



中文核心期刊·科技核心期刊

主办单位：中国机械工程学会、北京机床研究所

ISSN 1005-2402

CODEN ZYJIE8

制造技术与机床

3
2015

ZHIZAO JISHU YU JICHUANG
MANUFACTURING TECHNOLOGY & MACHINE TOOL

本期主题: 3D打印



FANUC
世界标准CNC

高可靠性、高性价比的纳米CNC
FANUC Series 0i / 0i Mate - D

- 广泛适用于各类通用机床，磨床，冲床，齿轮机床控制；
- 高分辨率10.4/8.4寸彩色LCD；
- 充实的高速高精度加工功能，实现高效、高品质加工；
- 强大的内置PMC功能，用于复杂机床的外围设备控制；
- 丰富的数据传输方式
(以太网，数据服务器，RS232，CF卡，USB)；
- 方便的人机界面开发工具
(FANUC PICTURE，C语言执行器，宏执行器)、
- 优异的操作性，便于维护。

◆索取免费资料，请将013号填入读者服务卡。



CIMT2015第十四届中国国际机床展览会
2015年4月20-25日

北京 中国国际展览中心（新馆）E1-601

ISSN 1005-2402



BEIJING - FANUC
北京发那科机电有限公司
www.bj-fanuc.com.cn

地址：北京市海淀区上地信息产业基地信息路9号（100085）

销售电话：010-62984739 010-62984741（传真）

维修电话：010-62984743 010-62984745（传真）

CONTENTS

《制造技术与机床》· 2015年第3期 (总第633期) · No. 3, 2015. Total Issue No. 633

| | |
|--|---|
| 国内外动态 Information at Home and Abroad | 1 |
|--|---|

专题专访 Special Topics & Interview

| |
|--|
| 可靠性驱动的装配工艺——“数控机床可靠性技术”专题 (九)张根保 赵洪乐 杨兴勇 6 |
| Assembly process driven by reliability—Topic on "The reliability of CNC machine tool" (IX) |
| ZHANG Genbao, ZHAO Hongle, YANG Xingyong |
| 脚踏实地 持之以恒.....本刊记者 刘文元 10 |
| —2015国家智能制造新年论坛“智能工厂论坛”在北京举行 |
| Down-to-earth and be perseverant—CNSMF' 2015 "Smarter Factory Forum" was held in Beijing |
| Reporter LIU Wenyuan |
| 创新驱动 开拓发展——2015雷尼绍媒体沟通会.....本刊记者 李佳 12 |
| Innovation-driven, enlarge development—2015 Renishaw media communication. |
| Reporter LI Jia |
| 改变日常工作 从My Pages开始——山高刀具My Pages发布会.....本刊记者 李佳 14 |
| Change your daily work, start from My Pages—SECO TOOLS, My Pages launch |
| Reporter LI Jia |

本期主题：3D打印 3-D Printing

| |
|--|
| 睿智先行 壮心不已本刊记者 谭弘颖 15 |
| —访清华大学教授、江苏永年激光成形技术有限公司董事长颜永年 |
| The ambition of wise man and pioneer is never ending |
| —Interview with MR. YAN Yongnian, the Professor of Tsinghua University, the Chairman of Jiangsu Yongnian Laser Forming Tech. Co., Ltd. |
| Reporter TAN Hongying |
| 3D打印行业国内发展现状柳建 雷争军 顾海清 李林岐 18 |
| Domestic developing status of 3D printing in China |
| LIU Jian, LEI Zhengjun, GU Haiqing, LI Linqi |
| 快速成型中基于零件制造精度的分层算法优化王春香 赵强 22 |
| Hierarchical optimization algorithm based on the accuracy of manufacturing of parts in rapid prototyping manufacturing |
| WANG Chunxiang, ZHAO Qiang |
| 激光金属沉积成形中焦点位置不重合研究田凤杰 尚晓峰 韩辉 26 |
| Study on misalignment of focus position in laser metal deposition shaping processing |
| TIAN Fengjie, SHANG Xiaofeng, HAN Hui |

