

• 中国科技核心期刊

• 学位与研究生教育指定中文重要期刊

ISSN 1001-196X
CN 61-1113/TH



1953年创刊
总第307期
2012年7月20日出版

2012 4

重型机械

HEAVY MACHINERY



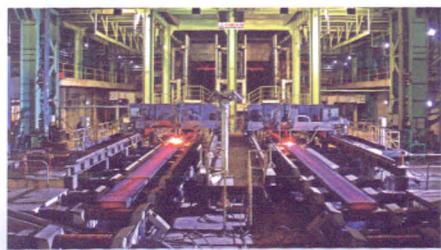
中钢设备有限公司

中钢设备有限公司（英文缩写SINO STEEL MECC）系中国中钢股份有限公司作为出资人的一人有限责任公司（法人独资），是集国内外冶金工程总承包、成套设备及备品备件供应，矿山、非钢业务，工程项目管理，工程及设备监理，机电产品设计与制造为一体，开展专业化、国际化经营的工程技术公司。公司拥有国家甲级机电设备成套资质、国家甲级设备监理资质、进出口经营权和对外经济技术合作经营权等资质，并通过质量、环境和职业健康安全三大管理体系认证。近年来，公司先后被评定为我国对外承包工程AAA级信用企业、中国对外贸易AAA级信用等級企业、中国境外成套工程AAA级信用企业。

经过四十年的不断发展和积累，中钢设备已成为中国钢铁行业工程项目建设的一支主力军。特别是进入二十一世纪，凭借较强的市场营销、资源整合、系统集成能力，实现了跨越式发展。公司先后完成了国内各主要大型钢铁企业的矿山、焦化、烧结、球团、高炉、转炉、电炉、连铸以及热连轧、冷连轧、炉卷轧机、中板轧机、型钢轧机、棒线材轧机及板材各种后处理线和节能环保等400多项国家重点冶金建设项目，已经具备了承包建设大型综合性钢铁联合企业的能力。自2004年公司参加中国勘察设计协会、中国工程咨询协会组织的“中国工程总承包企业营业额百名排序”以来，一直居于冶金行业企业前5名。

公司积极开展国际化经营，已成为国际冶金工程领域具有重要影响力的工程技术公司，在海外市场享有较高声誉。近年来，公司总承包了迄今为止中国在海外建设的最大级别的高炉（土耳其3050m³高炉）、最大规格烧结（土耳其300m²烧结机）、最大规格焦炉（土耳其2×6m×65孔焦炉）、日本住友金属和歌山钢铁厂2×6m×65孔焦炉）、最大的连铸、热连轧（土耳其年产110万t短流程钢厂连铸、热连轧项目）、最大的捣固式焦炉（印度JSW年产190万t捣固式焦炉）等一批具有国际影响的工程项目，充分展示了在国际工程项目建设领域的综合竞争实力。公司连续三年名列美国《工程新闻记录》（ENR）全球最大225家国际承包商中行列。

十二五期间，中钢设备将继续坚持以市场为导向，以效益为中心，以满足客户多元化需求为根本，着力培育和提升作为国际工程承包商的五大核心能力，大力拓展冶金工程总承包、机电设备与备品备件、矿山、非钢四大板块业务，实现“四轮驱动”，努力打造中国一流、国际知名的工程承包商。



中钢设备承建的土耳其TOSYALI950mm热连轧及板坯连



执行董事兼总经理：陆鹏程

地址：北京市海淀区海淀大街8号26层

邮编：100080

总机：0086-10-62688188

传真：0086-10-62688098

中钢设备承建的土耳其ISDEMIR300平米烧结

ISSN 1001-196X



07>

中国重型机械研究院股份公司主办

万方数据



中钢设备承建的重钢环保搬迁工程

重型机械

Zhongxing Jixie

(双月刊 1953 年创刊)
2012 第 4 期 (总第 307 期)

