



QK2201335

中国煤层气

CHINA COALBED METHANE

5

2021

为瓦斯抽采和瓦斯利用
在线精准计量而生

GLTECH
光力科技
股票代码：300480

CJZ4Z(A)钻孔汇流管瓦斯综合参数测定仪

瓦斯浓度、流量、温度、压力监测—“器”呵成

- 激光甲烷检测技术，精度高
- 低流速、宽量程，适用面广
- 测量腔内无节流件，零阻力
- 支持无线传输，电池供电



光力科技股份有限公司
地址：国家郑州高新技术产业开发区长椿路十号
电话：0371-6785 8887

传 真：0371-6799 1111
服务热线：400-0057-577
网 址：www.gltech.cn

ISSN 1672-3074



9 771672 307216



1.0>

万方数据

煤炭信息研究院
中联煤层气有限责任公司 主办

目 次

2021年第5期

低浓度瓦斯混配空气氧化安全输送研究与应用	马晓钟 王云飞	(3)
阜康白杨河示范工程煤层气井防偏磨工艺研究与应用	杨亿 吴恒	(8)
沁水盆地煤层气采出水防渗处理新工艺推广	王荣松 王利祥 张宏斌	(11)
织金区块煤层气排采制度对产气特征的影响	程泽虎 袁航 匡玉凤	(14)
山西柳林煤层气水平井事故分析与处理预防研究	王涛 王遂正 向涛 朱小明	(19)
水平井钻完井工艺在煤层气开发中的应用——以彬长矿区孟村井田为例	雷云龙 康少伟 李须峰 贺晓强	(23)
煤层气集输系统中仪表风水露点问题分析与探索	张永琪 张景辉 赵家攀 胡凯 罗雷 张惠南	(26)
无杆举升工艺在煤层气井的适应性研究	蔡华	(29)
八扇区水泥胶结测井仪刻度及测井数据处理	陈金宏 王静 刘江伟 温建英 黄益 李永革	(33)
水垂比对管柱摩阻和扭矩的影响实验	刘蒙蒙 杨亿 周劲辉 高德利 张勇	(38)
废弃矿井采空区瓦斯地面抽采经济效益分析	张巍	(43)

Main Contents

Vol. 18 No. 5

Study and Application of Safe Transportation of Air Oxidation of Low Concentration Gas Mixture	MA Xiaozhong et al.	(3)
Study on Anti-eccentric Wear Technology of CBM Wells in Baiyanghe Mining Area of Fukang	YANG Yi et al.	(8)
Popularization of New Technology for Anti-seepage Treatment of Coalbed Methane Produced Water in Qinshui Basin	WANG Rongsong et al.	(11)
Influence of CBM Drainage System on Gas Production Characteristics in Zhijin Block	CHEN Zehu et al.	(14)
Accident Analysis, Treatment and Prevention of Coalbed Methane Horizontal Well in Liulin of Shanxi Province	WANG Tao et al.	(19)
Application of Horizontal Well Drilling and Completion Technology in CBM Development—Taking Mengcun Mine Field of Binchang Mining Area as an Example	LEI Yunlong et al.	(23)
Analysis and Research of Water Dew Point of Instrument Air in CBM Gathering and Transportation System	ZHANG Yongqi et al.	(26)
Adaptability Research of Rodless Lifting Technology in CBM Wells	CAI Hua	(29)
Calibration Method and Data Procession of SBT Logging	CHEN Jinhong et al.	(33)
Experiments for Effects of HD/VD Ratio on Drag and Torque of Pipe String	LIU Mengmeng et al.	(38)
Economic Benefit Analysis of Gas Surface Development in Goaf of Abandoned Mine	ZHANG Wei	(43)

邦维煤层气排采监控物联网系统

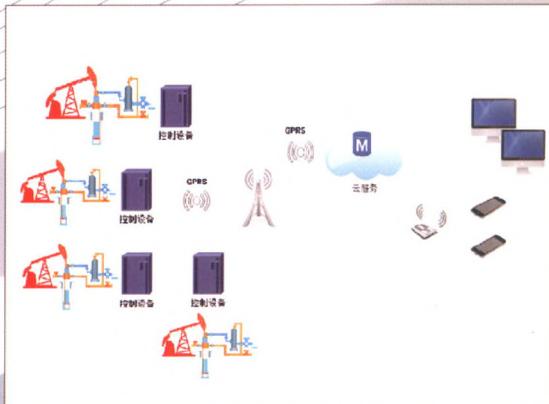
云服务器系统 [系统采用BS架构，云服务器设计方案，拥有非常高的数据安全和可靠性]

数据分析永存 [秒数据永久储存，全过程排采分析，随时追溯秒级数据和操作记录]

精细智能排采 [分阶段智能排采控制策略，多种排采模式，智能控制精度高]

智能报警规则 [自定义报警等级，报警直达手机，自动紧急停井，报警秒级响应]

多客户端访问 [微信小程序、PC、手机、PAD、大屏等多种访问方式，极致的用户体验]



邮箱：hdh181@vip.163.com 网站：bwe-fluid.com

地址：浙江杭州市钱塘新区白杨街道2号大街海聚中心6-915