

中国照明学苑

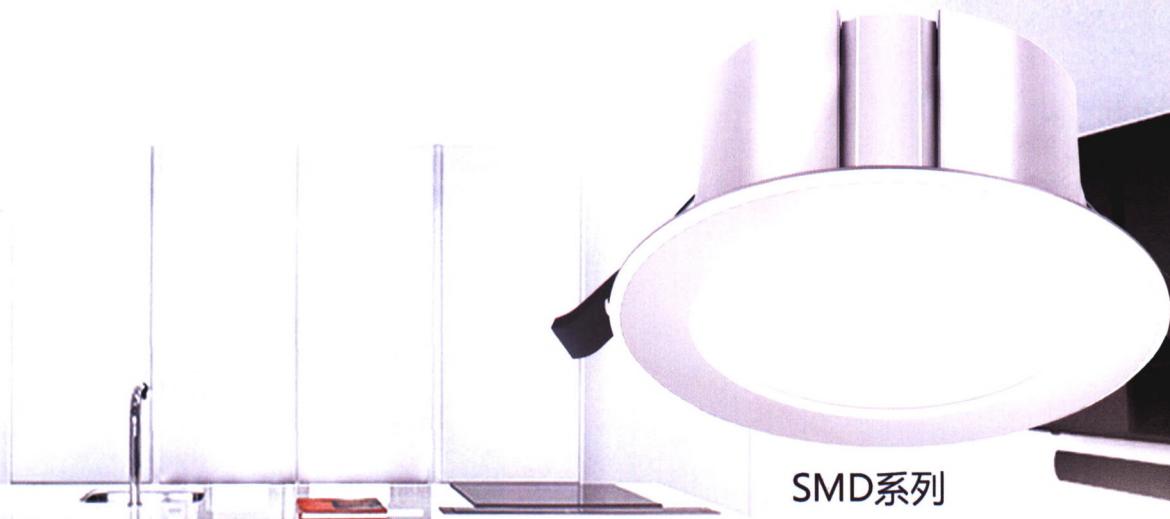
“中国核心期刊（遴选）数据库”收录期刊
“中国学术期刊综合评价数据库”来源期刊
“中国期刊全文数据库”全文收录期刊

2018 / 11



FSL
佛山照明

60th
1958-2018



SMD系列



COB系列

深防眩系列

高亮护眼 光驭未来

王子二代系列 LED筒灯

强势上市

无频闪设计
健康护眼

三种配光方式
五种面环

更高光效
超高亮度

优质芯片
光色纯净



集团订阅号



集团服务号



China Light & Lighting

1971 年创刊

月刊

2018年第11期(总第404期)

主管单位 中国轻工业联合会
主办单位 中国照明电器协会
国家轻工业照明电器信息中心
北京电光源研究所

编委会

主任 屈素辉
副主任 华树明(常务)
刘升平 道德宁 刘木清
委员(以姓氏笔画为序)
王海波 刘剑平 刘文科
李自力 何华强 张 明
严 慈 陈大华 陈超中
陈海军 赵坚玉 赵建平
赵跃进 俞安琪 郝洛西
高 明 陶玖祥 秦碧芳
崔一平 曹小兵 潘建根

主编 华树明
编辑 孙 爽 李 宾 郭志民
广告策划 赵 越
平面设计 孙银华
编辑出版 《中国照明电器》编辑部
地址 北京市朝阳区大北窑厂坡村甲3号
邮编 100022
邮箱 zgzmdq@163.com
电话 010-67708989 转4102
网址 www.zgzm.chinajournal.net.cn
广告经营许可证 京朝工商广字第8150号
印刷 北京康飞图文彩色印刷有限公司
总发行 北京市报刊发行局
订阅处 全国各地邮局或本刊编辑部
邮发代号 2-193
出版日期 2018年11月25日
定价 20元/期(全年240元)

目 次

专题研究

- 中国照明电器行业2018年上半年运行情况(下) 温其东(1)
半导体照明灯具功率因数测试分析 茹志芹,刘东月,黄杰(10)
基于多能源利用的LED路灯设计 黄紫旭,刘小洪,杨谊(14)
不同型号紫外线杀菌灯辐射照度测试与分析 李林蔚,陈雨嫣,李开龙,等(18)

经验交流

- 关于车灯快速样件制作工艺的研究 邱杨青,姚仙亮(23)
基于车辆状态的前照灯研制 周定华,李鹏飞,陈瑾(28)
微波紫外线光触媒复合技术模块及专用灯管的开发与应用 朱升和,吴承立(32)

标准与检测

- 影响积分球-光谱仪系统测试结果的因素分析 万小玲,杨静华(37)

国外报道

- LED和HID园艺灯具测试报告(上) 章爻 编译(41)

标准意见征集

- 国家标准《普通照明用LED照明装置简易安装接口技术要求 第1部分 LED吸顶灯用安装装置》征集意见(附全文) (46)