综述 Special Reports

| |
|---|
| 现代发动机先进制造技术陈长年 29 |
| Advanced manufacturing technology of modern engines |
| CHEN Changnian |
| CBN刀具材料的发展及其切削性能研究进展陈俊云 斯田野 鹿玲 33 |
| Development and cutting performance of CBN tool |
| CHEN Junyun, JIN Tianye, LU Ling |

设计与研究 Design and Research

| |
|--|
| 基于OpenCV的机器视觉功能开发及在工业生产中的应用刘庆宏 王声文 白彦庆 40 |
| The computer vision software development and industrial application based on OpenCV |
| LIU Qinghong, WANG Shengwen, BAI Yanqiang |
| 基于改进灰色马氏链模型的齿轮寿命分析马峻 王京 43 |
| Gear life analyze based on improve gray Markov model |
| MA Jun, WANG Jing |
| 基于有限元仿真的碳纤维复合材料螺旋铣孔研究王明海 徐颖翔 姜庆杰 47 |
| Analysis of helical milling of carbon fiber reinforced plastics based on finite element simulation |
| WANG Minghai, XU Yingxiang, JIANG Qingjie |
| 多功能机床关键导轨副动态特性分析孙椰望 王欣 刘坤 李峰伦 51 |
| Dynamic characteristics of major guide pairs in the compound machine tool |
| SUN Yewang, WANG Xin, LIU Kun, LI Fenglun |
| 一种大承载、高精度工作台C轴消隙机构研究王伟顺 邵中喜 卜明珠 郭逸波 55 |
| Study of axis eliminate gap structure technology of a heavy load and high precision table |
| WANG Weishun, SHAO Zhongxi, BU Mingzhu, GUO Yibo |
| 一种半自动麻花钻刃磨机的设计刘欢 戴俊平 58 |
| Structure design of a new type of twist drill grinding machine |
| LIU Huan, DAI Junping |

目次

CONTENTS

《制造技术与机床》·2015年第3期(总第633期) · No.3.2015. Total Issue No.633

| | | |
|--|---|----|
| 高速立式加工中心主轴轴承油气润滑设计 | 王维 杨秀俊 | 60 |
| High speed vertical machining center spindle bearing lubrication design of oil and gas | WANG Wei, YANG Xiujun | |
| 基于内部伺服信息和EMD-PNN网络的滚珠丝杠副故障诊断试验研究 | 杜兴苗 谭继文 徐卫晓 孙显彬 | 62 |
| Fault diagnostic tests research of ball screw based on inner servo information and EMD-PNN network | DU Xingmiao, TAN Jiwen, XU Weixiao, SUN Xianbin | |
| 卧式车床平面车削的波纹及治理 | 常博宇 | 67 |
| Solve the ripple in the horizontal lathe plane turning | CHANG Boyu | |
| 一种铣车复合加工中心的主轴定位锁紧装置设计 | 杨锦斌 | 70 |
| Design of spindle positioning-locking structure of turning milling compound machining center | YANG Jinbin | |

