

QK1838596

中国照明电器

“中国核心期刊(遴选)数据库”收录期刊
“中国学术期刊综合评价数据库”来源期刊
“中国期刊全文数据库”全文收录期刊

2018 / 7

FSL
佛山照明

60th
1958-2018



HARBIN

哈尔滨 冰雪大世界照明工程



集团订阅号

集团服务号

中国照明电器

China Light & Lighting

1971 年创刊

月刊

2018 年第 7 期(总第 400 期)

主管单位 中国轻工业联合会
主办单位 中国照明电器协会
国家轻工业照明电器信息中心
北京电光源研究所

编委会

主任 屈素辉
副主任 华树明(常务)
刘升平 道德宁 刘木清

委员(以姓氏笔画为序)

王海波 刘剑平 刘文科
李自力 何华强 张明
严慈 陈大华 陈超中
陈海军 赵坚玉 赵建平
赵跃进 俞安琪 郝洛西
高明 陶玖祥 秦碧芳
崔一平 潘建根

主编 华树明

编辑 孙爽 郭志民

广告策划 赵越

平面设计 孙银华

编辑出版 《中国照明电器》编辑部

地址 北京市朝阳区大北窑厂坡村甲 3 号

邮编 100022

投稿邮箱 zgmdq@163.com

电话 010-67708989-4102

期刊网址 www.zgzm.chinajournal.net.cn

广告经营许可证 京朝工商广字第 8150 号

印刷 北京康飞图文彩色印刷有限公司

总发行 北京市报刊发行局

订阅处 全国各地邮局或本刊编辑部

邮发代号 2-193

出版日期 2018 年 7 月 25 日

定价 20 元/期(全年 240 元)

目次

专题研究

- 白光 LED 用氮化物荧光粉研究现状及发展趋势 蔡金兰,陈磊,李超,等(1)
- 超低温环境下的 LED 灯具设计和实用探讨 沈庆跃,刘建利,黄海仁(9)
- 智能照明控制系统在高校实践场所中的应用 汪晖,魏青,于李玲(16)
- 低光损 LED 玻璃灯具水性光扩散膜的研究 叶峰(22)

经验交流

- 失效 LED 的初步诊断方法 杨冲,毛炳雪,邓光洪,等(26)
- “万能”牌照灯设计方法研究 王丽(30)
- 助航灯用颜色滤光片设计 王银河,李文龙,穆佳丽,等(33)
- 全天候双模兼容照明光源研制 邱祚良,毕竞,王猛(37)
- 光控感应 LED 灯具开关线路的改进 王金柱,刘磊(43)

标准与检测

- 《LED 照明产品光通量衰减加速试验方法》标准解读 董建勇,靳湘楠,郭春育,等(46)

国外报道

- 单通道和多通道 LED 驱动器的加速应力测试(1) 严新译(50)

信息

- 《视觉与照明》第二版即将出版 (21)
- CSA 拟组织制定 LED 灯丝通用标准 (29)
- 照明技术机构应邀参加第九届中德经济技术合作论坛 (42)
- 全国灯具标分委召开 5 项推荐性国家标准审查会 (45)
- 我国学者破解低成本有机电致发光器件应用瓶颈 (49)
- 2018 中国 LED 照明论坛在上海隆重召开 (56)
- 关于召开第二届全国植物工厂高效生产与产业发展高层论坛的通知(第二轮) (57)
- 《中国照明电器》征稿简则 (60)

China Light & Lighting

No. 7 July 2018

Contents

Founded in 1971

Monthly

Competent Authority

China National Light Industry Council

Sponsor

China Association of Lighting Industry
National Information Center of Lighting Industry
Beijing Lighting Research Institute

