

# 中国激光

Chinese Journal of Lasers

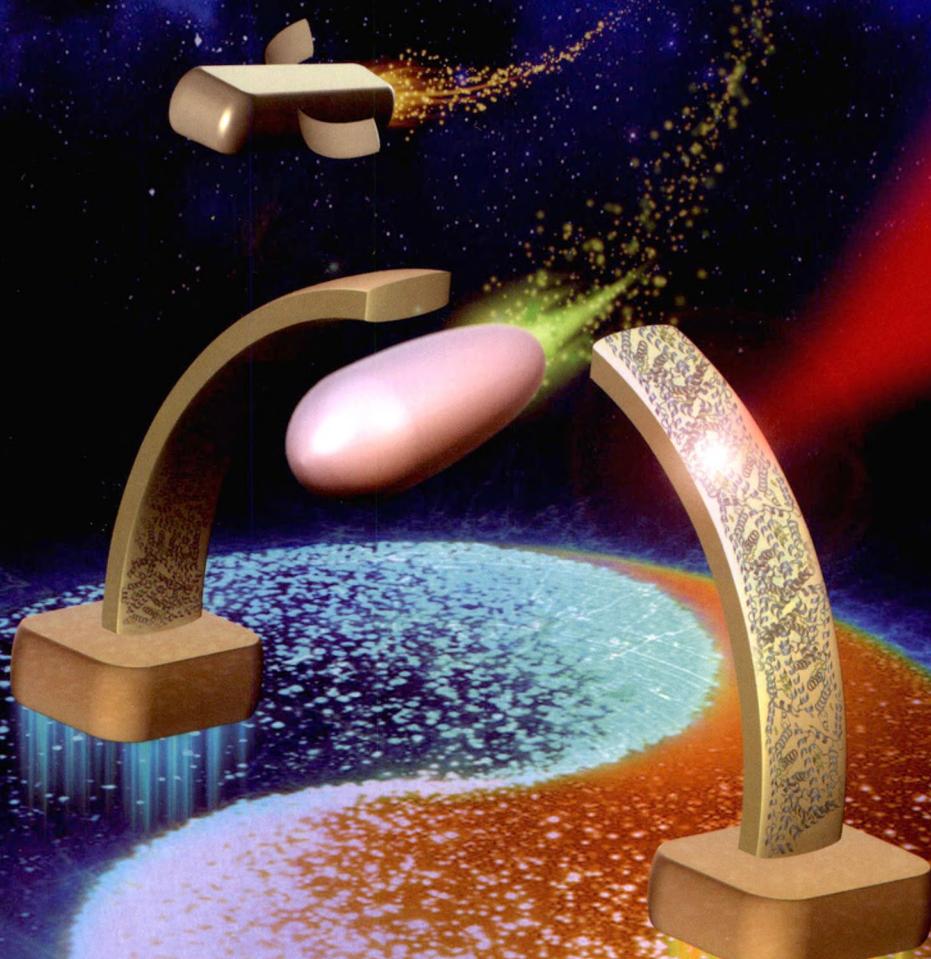
[总第542期]

前沿激光制造

第48卷 | 第14期

Vol. 48 | No. 14

2021.7(下)



ISSN 0258-7025



9 770258 702216  
万方数据

DOI: 10.3788/CJL202148.1402001

中国科学院上海光学精密机械研究所 主办  
中 国 光 学 学 会

# 中国激光

第48卷 第14期 2021年7月25日

(总第 542 期)