工艺与检测 Technology and Test

| | | |
|--|---|-----|
| 铌合金的精加工工艺实验研究 | 关佳亮 张孝辉 马新强 陈玲 朱磊 | 72 |
| Research on precision machining technology for Niobium alloy | GUAN Jialiang, ZHANG Xiaohui, MA Xinqiang, CHEN Ling, ZHU Lei | |
| 大口径厚壁管内孔轴向车铣加工的切削参数优化 | 王冬旭 金成哲 祖挥程 王旭 姜增辉 | 75 |
| Cutting parameters optimization of axial turn-milling the inner hole of large diameter and thick wall pipe | WANG Dongxu, JIN Chengzhe, ZU Huicheng, WANG Xu, JIANG Zenghui | |
| 基于LabVIEW的机械密封试验装置测控系统研究 | 王伟 刘士国 涂桥安 马晨波 孙见君 | 79 |
| Study on a testing and controlling system for mechanical seal testing device based on LabVIEW | WANG Wei, LIU Shiguo, TU Qiaohan, MA Chenbo, SUN Jianjun | |
| 电极形状对电火花铣削加工底面轮廓的影响 | 施威 张勇斌 陈飞 | 83 |
| Effect of electrode shape on bottom profile in EDM milling | SHI Wei, ZHANG Yongbin, CHEN Fei | |
| 钎焊砂轮磨削氧化锆陶瓷的实验研究 | 张贝 李跃松 苏宏华 徐鸿钧 | 87 |
| Experiment research on zirconia ceramic grinding with brazed grinding wheel | ZHANG Bei, LI Yuesong, SU Honghua, XU Hongjun | |
| 大型金属密封圈加工工艺研究 | 郭秀华 陈祥林 周曲珠 | 90 |
| Study on processing technique of large metal gaskets | GUO Xiuhua, CHEN Xianglin, ZHOU Quzhu | |
| 数控铣削中弹刀机理及抑制方法的研究 | 廖玉松 韩江 | 93 |
| Research on the mechanism of cutter rebound and its suppression methods in NC milling | LIAO Yusong, HAN Jiang | |
| 多孔质电极电火花加工工艺 | 蒋毅 孔令蕾 平雪良 李其 | 96 |
| Research on machining characters of porous-electrode electrical discharge machining | JIANG Yi, KONG Linglei, PING Xueliang, LI Qi | |
| 弹性材料微小方孔的微细电解铣削加工技术研究 | 张长富 孙立力 张振羽 | 101 |
| Micro electrochemical milling technology for micro square holes of elastic material | ZHANG Changfu, SUN Lili, ZHANG Zhenyu | |
| 钛合金铣削主轴功率高效使用技术研究 | 郑耀辉 邵晨峰 庄鑫 | 104 |
| Research on spindle power high efficient use technique for titanium alloy milling | ZHENG Yaohui, SHAO Chenfeng, ZHUANG Xin | |
| 客车摇枕加工技术改进 | 郑建科 王伟 黄军军 张乙宙 李颖 赵彦超 | 108 |
| Improvement of processing technology of train bolster | ZHENG Jianke, WANG Wei, HUANG Junjun, ZHANG Yizhou, LI Ying, ZHAO Yanchao | |
| 经济型数控车实现自动钻孔加工的研究 | 左瑞华 王雅娟 石磊 李艳艳 山红伟 | 110 |
| Study on economical NC lathe to realize the processing of automatic hole | ZUO Ruihua, WANG Yajuan, SHI Lei, LI Yanyan, SHAN Hongwei | |
| 强化研磨加工中喷射时间对钢球磨损的影响 | 刘晓初 萧金瑞 张建文 谢碧洪 周俊辉 黄骏 | 112 |
| Effect of jetting time on wear of steel ball in reinforced grinding processing | LIU Xiaochu, XIAO Jinrui, ZHANG Jianwen, XIE Bihong, ZHOU Junhui, HUANG Jun | |
| 用橡胶气囊解决薄壁工件加工产生的振动 | 林斌 | 115 |
| Solve the vibration of thin-walled parts machining by rubber balloon | LIN Bin | |
| 可倾轴瓦块的加工和测量技术研究 | 程萍 张远海 | 118 |
| Study on the processing and measuring technologies of pads in tilting-pad bearing | CHENG Ping, ZHANG Yuanhai | |
| 弯管外表面五轴数控铣削表面粗糙度仿真 | 郑晰月 王续跃 | 122 |
| An evaluation study on the milling processing roughness and the simulation for external surface of bent pipe | ZHENG Xiyue, WANG Xuyue | |

