



中文核心期刊·科技核心期刊
主办单位：中国机械工程学会、北京机床研究所

ISSN 1005-2402
CODEN ZYJIE8

制造技术与机床[®]

邹家华

2

2012

ZHIZAO JISHU YU JICHUANG

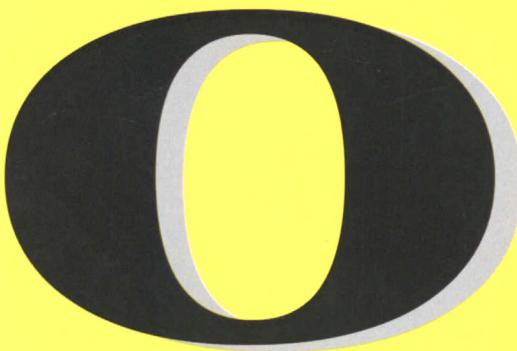
MANUFACTURING TECHNOLOGY & MACHINE TOOL

本期主题：数控机床设备使用与管理



第三全国数控技能大赛 指定系统
数控技能 奥林匹克

FA&ROBOT
FANUC



畅销世界的 CNC **FANUC Series oi**

- 高效的 CNC 功能软件包
- 高分辨率 10.4/8.4 彩色 LCD
- 高速、高精控制功能
- 先进的硬件技术
- 光缆连接、网络功能
- 丰富的个性化功能
- 操作简单、维修方便
- 高可靠性和全球性服务



◆索取免费资料，请将 013 号填入读者服务卡。



02>

北京发那科机电有限公司

北京市海淀区上地信息产业基地信息路 9 号 邮政编码：100085

销售电话：010-62984739 传真：010-62984741 公司网址：www.bj-fanuc.com.cn

维修电话：010-62984743 传真：010-62984745 E-mail：BFM@bj-fanuc.com.cn

9 771005 240012

万方数据

目次

《制造技术与机床》·2012年第2期(总第595期) · No. 2, 2012, Total Issue No. 595

国内外动态 Information at Home and Abroad 1

专题专访 Special Topics & Interview

机床数控系统的新趋势.....	张 曙 樊留群 朱志浩 徐 劲 9
——“机床产品创新与设计”专题(六) New trends on CNC system of machine tools	ZHANG Shu FAN Liuqun ZHU Zhihao XU Jin
当前机械工业运行形势及对机床行业的建议..... The current situation of the machinery industry and the suggestion on the machine tool industry	蔡惟慈 13 CAI Weici
突破瓶颈,冲刺高端,做精做强..... ——中高档滚动功能部件提高国内市场占有率的思考 Breaking through the bottleneck, aiming at the high-end, becoming perfect and strong ——Thought about improving the domestic market occupation ratio of medium-high level rolling components	黄祖尧 16 HUANG Zuyao
高效钻铣加工中心MILLTAP 700亮相德马吉上海开放参观日..... High-efficiency drilling-milling machining center MILLTAP 700 appears on DMG Shanghai open house	本刊记者 王雅琼 20 Reporter WANG Yaqiong

本期主题: 数控机床设备使用与管理 Using and Management of CNC Machine Tools

辛辛那提数控车床刀塔控制原理及故障分析..... The turret control principle and fault analysis about turning centers of CINCINNATI - ALLACRON series	宓方玮 田 军 董春强 21 MI Fangwei, TIAN Jun, et al.
飞机结构件复杂结构数控分度头加工技术的应用研究..... Application of machining aero plane complex structure using CNC dividing head	隋少春 汤立民 楚王伟 陈清良 李卫东 24 SUI Shaochun, TANG Limin, CHU Wangwei, et al.
西门子Sinumerik 828D刀具管理功能..... Tool management function of Siemens Sinumerik 828D	王大双 27 WANG Dashuang
Pro/E虚拟仿真在车床拆装实训教学中的应用..... The application of Pro/E virtual simulation in teaching of lathe assembling/disassembling training	王 倩 叶安英 李颖芝 29 WANG Qian, YE Anying, et al.
基于ArtCAM软件的浮雕设计..... The relief design based on ArtCAM	沈长生 郭旭红 32 SHEN Changsheng, GUO Xuhong
数控机床增加维修用单步控制模式..... Adding a single step control mode for maintenance of CNC machine tools	张春宁 李荣亮 35 ZHANG Chunning, LI Rongliang
840D伺服参数优化及评估..... Drive optimization and evaluation on Sinumerik 840D	贺 毅 38 HE Yi
利用数控车床进行圆柱螺纹修复..... Repairing cylindrical thread using NC lathe	李安国 马晓波 曹文智 林剑峰 42 LI Anguo, MA Xiaobo, CAO Wenzhi, LIN Jianfeng

