

凿岩机械气动工具

ZAoyan JIXIE QIDONG GONGJU



2012

4

《凿岩机械气动工具》编辑部

目 次

试验·研究

R32 凿岩钎杆受力分析和提高制造质量的探讨	张广海 (1)
控制 Q13115G-H64 高气压潜孔柱齿钻头质量的关键因素	刘少君 (5)
可在极坚硬强磨蚀性岩石中实现高效低耗凿岩的 $\phi 41\text{mm}$ 重型三刃形钎头 ...	张国樾 等 (10)
工程机械欧盟标准钻机——DIN EN 791	W. Ensinger (20)
对标准起草工作中一些常见问题的探讨	高学径 (30)

钎具

H22 锥体钎杆缺陷及成因浅析	蒋志勇 (36)
-----------------------	----------

产品·结构

气动手持式锚杆螺母安装器的改进	任昱生 (41)
-----------------------	----------

工艺·材料

23CrNi3Mo 的热处理工艺性试验	杨彩娟, 王玉奎 (44)
薄壁腔体加工方法简述	王金霞 (47)
箱体铰孔加工孔表面粗糙度问题的解析及措施	胡建成 (50)

专 题 综 述

挖掘机液压属具铤挖机国内外发展概况	童小冬 徐必勇 孙立 (53)
凿岩机械和凿岩钻具的发展	(57)

* * * * *

《凿岩机械气动工具》2012 年总目次	(63)
---------------------------	------