相变研究 衣海龙, 韦 弦, 王 宏, 徐党委, 赵连瑞(11)
- Cu、Cr、Ni 元素对高强耐候钢腐蚀稳定性的影响 刘晓翠, 张转转, 刘 锰, 吴 耐(17)
- 在线直接淬火工艺对低碳马氏体钢组织性能的影响 麻 衡(22)
- 520 MPa 级耐磨带钢的研究与开发 黄日东, 陈 林, 王慧军, 岑耀东(29)
- 热模拟试验机通用单元多道次压缩实现的研究 廉晓洁(33)
- 二十辊轧机轧制过程有限元分析 石 坤, 杭建华, 郑 岗, 刘云飞, 王大号(38)
- 酸洗生产中硅泥问题分析与探讨 潘勋平(43)
- 京唐 2 230 mm 连退线薄规格铝镇静钢斜纹缺陷的消除 陈华祥, 刘顺明, 李洋龙, 谭谨峰, 胡建军(48)
- 镀锡板冲压黑线缺陷的成因分析与改进 吴志国, 方 圆, 李永新, 刘 洋(53)
- 耐大气腐蚀抗震钢筋 HRB500aE 的开发 陈 昕, 林 军, 王纪元, 陈 洁, 曾文聪(56)

· 设计与改造 ·

- 冷热轧磨辊间磨床乳化液集中处理技术 胡学雄(63)

· 综 述 ·

- 钢坯在加热过程中的氧化机理及其研究综述 赵小龙, 王雍期, 唐兴昌, 张志坚(66)

· 轧钢自动化 ·

- 热轧带钢超快速冷却系统智能化控制策略研究 李振垒, 陈 冬, 袁 国, 尹 锋, 曹利芹, 王国栋(69)
- 超快冷供水系统自动化控制研究及优化 黄卫国, 游大秀, 武志强(74)

· 轧 钢 机 械 ·

- 冷轧连退立式活套带钢跑偏分析及解决方案 侯大伟, 王 虎, 张晓峰, 张 龙, 王道金, 李子俊(78)

· 革 新 与 交 流 ·

- 热轧带钢表面边部与中部氧化铁皮颜色差异探究 张宏昌, 姚 政, 陈志桐, 李延辉(83)

- 304 不锈钢免退火直接冷轧工艺研究 杨永超(86)

- 热镀锌基板表面缺陷遗传性影响分析及相应措施 赵占彪, 王 强, 狄彦军, 赵小龙, 罗晓阳, 周文宾(90)

- 冷轧厚规格带钢表面乳化液或水残留成因与对策 杨洪凯, 李 靖, 张 良, 万 军(93)

- 60Si2Mn 热卷弹簧纵向裂纹的原因分析 郝志超, 徐 斌, 赵 江, 孙俊喜, 申文军(96)

- 高强钢切边剪工艺参数的优化 刘志恒, 张乃强, 李 山, 郭松岭, 卢英杰, 赵天环(99)

· 轧 钢 信 息 ·

- 《轧钢》2019 年总目次 · (52, 82, 85, 102)

STEEL ROLLING

Vol. 36 No. 6 2019 December 2019

Bimonthly Started Publication in 1984 Total No. 232

CONTENTS

• Specialist Forum •

Status of research and development of heat treatment techniques for heat resistant bearing steel CSS-42L applied for aviation TIAN Yong, SONG Chao-wei, GE Quan-jiang, WANG Zhao-dong, WANG Guo-dong(1)

• Research & Development •

Development and industrial application of new super low alloy abrasion resistant steel dependening on continuous casting formed TiC particles DENG Xiang-tao, WANG Zhao-dong, HUANG Long, LIANG Liang, YAN Qiang-jun, WANG Guo-dong(6)

Study on phase transformation of C-Mn-Ni high strength steel during continuous cooling YI Hai-long, WEI Xian, WANG Hong, XU Dang-wei, ZHAO Lian-rui(11)

Influence of copper, chromium and nickel on the corrosion resistance property of high strength weathering resistant steel LIU Xiao-cui, ZHANG Zhuan-zhuan, LIU Kun, WU Nai(17)

Effect of on-line direct quenching process on microstructure and properties of low carbon martensitic steel MA Heng(22)

Research and development of 520 MPa grade wear-resistant steel strip HUANG Ri-dong, CHEN Lin, WANG Hui-jun, CEN Yao-dong(29)

Research on multi-pass compression implementation of mobile conversion unit of Gleeble 3800 thermal simulation test machine LIAN Xiao-jie(33)