## 目 次

• 激光制造 •

- |  |                  |         |
|--|------------------|---------|
| 飞秒激光制备蛋白质智能软体执行器(封面论文) .....                             | 胡昕宇, 马卓晨, 韩冰, 等  | 1402001 |
| 选区激光熔化铝合金及其复合材料在航空航天领域的研究进展 .....                        | 秦艳利, 孙博慧, 张昊, 等  | 1402002 |
| 线切割高粗糙度表面的脉冲激光抛光机制研究 .....                               | 姚建华, 黄锦榜, 王光浩, 等 | 1402003 |
| 铝含量对激光增材制造 TC4 合金组织及性能的调控 .....                          | 葛禄成, 赵紫松, 刘宁夏, 等 | 1402004 |
| 不同热源模型对选区激光熔化 18Ni300 温度场计算结果的影响 .....                   | 罗心磊, 刘美红, 黎振华, 等 | 1402005 |
| 脉冲激光对 B950CF 高强钢复合焊接头组织及疲劳性能的影响 .....                    | 朱志勇, 陈辉, 马彦龙, 等  | 1402006 |
| TC4 钛合金激光填丝焊工艺参数对焊缝宏观成形的影响 .....                         | 陈素明, 赵安安, 姜毅, 等  | 1402007 |
| 核级高硅含钛不锈钢激光-电弧复合焊接工艺及接头组织性能 .....                        | 张正浩, 王传强, 齐恩语, 等 | 1402008 |
| 激光选区熔化成形 316L 循环使用粉末特性演变机理研究 .....                       | 路超, 肖梦智, 屈岳波, 等  | 1402009 |
| 线结构光管道焊缝表面形貌重建与质量评估 .....                                | 韩家杰, 周建平, 薛瑞雷, 等 | 1402010 |
| 钛合金表面激光熔覆原位制备 TiC/Ti <sub>2</sub> Ni 复合涂层微观组织及性能研究 ..... | 刘亚楠, 谷米, 孙荣禄, 等  | 1402011 |
| Ti6Al4V-10% B <sub>4</sub> C 复合材料激光选区熔化工艺研究 .....        | 高显鹏, 徐俊强, 周琦, 等  | 1402012 |
| 激光熔覆过程预置粉末熔化行为的动态检测与分析 .....                             | 朱明, 王博, 颜步云, 等   | 1402013 |
| 激光熔覆用 Fe-Cr 合金粉末的紧耦合真空气雾化制备技术 .....                      | 尹燕, 董开基, 李治恒, 等  | 1402014 |
| 纳秒激光辐照铝合金诱致颗粒物产生规律 .....                                 | 李畅, 庞向阳, 孙明营, 等  | 1402015 |
| 二维振镜超快激光高精加工球面等角螺旋槽研究 .....                              | 王文豪, 季凌飞         | 1402016 |
| 飞秒激光烧蚀面齿轮材料的形貌特征研究 .....                                 | 林嘉剑, 明瑞, 李学坤, 等  | 1402017 |
| 高效纳秒激光多功能表面制备及抗腐蚀性研究 .....                               | 王青华, 王慧鑫, 王占株, 等 | 1402018 |
| Al/SiO <sub>2</sub> 芯/壳纳米结构介导飞秒激光诱导击穿机理研究 .....          | 林卿, 任乃飞, 宋安然, 等  | 1402019 |

· 简讯 ·

- 20 W 中红外 2.8  $\mu$ m 全光纤激光器研究 ..... 1416001

## 封面解读

封面呈现了利用飞秒激光双光子聚合技术制备蛋白质微执行器。传统激光加工技术制备的微结构都是不会动的“微雕塑”，无法驱动，这严重限制了其在微机械、微机器人和微光机电系统方面的应用。本文提出并构建“双极”非均匀的微结构，制备软体智能微执行器，成功解决了微雕塑不会动的难题。

图中的八卦代表阴阳，也寓意微结构中“活性”和“惰性”双极结构，这是实现形变驱动的核心思想。图中间两条弯曲的蛋白质悬臂可以通过形变实现抓捕功能。该软体微执行器为微流控芯片片上微操控提供了新的思路。

# Chinese Journal of Lasers

Vol. 48, No. 14 (Series No. 542) July 25, 2021

## CONTENTS

### · Laser Manufacturing ·

#### Femtosecond Laser Fabrication of Protein-Based Smart Soft Actuators(Cover Paper)

..... *Hu Xinyu, Ma Zhuochen, Han Bing, et al.* 1402001

#### Development of Selective Laser Melted Aluminum Alloys and Aluminum Matrix Composites in Aerospace Field

..... *Qin Yanli, Sun Bohui, Zhang Hao, et al.* 1402002

#### Pulsed Laser Polishing Mechanism on High Roughness Surface Cut by Wire Electrical Discharge Machining

..... *Yao Jianhua, Huang Jinbang, Wang Guanghao, et al.* 1402003

#### Adjusting of Al Additions on Microstructures and Properties of TC4 Alloys Fabricated by Laser Additive Manufacturing