中国科技核心期刊
《中国期刊方阵》“双效”科技期刊
中国科技论文统计源期刊
中文机械仪表类核心期刊
学位与研究生教育指定中文重要期刊

主 管：中国重型机械研究院股份公司
主 办：中国重型机械研究院股份公司
编辑出版：《重型机械》编辑部
名誉主编：刘金华
主 编：刘存德
责任编辑：同 娟 尹嘉明 宋美娟
市 场 部：上海 13818143948
 西安 13571995876
印 刷：西安创维印务有限公司
出版日期：2012年07月20日
公开发行
国内发行：陕西省邮政报刊发行局
订购处：全国各地邮局
邮发代号：52-38
国外发行：中国出版对外贸易总公司
(北京782信箱)
ISSN 1001-196 X
CN 61-1113/TH
广告经营许可证：6100004000063
编辑部地址：西安市辛家庙
邮 政 编 码：710032
电 话：(029) 86322581
 86712995
传 真：(029) 86322672
网 址：<http://www.zxjxqk.com>
E-mail：zjedit@163.com

目 次

专题综述

- 基于有限元模态及 ODS 方法的棒材轧机主齿轮箱剧烈振动分析 毛俊文, 潘紫微, 王俊洪, 等 (1)

新技术新设备

- 不锈钢板坯连铸结晶器窄面铜板涂层新技术 王 钰, 景群社, 李仲平 (7)
一种新型连铸机用辊缝测量仪 陈建峰, 李平菊, 丁 锋, 等 (11)
时序能耗液压系统节能设计新方法 何汝迎, 何荣志, 周志强 (14)
阶梯板在热轧机组 PC 精轧机上的应用 吴宝玉 (19)
模糊 PI 控制在光整机防皱辊控制系统中的应用

..... 李宏伟, 杨 喆, 姚养库, 等 (22)

- 双机架铝带连轧机张力系统的模糊神经 PID 控制 李联飞, 许展望, 连斌忠, 等 (27)
带钢重卷机组卷取机的纠偏系统 乔顺平, 赵春禾 (33)
SIMOTION D 在顺磁铁芯电抗器生产线控制系统中的应用

..... 符晓辉, 李西宁, 杨世芳 (38)

实验研究

- 结晶器非正弦振动工艺参数优化 孙德建, 王 博, 汪程鹏 (42)
滚筒式飞剪机的剪切性能理论分析及有限元模拟 俞洪杰, 马立峰, 冀俊杰, 等 (46)
 $\phi 407\text{ mm}$ 冷轧圆盘剪切机间隙和重合度对剪切质量的影响分析 杨 竞, 刘书浩, 范 云, 等 (51)
高线减定径机组状态监测系统研究 苏金环, 薄伟兵, 许黎明 (56)
连铸坯在线质量预测判定模型的建立 温 恒, 刘 峰, 张 申 (60)
大连特钢 100t RH 炉真空系统性能测试及特点 庞 俐, 王伟华, 马莉莉, 等 (64)

设计计算

- 板坯连铸鼓肚变形挠度及变形阻力计算模型 徐荣军 (68)
二辊矫直滚光机的辊形设计 赵西韩, 王仕杰, 卢 星, 等 (73)
一种大方坯连铸机拉矫机的设计研究 赵 丽, 张文玲, 陈宏军 (76)
安钢转炉汽化烟道循环系统优化 罗大春, 周友军, 李军强, 等 (80)
旋转式 LF 炉三相弧功率不平衡分析 赵锋辉, 董 波, 佟 冰, 等 (83)

技术改造

- $\phi 150/\phi 500 \times 450\text{ mm}$ 精轧机组改造技术分析 廖 克, 任忠涛 (86)
SY 高刚度轧机压下螺母的改进 白淑娟 (90)
支承辊镶套修复 周才东, 唐广银 (92)

HEAVY MACHINERY

(Bimonthly Since 1953)