Finite element analysis of rolling process of Sendzimir mill SHI Kun, HANG Jian-hua, ZHENG Gang, LIU Yun-fei, WANG Da-hao(38)

Analysis and discussion about the problem of silicon sludge by pickling PAN Xun-ping(43)

Twill defect elimination of thin gauge Al-killed steel strip in Jingtang 2 230 mm continuous annealing line CHEN Hua-xiang, LIU Shun-ming, LI Yang-long, TAN Jin-feng, HU Jian-jun(48)

Cause analysis and improvement of the stamping dark linear defects on the tinplate WU Zhi-guo, FANG Yuan, LI Yong-xin, LIU Yang(53)

Development of atmospheric corrosion resistant seismic reinforcement bars of HRB500aE CHEN Xin, LIN Jun, WANG Ji-yuan, CHEN Jie, ZENG Wen-cong(56)

• Design & Reformation •

Technology of emulsion centralized treatment of roll grinding shop at hot and cold rolling plant HU Xue-xiong(63)

• Overview •

Review on the oxidation mechanism and its research of steel billet in heating process ZHAO Xiao-long, WANG Yong-qi, TANG Xing-chang, ZHANG Zhi-jian(66)

• Automation of Steel Rolling •

Research on intelligentize control strategy for ultra-fast cooling in hot rolled strip LI Zhen-lei, CHEN Dong, YUAN Guo, YIN Feng, CAO Li-qin, WANG Guo-dong(69)

Research and optimization of automatic control of ultra-fast cooling water supply system HUANG Wei-guo, YOU Da-xiu, WU Zhi-qiang(74)

• Machinery of Steel Rolling •

Analysis of strip running deviation in vertical loop in tandem cold rolling line and its countermeasures HOU Da-wei, WANG Hu, ZHANG Xiao-feng, ZHANG Long, WANG Dao-jin, LI Zi-jun(78)

• Innovation & Interflowing •

Study on color difference of oxide between edge and middle surface of hot rolled coil ZHANG Hong-chang, YAO Zheng, CHEN Zhi-tong, LI Yan-hui(83)

Study on directly cold rolling without annealing process for 304 stainless steel sheet YANG Yong-chao(86)

Analysis of genetic effects of surface defects in hot dip galvanized substrate and corresponding measures ZHAO Zhan-biao, WANG Qiang, DI Yan-jun, ZHAO Xiao-long, LUO Xiao-yang, ZHOU Wen-bing(90)

Causes analysis of emulsion or water residue on the surface of cold rolled thick gauge strip and its countermeasures YANG Hong-kai, LI Jing, ZHANG Liang, WAN Jun(93)

Cause analysis of the quenching-cracking for hot forging 60Si2Mn spring HAO Zhi-chao, XU Bin, ZHAO Jiang, SUN Jun-xi, SHEN Wen-jun(96)

Optimization of process parameters of edge shearing for high strength steel strip LIU Zhi-heng, ZHANG Nai-qiang, LI Shan, GUO Song-ling, LU Ying-jie, ZHAO Tian-huan(99)

• Steel Rolling Information • (52,82,85,102)

