



QK1861653

中国机械工程®

CHINA MECHANICAL ENGINEERING



CMES 会刊
中国机械工程学会



万方数据

23

2018 Vol.29
半月刊

中国机械工程

2018 年 第 29 卷 第 23 期 12 月 10 日出版

目 次

机械基础工程

- 基于热弹流润滑的墨辊挤压接触区的油墨温度分析 初红艳 陈立博 安然等(2773)
- 基于实验设计技术的增程式发动机性能提升研究 程雪利 丁树勇 安林超(2778)
- 基于静电微量润滑技术的磨削加工性能试验研究 林建斌 吕涛 黄水泉等(2783)
- 基于熵值法径向基神经网络的清扫车吸尘口垃圾颗粒驻留时间预测
..... 赵富强 邓海龙 解臻铭等(2792)
- 基于单目图像序列的铸件三维重建方法 张洪鑫 王明珠 仇浩然等(2799)
- 可重用零件特征的快速设计技术 张 壮 程筱胜 戴 宁等(2804)
- 基于人工鱼群和粒子群优化混合算法的侧铣刀轴轨迹规划 刘红军 魏宇祥(2815)
- 电动车用电机式主动稳定杆多模式控制策略研究 李 姣 皮大伟 王洪亮等(2821)
- 可调螺距螺旋桨单叶静平衡试验台研制 王 超 苏世杰 付灵懿等(2828)

可持续制造

- 低碳低成本约束下箱体零件加工路线优化方法 张 雷 赵希坤 蒋诗新等(2836)
- 基于聚类 and 自适应神经模糊推理系统的数控机床绿色度评价方法 王宇钢 修世超(2845)
- 不相关并行机节能调度问题建模 孟磊磊 张超勇 詹欣隆等(2850)
- 基于表面质量需求的机械零件再制造毛坯预处理工艺优化方法
..... 柯庆楠 田常俊 李 杰等(2859)

工程前沿

- 智能透明汽车工厂的构建与实施 杨一昕 袁兆才 皮智波等(2867)
- 大功率两冲程柴油机气缸套加工工艺 赵向军 谭勇敢 周忠毅等(2875)

先进材料加工工程

- 基于活动拉深筋过拉深工艺的高强钢 S 梁扭曲回弹控制研究
..... 王成勇 姚圆圆 程 明等(2881)
- 立方体破片对铝合金板冲击的数值仿真 王 轩 路明建 邓云飞(2887)

阅读导引

- 增材制造从产业培育步入推广应用新阶段——《增材制造产业发展行动计划(2017—2020 年)》解析
..... 欧阳安(2895)

学会资讯

- “2018 年中国机械工程学会年会青年论坛——绿色制造创新助推高质量发展” (2782)

《中国机械工程》第五届编委会 (封 2)

中国机械工程杂志社第四届董事会 (XLV)

CONTENTS (2898)

北京工业大学 (封 3)

福建工程学院 (封 4)

ISSN 1004 - 132X
CHINA MECHANICAL ENGINEERING
(Transactions of CMES)
Vol.29, No.23, 2018 the first half of December
Semimonthly(Serial No.503)

Edited and Published by: CHINA MECHANICAL
ENGINEERING Magazine Office
Add: P.O.Box 772, Hubei University of Technology,
Wuhan, 430068, China
Distributor Abroad by: China International Book
Trading Corporation (P.O.Box 399, Beijing)
Code: SM4163

CONTENTS

Analysis of Ink Temperature of Ink Roller Extrusion	WANG Chao et al(2828)
Contact Areas Based on Thermal Elastohydrodynamic Lubrication	CHU Hongyan et al(2773)
Research on Performance Improvements of Extended-range Engines Based on DOE Technology	CHENG Xueli et al(2778)
Experimental Investigation on Grinding Performance Based on EMQL Technology	LIN Jianbin et al(2783)
Residence Time Prediction of Waste Particles in Dust Suction Ports for Sweepers in RBFNN Based on Entropy Method	ZHAO Fuqiang et al(2792)
3D Reconstruction Method of Castings Based on Monocular Image Sequences	ZHANG Hongxin et al(2799)
Fast Design Technology of Reusable Part Features	ZHANG Zhuang et al(2804)
Tool Axis Trajectory Plannings for Flank Milling Based on AFS-PSO Hybrid Algorithm	LIU Hongjun et al(2815)
Research on Multi-mode Control Strategy of Electric Active Stabilizer Bars for Electric Vehicles	LI Jiao et al(2821)
Development of Static Balance Test Platform for Single Blades of Controllable Pitch Propellers	
Optimization Method of Process Routes for Housing Parts under Low-carbon and Low-cost Constraints	ZHANG Lei et al(2836)
Evaluation Method of CNC Machine's Green Degree Based on Clustering and ANFIS	WANG Yugang et al(2845)
Modeling of Energy-saving Unrelated Parallel Machine Scheduling Problems	MENG Leilei et al(2850)
Process Optimization Method of Core Pre-treatment for Mechanical Parts Based on Surface Quality Requirements in Remanufacturing	KE Qingdi et al(2859)
Construction and Implementation of Intelligent Transparent Automobile Factories	YANG Yixin et al(2867)
Processing Technology of Cylinder Liners for High-power Two-stroke Diesel Engines	ZHAO Xiangjun et al(2875)
Research on Twist Springback Controls of High Strength Steel Used in S-shaped Beams Based on Movable Drawbeads Overstretching Processes	WANG Chengyong et al(2881)
Numerical Simulations of Aluminum Alloy Plates against Cube Fragment Impacts	WANG Xuan et al(2887)



福建工程学院

机电及自动化工程系

Department of Electromechanical and Automation Engineering



福建工程学院机电系



机电系车辆工程实验中心



机电系整车动力系统测试平台



由本系新能源汽车控制系统开发基地牵头开发的混合动力系统

机电及自动化工程系是福建工程学院创办最早的专业系之一，主要面向汽车设计制造业、机电装备制造业，辐射其它应用机械电子技术的行业，培养机电类应用型高级工程技术人才，设有“机械设计制造及其自动化”、“车辆工程”、“工业设计”三个本科专业。机电系在“新能源汽车”、“整车及零部件设计与试验”、“数控机床”、“液压技术”、“绿色再制造”等领域具有学科优势，拥有“福建省汽车电子与电驱动技术重点实验室”、“福建省生产力促进中心先进制造技术分中心”、“福建省汽车关键零部件试验平台”、“福建省新能源汽车控制系统技术开发基地”、“福建省新能源汽车产业技术创新战略联盟”等省级科技创新平台，拥有先进的试验仪器设备。机电系骨干教师承担着国家863计划重大项目、福建省重大科技专项、重大项目及一批横向课题，直接为海西经济建设和培养应用型人才服务。

福建工程学院机电及自动化工程系

联系方式:

福建省汽车电子与电驱动技术重点实验室 主任: 黄 键

电话: 0591-22863225 E-Mail: auto52hj@gmail.com

福建省生产力促进中心先进制造技术分中心 主任: 江吉彬

电话: 0591-22863245 E-Mail: jibnj@fjut.edu.cn

福建省汽车关键零部件试验平台 主任: 黄 键

电话: 0591-22863225 E-Mail: auto52hj@gmail.com

福建省新能源汽车控制系统技术开发基地 主任: 黄 键

电话: 0591-22863225 E-Mail: auto52hj@gmail.com

网址: <http://jdx.fjut.edu.cn/index.asp>