



Q K 1 9 2 1 9 9 4

ISSN1002-6150
CN11-2766/O4

中国服饰

“中国核心期刊（遴选）数据库”收录期刊
“中国学术期刊综合评价数据库”来源期刊
“中国期刊全文数据库”全文收录期刊

2019 / 4

FSL
佛山照明

60th
1958-2018



精工品质 光耀未来

明锐系列 LED一体化导轨灯

灵动自由
多变角度

透镜配光
控光精准

内置高精度
恒流电源

深防眩设计
效果更舒适



集团订阅号



集团服务号

中国照明电器

China Light & Lighting

1971 年创刊

月刊

2019年第4期(总第409期)

主管单位 中国轻工业联合会
主办单位 中国照明电器协会
国家轻工业照明电器信息中心
北京电光源研究所

编委会
主任 屈素辉
副主任 华树明(常务)
刘升平 道德宁 刘木清
委员(以姓氏笔画为序)
王海波 刘剑平 刘文科
李自力 何华强 张 明
严 慈 陈大华 陈超中
陈海军 赵坚玉 赵建平
赵跃进 俞安琪 郝洛西
高 明 陶玖祥 秦碧芳
崔一平 曹小兵 潘建根

主编 华树明
编辑 孙 爽 郭志民
广告策划 赵 越
平面设计 孙银华
编辑出版 《中国照明电器》编辑部
地址 北京市朝阳区大北窑厂坡村甲3号
邮编 100022
邮箱 zgzmdq@163.com
电话 (086)010 - 67708989 转4102
网址 www.zgzm.chinajournal.net.cn
广告经营许可证 京朝工商广字第8150号
印刷 北京国马印刷厂
总发行 北京市报刊发行局
订阅处 全国各地邮局或本刊编辑部
邮发代号 2-193
出版日期 2019年4月30日
定价 20元/期(全年240元)

目 次

专题研究

- 高功率密度紫外 LED 光源模块的液态金属散热系统 李思琪, 韩秋漪, 荆 忠, 等(1)
LED 植物补光灯试制及其大棚草莓补光栽培效果分析 陈 晖, 陈善飞, 王正良(10)
基于 STM32 的新型智能药箱的设计与实现 张 强, 田海涛, 崔 煦(14)
太赫兹返波管驱动和控制技术研究 应世伟, 朱向冰, 翟从鸿(18)

经验交流

- 基于 DIALux 的办公空间健康照明设计 霍一峰(22)
城市道路照明改造中中央分隔带布灯方案优化设计 由 纪(27)
光伏高压直流供电在 LED 照明中的应用 李 伟(30)
部分美术馆灯光照明调查浅析及改进方法 吴 杰(34)

标准与检测

- 锥形金属罩灯座材质对测试结果的影响 蔡金标, 胡江亮, 赵青良(38)
光电保护装置检测细节分析和探讨 闫 凯, 刘 涛, 张红静(41)

标准意见征集

- 新版国家标准《数字可寻址照明接口 第 101 部分:一般要求 系统组件》
征集意见(下) (44)

信 息

- 国家标准委下达 3 项照明电器产品强制性国家标准修订计划 (9)
IEC 植物照明国际标准咨询组首次会议于北京成功召开 (13)
NLTC 参加海峡两岸半导体照明共通标准制定专家技术委员会工作会议 (17)
无锡市华庄电光源机械有限公司维权声明 (26)

China Light & Lighting

No. 4 April 2019

Contents

Special Study

- A Liquid Metal Cooling System for High Power Density UV – LED Module LI Siqi, HAN Qiuyi, JING Zhong, et al(1)
- Trial Production of LED Plant Supplementary Light and Analysis of Its Effect on Strawberry Supplementary Light Cultivation in Greenhouse CHEN Hui, CHEN Shanfei, WANG Zhengliang(10)
- Design and Implementation of a New Intelligent Medicine Box Based on STM32 ZHANG Qiang, TIAN Haitao, CUI Yu(14)
- Research on the Drive and Control Technology of Terahertz Backward Wave Oscillators YING Shiwei, ZHU Xiangbing, ZHAI Conghong(18)