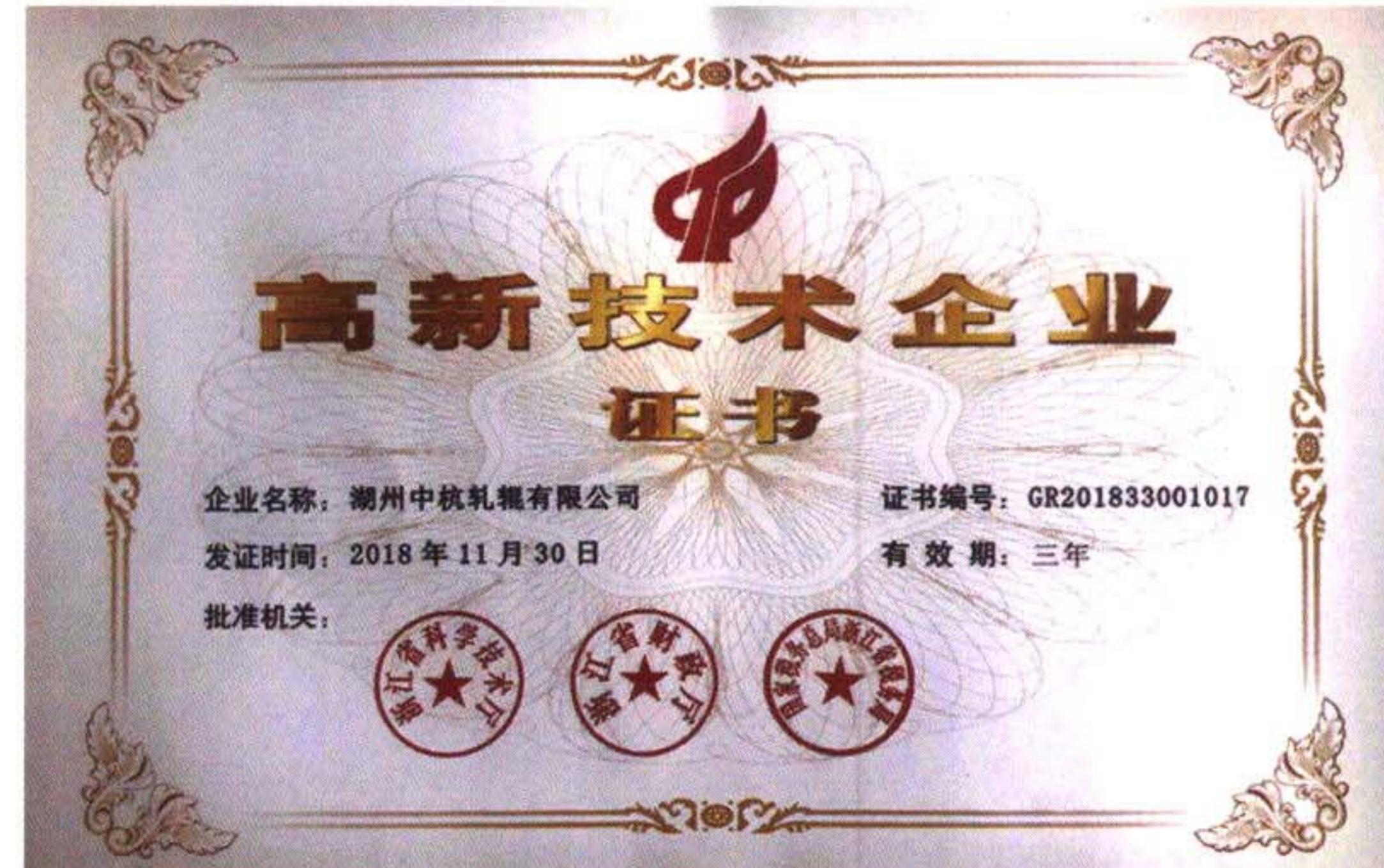
• Total Contents of 2019 Issues • (I)

湖州中杭轧辊有限公司

超越客户期望 创造内在价值

This is beyond your expectation. Only does not new goods come into the market
立足轧辊领域，做专做精、不断超越，引领业界！

高速钢轧辊及 中小轧辊生产基地



公司主要产品

- ◆ 离心复合高速钢轧辊HSD75-90
- ◆ 离心复合半高速钢轧辊HSD75-85
- ◆ 离心复合高硼钢轧辊HSD65-85
- ◆ 离心复合针状贝氏体球墨铸铁轧辊HSD65-85
- ◆ 离心复合高镍铬钼无限冷硬铸铁轧辊HSD70-85
- ◆ 离心复合高镍铬钼冷硬铸铁轧辊HSD70-85
- ◆ 离心复合珠光体球墨铸铁轧辊HSD50-65
- ◆ 离心复合中镍铬钼无限冷硬铸铁轧辊HSD60-75
- ◆ 离心复合中镍铬钼冷硬铸铁轧辊HSD65-75
- ◆ 离心复合CR4支撑辊HSD50-65
- ◆ 离心复合半钢轧辊HSD45-65
- ◆ 离心复合高铬钢轧辊HSD45-65
- ◆ 离心复合高铬铸铁轧辊HSD60-75
- ◆ 常法(静态)合金及半钢轧辊HSD45-65
- ◆ 常法(静态)石墨钢轧辊HSD45-65

产品规格： 轧辊辊身直径Φ300 ~ Φ1000MM、辊身长度300-1800MM

主要适用： 高速线材、棒材、窄带钢、中宽带、型钢等轧机粗轧、中轧、精轧轧钢生产线。

董事长阮棉教携全体员工热诚欢迎新老客户前来考察洽谈

业务联系人：周巧芬

邮 编：313219

地 址：浙江省湖州市雷甸镇明珠大道228号

销售热线：0572-8686777、13600512272、13503251007

传 真：0572-8688678

邮 箱：13634142174@139.COM

国内刊号：CN11-2466/TF 邮发代号：82-869

广告许可证：京海工商广字第8276号 定价：40元

ISSN 1003-9996

