



Q K 1 9 2 2 0 5 8

中国煤层气

CHINA COALBED METHANE

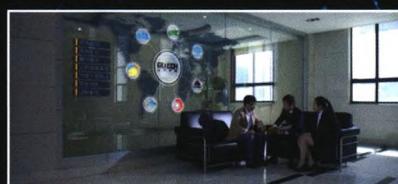
2

2019



数字化矿山安全装备专家

- 国家安监总局认定安全生产“百佳科技创新型企业”
- A股上市企业（300480）
- 275项专利技术，其中54项发明专利
- 行业首家通过国际权威认证—软件能力成熟度CMMI 5级



光力科技股份有限公司

地址：国家郑州高新技术产业开发区长椿路十号
电话：0371-67858887

传 真：0371-67991111

服务热线：400-0057-577

网 址：www.gltech.cn

ISSN 1672-3074



9 771672 307193



煤炭信息研究院
中联煤层气有限责任公司 主办

目 录

2019年第2期

英国废弃煤矿瓦斯开发成功经验及对我国的启示	桑逢云 刘文革 韩甲业 王一然	(3)
煤层非对称水平缝数值模拟研究	谢相军 蒲 晓 柯西军 郭大立	赵运祥 (6)
煤层气吸附-解吸机理再认识	彭小龙 费 冬 朱苏阳 贾慧敏	(9)
沁水盆地南部水动力强度判断方法研究与应用	刘丹丹 张世涛	(13)
煤层气井产水差异性原因分析及其对产气量的影响	刘昌平 祁空军 毛崇昊 贾慧敏 张光波 张 庆	(16)
沁南某区煤层气低效井增产技术研究	张亚飞 李忠城 李千山	(20)
阜康白杨河矿区煤储层渗透率主控因素的研究		胡振鹏 (24)
小口径岩心钻探技术在陕南地1井施工中的应用实例分析	蒋 博 郭文祥 康少伟	(27)
煤矿区煤层气井地面抽采技术及应用	张光波 贾慧敏 覃蒙扶 何 军 李 倩	赵金利 (30)
声发射监测裂缝技术在沈北煤田煤层气开发的应用分析	张振东 丁 平	(35)
细水雾技术在低浓度瓦斯输送管道的抑爆机理及效果分析		蔡子龙 (39)
智能化应急预案系统的瓦斯事故风险评估研究	邵春英	(42)

Main Contents

Vol. 16 No. 2

Enlightenment of China on Successful Experiences of Abandoned Mine Methane Development in Britain	SANG Fengyun <i>et al.</i>	(3)
Numerical Simulation of Asymmetric Horizontal Fractures in Coal Seam	XIE Xiangjun <i>et al.</i>	(6)
Reconsideration of Coalbed Methane Adsorption-Desorption Mechanism	PENG Xiaolong <i>et al.</i>	(9)
Study and Application of the Prediction Method of Hydrodynamic Conditions in Southern Qinshui Basin	LIU Dandan <i>et al.</i>	(13)
Causes of Water Production Difference in Coalbed Methane Well and Its Effect on Gas Production	LIU Changping <i>et al.</i>	(16)
Research on Production Improving Technology of Inefficient CBM Wells in South Qinshui Basin	ZHANG Yafei <i>et al.</i>	(20)
Study on Main Controlling Factors of Coal Reservoir Permeability in Baiyanghe Mining Area of Fukang	HU Zhenpeng	(24)
Analysis of Application Example of Small Caliber Core Drilling Technology in Construction of SND-1 Well	JIANG Bo <i>et al.</i>	(27)
Drainage Technology and Application of CBM Well in Coal Mining Area	ZHANG Guangbo <i>et al.</i>	(30)
Application Analysis of Acoustic Emission Monitoring Technology in Coalbed Methane Development of Shenbei Coalfield	ZHANG Zhendong <i>et al.</i>	(35)
Explosion Suppression Mechanism and Effect Analysis of Water Mist Technology in Low Concentration Gas Transportation Pipelines	CAI Zilong	(39)
Research on Gas Accident Risk Assessment of Intelligent Emergency Plan System	SHAO Chunying	(42)



杭州邦维流体技术有限公司
Hangzhou Bang Wei Fluid Technology co.,LTD

邦维煤层气排采监控物联网系统

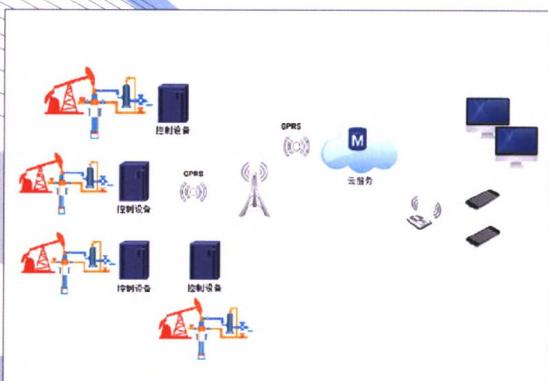
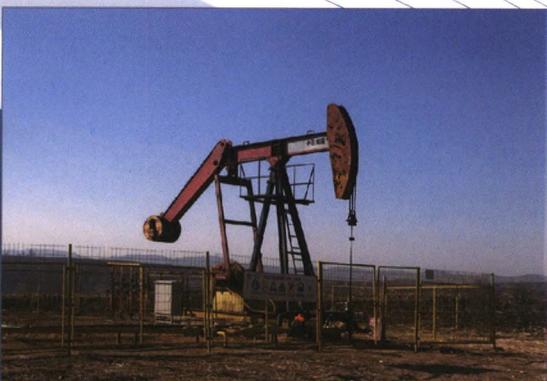
云服务器系统 [系统采用BS架构，云服务器设计方案，拥有非常高的数据安全和可靠性]

数据分析永存 [秒数据永久储存，全过程排采分析，随时追溯秒级数据和操作记录]

精细智能排采 [分阶段智能排采控制策略，多种排采模式，智能控制精度高]

智能报警规则 [自定义报警等级，报警直达手机，自动紧急停井，报警秒级响应]

多客户端访问 [微信小程序、PC、手机、PAD、大屏等多种访问方式，极致的用户体验]



电话 : 0571-86839599

传真 : 0571-86836599

地址 : 浙江省杭州经济技术开发区海达南路555号金沙大厦3幢12层03室

邮箱 : hdh181@vip.163.com

联系人 : 黄敦回

手机 : 13804426798