..... *Ge Lucheng, Zhao Zisong, Liu Ningxia, et al.* 1402004

#### Effect of Different Heat-Source Models on Calculated Temperature Field of Selective Laser Melted 18Ni300

..... *Luo Xinlei, Liu Meihong, Li Zhenhua, et al.* 1402005

#### Effects of Pulsed Laser on the Microstructure and Fatigue Properties of B950CF High-Strength Steel Hybrid Welding Joint

..... *Zhu Zhiyong, Chen Hui, Ma Yanlong, et al.* 1402006

#### Influence of the Technological Parameters of TC4 Titanium Alloy Laser Wire Filling Welding on Weld Seam Macroformation

..... *Chen Suming, Zhao An'an, Jiang Yi, et al.* 1402007

#### Laser-Arc Hybrid Welding Process and Joint Microstructure and Properties of Nuclear Grade High Silicon Titanium-containing Stainless Steel

..... *Zhang Zhenghao, Wang Chuanqiang, Qi Enyu, et al.* 1402008

#### Evolution Mechanism of Powder Properties of Recycled 316L Stainless Steel in Selective Laser Melting

..... *Lu Chao, Xiao Mengzhi, Qu Yuebo, et al.* 1402009

#### Surface Morphology Reconstruction and Quality Evaluation of Pipeline Weld Based on Line Structured Light

..... *Han Jiajie, Zhou Jianping, Xue Ruilei, et al.* 1402010

#### Microstructure and Properties of *In-situ* TiC/Ti<sub>2</sub>Ni Composite Coating Prepared via Laser Cladding on Titanium Alloy

..... *Liu Yanan, Gu Mi, Sun Ronglu, et al.* 1402011

#### Effect of Processing Parameters on Ti6Al4V-10%<sub>B4</sub>C Composite Material Prepared Using Selective Laser Melting

..... *Gao Xianpeng, Xu Junqiang, Zhou Qi, et al.* 1402012

#### Dynamic Detection and Analysis of Fore-Put Powder Melting Behavior in Diode Laser Cladding Process

..... *Zhu Ming, Wang Bo, Yan Buyun, et al.* 1402013

#### Preparation of Fe-Cr Alloy Powder by Close-Coupled Vacuum Induction Melting Gas Atomization for Laser Cladding

..... *Yin Yan, Dong Kaiji, Li Zhiheng, et al.* 1402014

#### Particles Generation of Aluminum Alloy Induced by Nanosecond Laser ..... *Li Chang, Pang Xiangyang, Sun Mingying, et al.* 1402015

#### High-Precision Machining of Spherical Equiangular Spiral Groove Using Two-Dimensional Galvanometer Ultrafast Laser System

..... *Wang Wenhao, Ji Lingfei* 1402016

#### Study on Morphology Characteristics of Femtosecond Laser-Ablated Face Gear Materials

..... *Lin Jiajian, Ming Rui, Li Xuekun, et al.* 1402017

#### Highly Efficient Nanosecond Laser-Based Multifunctional Surface Fabrication and Corrosion Resistance Performance

..... *Wang Qinghua, Wang Huixin, Wang Zhandong, et al.* 1402018

#### Mechanism of Femtosecond Laser-Induced Breakdown Mediated by Al/SiO<sub>2</sub> Core/Shell Nanostructures

..... *Lin Qing, Ren Naifei, Song Anran, et al.* 1402019

本刊电子版彩色效果请详见中国光学期刊网 [www.opticsjournal.net](http://www.opticsjournal.net)

# 中国激光

CHINESE JOURNAL OF LASERS 半月刊

“中国科技期刊卓越行动计划”入选期刊



封面故事



特色专题

万方数据

中国科学院上海光学精密机械研究所 主办  
中国光学学会