Experience Exchange

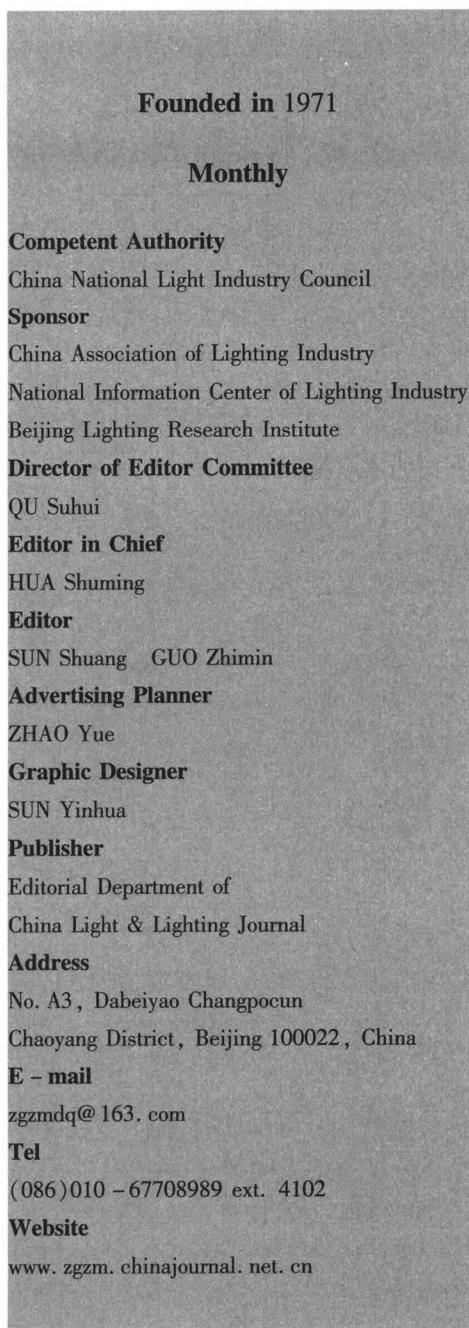
- Healthy Lighting Design in Office Space Based on DIALux HUO Yifeng(22)
- Optimization Design of Central Reserve Lighting in Urban Road Lighting Reconstruction YOU Ji(27)
- Application of Photovoltaic High – Voltage DC Power Supply in LED Lighting LI Wei(30)
- Investigation Analysis and Improvement of Lighting in Some Art Museums WU Jie(34)

Standard & Testing

- The Influence of the Lamp Holder Material of Conical Metal Housing on Test Results CAI Jinbiao, HU Jiangliang, ZHAO Qingliang(38)
- Analysis and Discussion on the Testing Details of Optoelectronic Protective Devices YAN Kai, LIU Tao, ZHANG Hongjing(41)

Standard Draft for Comments

- Digital addressable lighting interface—Part 101 : General requirements—System components (II) (44)





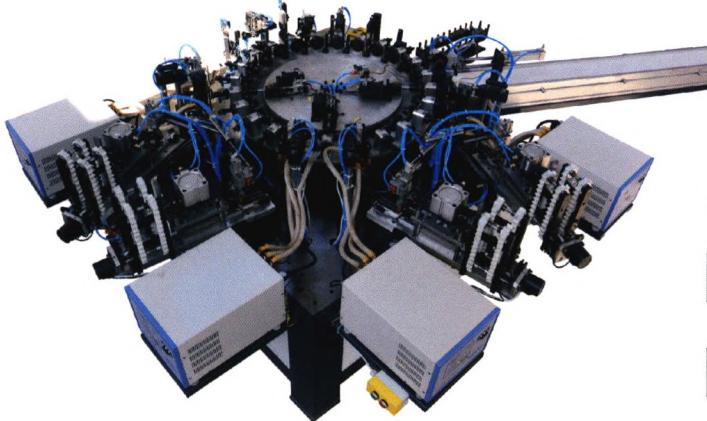
T8LED玻管全自动打胶机

本机为自动上下灯管，自动上灯条，通过PLC程序自动控制，完成上管，打胶，粘接，直至自动下管的整个过程。

技术数据及性能

Technical data and performance

使用电源 Use the power supply	AC220V 50HZ 总负载 200W AC220V 50HZ, total load of 200 w
生产能力 Yield	800—1000支/时 800—1000 p/hour
能耗 consumption	压缩空气 0.5MPa 0.5 MPa compressed air
外形尺寸 Size	3100X1500X1500 mm
机器重量 Weight	300kg
操作人数 Operator	1-2人



LED灯丝灯自动点焊机

本设备为四条灯丝LED点焊设备。主机为24位间歇传动机构。产量为1100—1200件/小时。本机全自动操作，自动上芯柱，自动理丝，人工上灯板，自动切灯条板自动上灯丝，自动点焊。电源使用高端逆变电源，焊点不打火不发黑，焊点强度高。

设备主要工作流程：自动上芯柱→定位→理丝→整形→上灯板→自动切丝→自动上灯丝→点焊→测试点亮→下料

技术数据及性能

Technical data and performance

产量 Yield	1100—1200支/小时 1100—1200pcs/hour
操作人数 Operators	2-3人
成品率 Yield	95%左右
尺寸 Size	200*200mm
重量 Weight	2500kg