Director of Editor Committee

QU Suhui

Editor in Chief

HUA Shuming

Executive Editor

SUN Shuang GUO Zhimin

Advertising Planner

ZHAO Yue

Graphic Designer

SUN Yinhua

Editor and Publisher

Editorial Department of
China Light & Lighting Journal

Address

No. A3, Dabeyao Changpocun
Chaoyang District, Beijing 100022, China

E - mail

zgmdq@163.com

Tel

010 - 67708989 - 4102

Web site

www.zgzm.chinajournal.net.cn

Special Study

- Research Status and Development Trend of Nitride Phosphors for White LEDs CAI Jinlan, CHEN Lei, LI Chao, et al (1)
- Design and Practical Discussion of LED Luminaires for Ultra - low Temperature Environment SHEN Qingyue, LIU Jianli, HUANG Hairen (9)
- Application of Intelligent Lighting Control System in University Practice Sites WANG Hui, WEI Qing, YU - LI Ling (16)
- Study on Low Light Loss Water - based Diffusion Coating for Glass LED Lamps YE Feng (22)

Experience Communication

- Preliminary Diagnosis of Failure LEDs YANG Chong, MAO Bingxue, DENG Guanghong, et al (26)
- Study on Design Method of Universal License Plate Lamp WANG Li (30)
- Filter Design for Navigation Light WANG Yinhe, LI Wenlong, MU Jiali, et al (33)
- Design of All Time Double Mode Compatible Airplane Lighting Lamp QIU Zuoliang, BI Jing, WANG Meng (37)
- Improvement of the Switch Circuit of Light Controlled LED luminaire WANG Jinzhu, LIU Lei (43)

Standard & Testing

- Interpretation of Standard of Accelerated Test Method of Luminous Flux Depreciation for LED Lighting Products DONG Jianyong, JIN Xiangnan, GUO Chunyu, et al (46)

Overseas Report

- Accelerated Stress Testing on Single - Channel and Multichannel Drivers (1) YAN Xin (Tr.) (50)

本机为自动上下灯管，自动上灯条，通过PLC程序自动控制，完成上管，打胶，粘接，直至自动下管的整个过程。

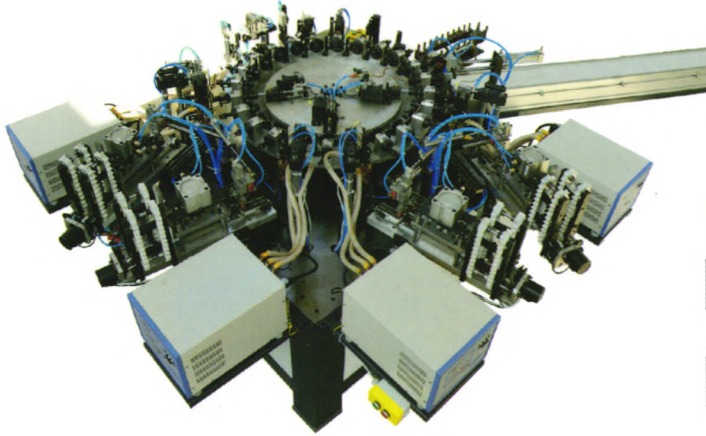


T8LED玻管全自动打胶机

技术数据及性能

Technical data and performance

使用电源 Use the power supply	AC220V 50HZ 总负载 200W AC220V 50HZ, total load of 200 w
生产能力 Yield	800—1000支/时 800—1000 p/hour
能耗 consumption	压缩空气 0.5MPa 0.5 MPa compressed air
外形尺寸 Size	3100X1500X1500 mm
机器重量 Weight	300kg
操作人数 Operator	1-2人



LED灯丝灯自动点焊机

本设备为四条灯丝LED点焊设备。主机为24位间歇传动机构。产量为1100-1200件/小时。本机全自动操作，自动上芯柱，自动理丝，人工上灯板，自动切灯条板自动上灯丝，自动点焊。电源使用高端逆变电源，焊点不打火不发黑，焊点强度高。

设备主要工作流程：自动上芯柱→定位→理丝→整形→上灯板→自动切丝→自动上灯丝→点焊→测试点亮→下料

技术数据及性能

Technical data and performance

产量 Yield	1100-1200支/小时 1100-1200pcs/hour
操作人数 Operators	2-3人
成品率 Yield	95%左右
尺寸 Size	200*200mm
重量 Weight	2500kg