No. 4

(Serial No. 307)

2012

CONTENTS

Analysis on violent vibration of main gear-box in bar rolling mill based on finite element modal and ODS	MAO Jun-Wen, PAN Zi-wei, WANG Hong-jun, et al (1)
Coating on narrow face copper plate for stainless steel slab continuous casting mold	WANG Yu, JING Qun-she, LI Zhong-ping (7)
A new roll gap measuring instrument applied to conticaster	CHEN Jian-feng, LI Ping-Ju, DING Feng, et al (11)
A new energy-saving method on hydraulic system time-sequence energy consumption	HE Ru-ying, HE Rong-zhi, ZHOU Zhi-qiang (14)
Application of step liner in PC finishing mill of hot rolling mill	WU Bao-yu (19)
Application of fuzzy PI control in crease-resist roll control system of skin pass mill	LI Hong-wei, YANG Zhe, YAO Yang-ku, et al (22)
Fuzzy neural PID control of tension system in aluminum strip cold rolling mill with double-stand	LI Lian-fei, XU Zhan-wang, LIAN Bin-zhong, et al (27)
Deviation rectification system for coiler of strip steel rewinder	QIAO Shun-ping, ZHAO Chun-he (33)
Application of SIMOTION D in production line of paramagnetism iron core reactors	FU Xiao-hui, LI Xi-ning, YANG Shi-fang (38)
Optimization for technological parameters of crystallizer non-sinusoidal vibration	SUN De-jian, WANG Bo, WANG Cheng-peng (42)
Cutting performance analysis and finite element simulation of rotating drum flying shears	YU Hong-jie, MA Li-feng, JI Jun-jie, et al (46)
Influence of φ 407 mm cold - rolling disc shearing clearance and contact ratio on shearing quality	YANG Jing, LIU Shu-Hao, FAN Yun (51)
Research of condition monitoring system for high-speed wire reducing and sizing mill	SU Jin-huan, BO Wei-bing, XU Li-ming (56)
Establishment of online quality prediction judgement model for continuous casting slab	WEN Heng, LIU Feng, ZHANG Shen (60)
Performance testing and characteristics of 100 t RH furnace vacuum system of Dalian Special Steel Co., Ltd.	PANG Li, WANG Wei-hua, MA Li-li, et al (64)
Model for resistance calculation of bulging deformation generated in slab casting	XU Rong-jun (68)
Roll shape design of double-roll straightening tumbling mill	ZHAO Xi-han, WANG Shi-jie, LU Xing, et al (73)
Design and caculation for CC withdrawal-straightening machine	ZHAO Li, ZHANG Wen-ling, CHEN Hong-jun (76)
Optimization of vaporization flue circulatory system for converter in Anyang Iron and Steel Group Co., Ltd	LUO Da-chun, ZHOU You-jun, LI Jun-qiang, et al (80)
Analysis on unbalance of three-phase arc power in rotary ladle furnace	ZHAO Feng-hui, DONG Bo, TONG Bing, et al (83)
Remoulding technology for φ150 mm/φ500 mm × 450 mm finishing mill set	LIAO Ke, REN Zhong-tao (86)
Modification for press-down nut of SY high-stiffness mill	BAI Shu-juan (90)
Back-up roll surface repaired with bushing method	ZHOU Cai-dong, TANG Guang-yin (92)

通 知

《重型机械》网站 www.zxjxqk.com
正式运行，欢迎广大作者在线投稿！

E-mail: zjedit@163.com

电 话: 029-86322581
029-86712995

《重型机械》编辑部

Sponsored by: China National Heavy Machinery Research Institute Co., Ltd., CHINA

Published by: Editorial Office of the Magazine "HEAVY MACHINERY"

Address: Xin Jia-miao, Xi'an, CHINA

Chief Editor: LIU Cun-de

General Distributor: China Issue and Foreign Trade General Corporation