

中国煤炭学会煤层气专业委员会会刊
中国期刊全文数据库收录 中国核心期刊(遴选)数据库收录
中国学术期刊综合评价数据库收录 中国科技期刊数据库收录

ISSN 1672-3074
CN11-5011/TD



QK1865725

中国煤层气

CHINA COALBED METHANE

6
2018

陕西省煤层气开发利用有限公司



地址: 陕西省西安市高新区锦业一路2号
电话: 029-81772258 81772260

网址: www.shxmcq.com
邮箱: 452264753@qq.com 联系人: 惠 腾

ISSN 1672-3074



9 771672 307186

万方数据

煤炭信息研究院 主办
中联煤层气有限责任公司

目 录

2018 年第 6 期

基于模糊综合判别的煤层气井采排水水质评价

..... 李江江 张贝贝 苏雪峰 刘 岩 刘俊英 高彩霞 (3)

近钻头方向伽马导向工具在煤层气水平井的应用

..... 廖可鹏 黎 铖 张艳萍 刘建新 赵稳托 王广斌 (7)

沁水区块老井低产原因分析及对策研究 许立超 顾 健 张红星 原红超 王福胜 莫俊杰 (11)

液位计在煤层气分离器上的应用及认识 霍洪涛 张易达 张景辉 彭宣玮 赵武鹏 徐 敏 (14)

分层压裂管柱解卡工艺在煤层气井上的应用 姚晓军 孙泽良 刘 斌 高利平 周 帅 (18)

煤层气井液面测试精度提升与信息挖掘 蒲 攀 李文强 刘元新 刘国伟 邹红刚 邢俊杰 (21)

煤层气田含乳化油污水聚结法处理技术研究

..... 王景悦 梅永贵 屈丽彬 薛占新 张景辉 殷伟光 (25)

煤巷掘进工作面 CO₂ 相变致裂防治煤与瓦斯突出技术 刘立平 王海东 (29)

潞安矿区 3 号煤煤层气储层物性综合评价 刘小峰 刘帅帅 (34)

高瓦斯矿井特厚煤层综放开采通风系统改造与优化 白伟伟 (40)

煤矿区煤层气与煤协调开发模式探讨 张光波 祁空军 刘春春 张 玮 边建军 赵 磊 (43)

Main Contents

Vol. 15 No. 6

Quality Evaluation for Water Drained from CBM Well Based on Fuzzy Comprehensive Evaluation

..... LI Jiangjiang *et al.* (3)

Application of Near-Bit Gamma Steering Tool in CBM Horizontal Well LIAO Kepeng *et al.* (7)

Cause Analysis and Countermeasure Research on Low Production Wells in Qinshui Block

..... XU Lichao *et al.* (11)

The Application and Understanding of Liquid Level Gauge in Coalbed Methane Separator

..... HUO Hongtao *et al.* (14)

Application of Stuck Freeing Technology For String of Separate Layers Fracturing in CBM Well

..... YAO Xiaojun *et al.* (18)

Accuracy Improvement and Information Mining of Liquid Level Test in CBM Wells PU Pan *et al.* (21)

Research on the Coalescence Treatment Technique of Emulsified Oil Sewage in Coalbed Methane Field

..... WANG Jingyue *et al.* (25)

CO₂ Phase Transformation Fracturing Technology for Coal and Gas Outburst Prevention in Tunneling Faces

of Roadways LIU Liping *et al.* (29)

Comprehensive Evaluation of Physical Properties of No. 3 Coalbed Methane Reservoir in Lu'an Mining

Area LIU Xiaofeng *et al.* (34)

Reconstruction and Optimization of Ventilation System in Fully Mechanized Caving Mining for Extremely

Thick Coal Seam in Gassy Mines BAI Weiwei (40)

Discussion on Coordinated Development Mode of CBM and Coal in Coal Mining Area

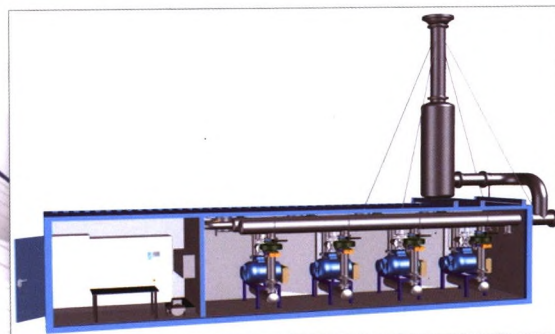
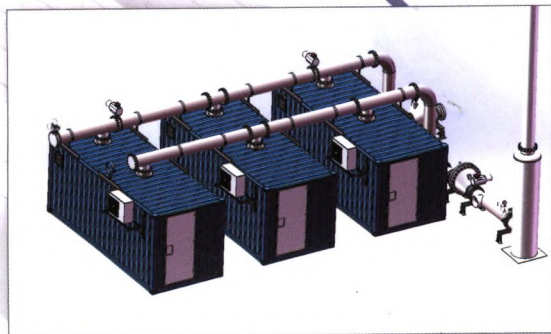
..... ZHANG Guangbo *et al.* (43)

集装箱式智能瓦斯抽采泵站

——煤矿瓦斯抽采转型升级最佳选择

集装箱式智能抽采泵站（单泵）该泵站主要包括涡轮旋转真空泵组、实时在线分析系统、变频调速系统、安全防护系统、监测报警系统、CSC 中央智能控制系统、管理系统等组成，各系统以 CSC 中央智能控制系统为中心，互联互通形成智能瓦斯抽采系统，所有设备集成在标准集装箱内，按欧盟 ATEX 及我国 MA 标准设计制造，可用于抽采或输送爆炸性气体。

智能瓦斯抽采泵站以箱为站，模块集成的设计思路，可以实现一箱一泵、一箱两泵、一箱多泵等形式设计，根据用户的需求生产多系统、多形式系列集装箱式抽采泵站，另外也可以采用固定泵站配套智能化系统设计方案以便对现有水环式抽采泵站的升级改造。



● 产品特点：

- ▶ 集装箱式紧凑设计，灵活组合；
- ▶ 动态调节的智能抽采方式，智能化、无人值守、低能耗；
- ▶ 占地面积小，无需供水系统、厂房，安装简单；
- ▶ 泵体采用特殊材料、特殊密封；
- ▶ 内置温度监测、毫秒级瞬间闭合、防回火、逆爆装置等多重安全防护；
- ▶ 提供高浓度、低湿度的高质量气源，便于高效利用；
- ▶ 煤矿瓦斯抽采的“互联网+”模式。



德矿事业（北京）科技有限公司

地址：北京市通州区金融街园中园 5 号院 20 号楼

电话：010-62672676

传真：010-62670829

网址：www.pgmcn.com

邮箱：pgmc@pgmcn.com

更安全 更节能 更环保