综述 Special Reports

GB 5226.1-2008新版国家强制性标准综述..... Review the new edition of the GB 5226.1 2008 national mandatory standard	蔺丽莉 黄祖广 45 LIN Lili, HUANG Zuguang
可换A轴头式双摆角铣头市场发展前景..... The market prospect of replaceable A-axis head type double angular milling head	蔡春刚 任志辉 贺行健 冯金龙 杨松山 50 CAI Chungang, REN Zhihui, HE Xingjian, et al.

设计与研究 Design and Research

超声辅助电火花加工电介质击穿电压研究..... Study on the dielectric breakdown voltage of ultrasonic vibration aided EDM	常伟杰 张建华 朱 涛 王 涛 52 CHANG Weijie, ZHANG Jianhua, ZHU Tao, WANG Tao
大功率伺服驱动器的优化设计..... The optimization design of high power servo drive	杨立波 吴孔圣 白彦庆 韩贵春 丁云飞 55 YANG Libo, WU Kongsheng, BAI Yanqing, HAN Guichun, DING Yunfei
高速陶瓷电主轴设计及性能分析..... Design and performance analysis of high-speed ceramic motorized spindle	王 军 张国通 张 淳 吴凤和 58 WANG Jun, ZHANG Guotong, ZHANG Chun, WU Fenghe
基于敏感度分析的大型数控镗铣中心主轴箱优化设计研究..... Study of headstock optimization of the large NC boring-milling center based on sensitivity analysis	屈保中 62 QU Baozhong

目次

CONTENTS

《制造技术与机床》·2012年第2期(总第595期) · No.2, 2012. Total Issue No. 595

浅谈活塞加工专用数控机床.....	顾红光 耿欣	66
Description of special CNC machine tool for piston machining	GU Hongguang, GENG Xin	
基于COM组件的UG/Open参数化设计研究.....	黄勇	68
Research on UG/Open parameterized design based on COM	HUANG Yong	
基于加工中心的极小子样试验评估法.....	杨志伟 任工昌 孟勃敏	71
The extreme small-scale sample test evaluation method based on machining center	YANG Zhiwei, REN Gongchang, MENG Bormin	
基于PLC的负极片自动化生产线控制系统设计.....	朱超 杨建国 周虎	74
Design of control system of negative film automated production line based on PLC	ZHU Chao, YANG Jianguo, ZHOU Hu	
冲床中心线定位装置.....	李大鹏 周丽丽	77
Centerline positioners of punching machine	LI Dapeng, ZHOU Lili	
CXH660车铣复合加工中心立柱方案的有限元法优化设计.....	徐连江 曾晨辉 钟翔 胡睿	79
FEM optimal design of CXH660 turning-milling compound machining center's pillar program	XU Lianjiang, ZENG Chenhui, et al.	
主轴系统的研究与轴承的应用.....	皮洪珍 寇庆华 陈宝光 杨宝元	83
Research on spindle system and application of bearings	PI Hongzhen, KOU Qinghua, CHEN Baoguang, YANG Baoyuan	
空间曲面线切割多轴联动加工系统开发及应用.....	王新荣 王萍 刘新柱	86
Development and application of WEDM multi-axis linkage machining system of space curved surface	WANG Xinrong, et al.	
基于DSP的交流永磁同步电动机运动控制系统研究.....	李文庆 王大伟 丁云飞 金蒙林 猛	89
Research on DSP-based AC permanent magnet synchronous motor motion control system	LI Wenqing, WANG Dawei, et al.	
高速电主轴系统热变形分析及抑制措施.....	李永芳 张启萍 王瑞 李新宁 苟卫东 杨锦斌	92
Thermal deformation analysis & suppression measures about high-speed electric spindle system	LI Yongfang, ZHANG Qiping, et al.	
一种有效防止磁钢脱落的转子外套.....	杨庆忠	98
A coat preventing the magnets taking off from rotor	YANG Qingzhong	
数控深孔钻镗床进给机构的设计.....	展海瑜	102
Design of the feeding mechanism for CNC deephole drilling-boring machine	ZHAN Haiyu	