信 息

- 红外光源研究获进展 (9)
打造车载新生活!佛山照明显亮相上海法兰克福汽配展 (13)
先进照明技术与应用研讨会召开暨复旦光源所成立四十周年庆典 (17)
CSA立项《人工光叶菜生产LED光照系统一般技术要求》 (22)
LED行业重要备件石墨承载盘进口税率降低 (27)
荷兰开发出长15 m的单器件OLED (31)
我国首次制备出超高纯稀土改性氧化铝 (36)
第二十届中国专利奖评选结果公布 星宇车灯获1项专利银奖 (40)
“十三五”国家重点研发计划“公共建筑光环境提升关键技术研究及示范”项目启动 (54)
第三届全国农业光生物学与照明产业发展高层论坛(AgriLighting2019)通知 (55)
中国长三角照明科技论坛暨全国首届非视觉照明专题研讨会成功召开(58)
SALT出席第五届强制性产品认证T005技术专家组第三次会议并做专题报告(59)
CIE近日发布新版色度学标准(CIE 015:2018) (60)

China Light & Lighting

No. 11 November 2018

Contents

Special Study

Development Situation of China's Lighting Industry in the First Half of 2018 (II)	WEN Qidong(1)
Analysis of LED Lightings Power Factor Measurement	RU Zhiqin, LIU Dongyue, HUANG Jie(10)
LED Street Light Design Based on Multi - Energy Utilization	HUANG Zixu, LIU Xiaohong, YANG Yi(14)
Experimental Measurement and Analysis of the Irradiance of Different Types of Ultraviolet Germicidal Lamps	LI Linwei, CHEN Yuyan, LI Kailong, et al(18)

Experience Exchange

Research on the Manufacturing Technology of the Rapid Prototype of Headlight	QIU Yangqing, YAO Xianliang(23)
Development of Headlight Based on Vehicle Condition	ZHOU Dinghua, LI Pengfei, CHEN Jin(28)
Development and Application of Microwave Ultraviolet and Photocatalyst Composite Technology Module and Special Lamp	ZHU Shenghe, WU Chengli(32)

Standard & Testing

Analysis of the Factors Affecting Result of Integrating Sphere - Spectrometer System	WAN Xiaoling, YANG Jinghua(37)
--	--------------------------------

Overseas Report

LED and HID Horticultural Luminaire Testing Report(I)	ZHANG Yao(Tr.)(41)
---	---------------------

Standard Draft for Comments

Technical specification of LED lighting instruments simple installation interface for general lighting services - Part 1 LED ceiling lighting instruments	(46)
---	------

Founded in 1971

Monthly

Competent Authority

China National Light Industry Council

Sponsor

China Association of Lighting Industry

National Information Center of Lighting Industry

Beijing Lighting Research Institute

Director of Editor Committee

QU Suhui

Editor in Chief

HUA Shuming

Executive Editor

SUN Shuang LI Bin GUO Zhimin

Advertising Planner

ZHAO Yue

Graphic Designer

SUN Yinhuai

Publisher

Editorial Department of

China Light & Lighting Journal

Address

No. A3 , Dabeiyao Changpocun

Chaoyang District, Beijing 100022, China

E - mail

zgzmdq@163. com

Tel

010 - 67708989 ext. 4102

Website

www. zgzm. chinajournal. net. cn

本机为自动上下灯管，自动上灯条，通过PLC程序自动控制，完成上管，打胶，粘接，直至自动下管的整个过程。

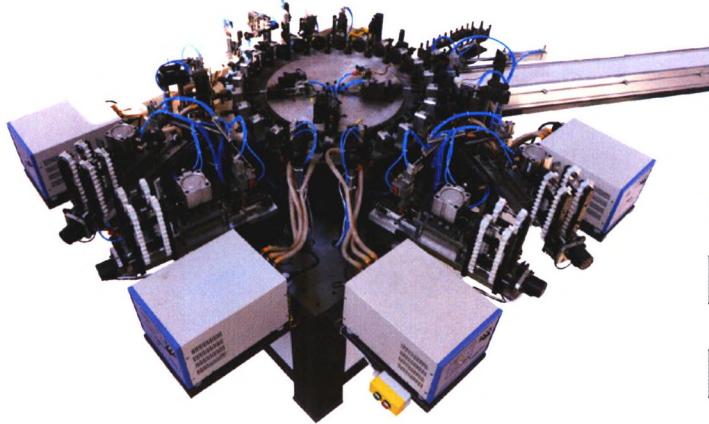


T8LED玻管全自动打胶机

技术数据及性能

Technical data and performance

使用电源 Use the power supply	AC220V 50HZ 总负载 200W AC220V 50Hz, total load of 200 w
生产能力 Yield	800—1000支/时 800—1000 p/hour
能耗 consumption	压缩空气 0.5MPa 0.5 MPa compressed air
外形尺寸 Size	3100X1500X1500 mm
机器重量 Weight	300kg
操作人数 Operator	1-2人



LED灯丝灯自动点焊机

本设备为四条灯丝LED点焊设备。主机为24位间歇传动机构。产量为1100-1200件/小时。本机全自动操作，自动上芯柱，自动理丝，人工上灯板，自动切灯条板自动上灯丝，自动点焊。电源使用高端逆变电源，焊点不打火不发黑，焊点强度高。

设备主要工作流程：自动上芯柱→定位→理丝→整形→上灯板→自动切丝→自动上灯丝→点焊→测试点亮→下料

技术数据及性能

Technical data and performance

产量 Yield	1100-1200支/小时 1100-1200pcs/hour
操作人数 Operators	2-3人
成品率 Yield	95%左右
尺寸 Size	200*200mm
重量 Weight	2500kg