工艺与检测 Technology and Test

基于多体系统理论的螺纹磨削研究.....	范晋伟 金爱伟 宁堃 梅钦 李海涌	104
Study of thread grinding based on the multi-body system theory	FAN Jinwei, JIN Aiwei, NING Kun, MEI Qin, LI Haiyong	
轴向车铣铸铝内孔表面粗糙度的研究.....	石莉 陈尔涛	107
Research on the cast aluminium inner bore surface roughness with axial turn-milling	SHI Li, CHEN Ertao	
一种非圆盘类工件圆弧面的加工方式.....	李鹤张冲	109
A processing method of the arc surface of non-disk shaped workpiece	LI He, ZHANG Chong	
螺纹磨床CNC砂轮修整器设计与修型方法研究.....	李志峰 赵永强 魏伟锋 侯红玲 赵甲宝 周斌	111
Design of CNC grinding wheel dresser of screw grinder and research on dressing method	LI Zhifeng, ZHAO Yongqiang, et al.	
外圆磨削在线优化.....	吕长飞 李郝林	113
On-line optimization of external cylindrical grinding process	LV Changfei, LI Haolin	
不规则钣金件加工.....	胡宏亮 刘瑞然 贾智敏 韩微	117
Irregular sheet metal processing methods	HU Hongliang, LIU Ruiran, JIA Zhimin, HAN Wei	
啮合线齿廓偏差测量方法.....	房国志 史海娟 周广才	119
Meshing line gear tooth profile error measurement method	FANG Guozhi, SHI Haijuan, ZHOU Guangcai	
计算机辅助求解工艺尺寸链.....	胡凤英	122
Computer-aided calculating technological dimension chain	HU Fengying	
航空零件装配后的加工.....	蒋君荣 尹洋	124
Analysis of airplane part machining after assembly	JIANG Junrong, YIN Yang	
曲面笔式加工刀位点曲线的实时拟合.....	孟书云	127
Real-time generation of cutter location curves for pen-cutting of sculptured surface	MENG Shuyun	
一种“一面两孔”定位销设计方法.....	袁礼彬	132
Design of one side two hole location pin	YUAN Libin	

目次

《制造技术与机床》·2012年第2期(总第595期) · No.2, 2012, Total Issue No.595

制造业信息化 e-Manufacturing

- 网络DNC系统数据处理技术研究.....雷兵 姜其成 刘江 135
Research of net DNC system's data processing technology LEI Bing, JIANG Qicheng, LIU Jiang

改装与维修 Refitting and Maintenance

- 浅谈FANUC 0i系列数控系统参数数据保护措施.....宋福林 138
Discussion on parameters data protection measures of FANUC 0i series CNC system SONG Fulin
DK7732型电火花线切割机加工技术的改进.....谢冬和 140
Processing technology improvements of DK7732 WEDM XIE Donghe

功能部件 Function Units

- 双凸轮联动工作台交换技术.....李全普 杨铭东 李凯 143
A new kind of table exchange device by double cam linkage LI Quanpu, YANG Mingdong, LI Kai
Kostyrka运动件锁紧装置在机床旋转类功能部件中的应用.....高秀峰 孙璐 145
Application of Kostyrka clamping elements for slideways in rotary functional components of machine tools GAO Xiufeng, SUN Lu

模具技术 Moulds & Dies

- 密封圈模具的电火花成形铣削.....段雷 常云朋 148
EDM forming milling of the mould for seal washer DUAN Lei, CHANG Yunpeng
多孔复杂型腔塑件注塑模具CAD/CAE数字化研究.....郭永环 范希营 151
The CAD/CAE digital research on porous complex cavity plastics injection moulds GUO Yonghuan, FAN Xiying

数控专刊 CNC Seminar

- 基于西门子840D系统的凸轮轴磨床在线监测系统开发.....贾冠伟 韩秋实 彭浩 陈雨晖 154
Development of camshaft grinding machine on-line monitoring system based on Siemens 840D system JIA Guanwei, et al.

- 广告导航 Leading to Advertisements.....目录后页
书讯 New Books.....31、37、67、101、126、131、134、139、142、144、150
投稿须知 Notice for Contribution.....157

下期精彩内容预告

- ◆ 基于误差补偿的叶片铣削加工过程仿真研究
- ◆ 用Origin绘制差压气路特性曲线并进行分析
- ◆ 大直径菲涅尔透镜模具加工发展现状及展望
- ◆ 安全集成伺服驱动技术
- ◆ 基于运动微分方程特征值的转子-轴承系统失稳可靠性分析
- ◆ 直接磁悬浮永磁直线电动机运行机理研究
- ◆ 车削中心主轴动静态特性分析
- ◆ 高速深磨磨削表面烧伤的实验研究