目次 CONTENTS

《制造技术与机床》· 2015年第3期(总第633期) · No.3, 2015, Total Issue No. 633

改装与维修 Refitting and Maintenance

| | | |
|---|--|-----|
| 基于FANUC Robodrill加工中心工件表面刀纹问题的解决..... | 孙莹 | 128 |
| The solution of knife pattern problems of workpiece surface on FANUC Robodrill machining center | SUN Ying | |
| 大型进口特种龙门铣床的电气系统改造..... | 汪同洲 张玉龙 | 131 |
| Transformation of large imported plano milling machine's electrical system | WANG Tongzhou, ZHANG Yulong | |
| 基于PROFIBUS-DP通信的西门子840D sl系统实现模拟量的恒线速控制..... | 姜亚坤 王雷勇 | 134 |
| Constant line speed control of SIEMENS 840D sl NC system based on the communication of PROFIBUS-DP | JIANG Yakun, WANG Leiyong | |
| 无心磨床砂轮轴维修精密装配实例分析..... | 李财林 | 136 |
| Analysis on centerless grinder grinding wheel shaft precision assembly case | LI Cailin | |
| 壳式变压器线圈整形用400 t油压机阶段式加压改造技术方法..... | 杨金勇 苏习琴 张云蒙 王敬涛 李培伟 | 140 |
| Staged compression upgrading technical method for 400 t oil hydraulic machine of shell-type transformer winding shaping | YANG Jinyong, SU Xiqin, ZHANG Yunmeng, WANG Jingtao, LI Peiwei | |
| 数控机床黑屏故障的不常见诱因探析..... | 胡伟心 | 143 |
| Analysis of the less common causes for CNC machines' black screen fault | HU Weixin | |

功能部件 Function Units

| | | |
|---|-------------------------------------|-----|
| 立式钻攻中心的一体式外防护罩结构设计..... | 莫志勇 | 145 |
| The integral outer shield structural design of vertical drilling and threading center | MO Zhiyong | |
| 圆锥滚子球基面穴径对轴承寿命的影响..... | 王江山 陈渭 李文岩 | 147 |
| Effect of tapered roller ball base diameter hole on bearing life | WANG Jiangshan, CHEN Wei, LI Wenyan | |

汽车制造技术 Auto Manufacturing Technology

| | | |
|--|--|-----|
| 发动机正时链条盖快速样件加工方案..... | 林爱绵 纪亚洋 顾仁军 | 151 |
| Engine timing chain cover rapid sample processing scheme | LIN Aimian, JI Yayang, GU Renjun | |
| 新能源液氮空气汽车技术可行性分析..... | 宋立 蔡雪良 宋飞刀 杨灵知 | 153 |
| The feasibility analysis of the new energy liquid nitrogen air automotive technology | SONG Li, CAI Xueliang, SONG Feidao, YANG Lingzhi | |

数控专刊 CNC Seminar

| | | |
|--|--------------------------|-----|
| SINUMERIK 828D数控系统实现双柱立车双刀架同时加工..... | 李金龙 孙永超 | 158 |
| SINUMERIK 828D CNC system accomplishes double column vertical turning machine with two head working concurrently | SUN Yongchao, LI Jinlong | |

展会聚焦 Focusing on Exhibitions

| | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| 进铸铁件自动精整工业机器人亮相CIROS..... | 161 |
| 光大激光将携最新款激光切割机登陆广州机床展..... | 161 |
| 名词解释 Explanation of Terms..... | 39、69、121、133、146、150、160、161 |

下期精彩内容预告

- ◆ 基于ZIGBEE及RFID的CNC数据采集系统设计
- ◆ 先进制造技术综合性创新实验的开发与实践
- ◆ 精密数控机床运动部件低速振动的诊断与改善
- ◆ 基于TRIZ的压弧设备设计方案研究与改进
- ◆ 应用TRIZ方法创新数控转台锁紧结构
- ◆ 特征融合与GA-SVM在刀具状态监测中的应用研究
- ◆ 六缸曲轴主轴颈加工方法的研究与应用
- ◆ 数控车床主轴自动定位修复螺纹方法的探讨与应用



中文核心期刊·科技核心期刊

主办单位：中国机械工程学会、北京机床研究所

ISSN 1005-24

CODEN ZYJI

制造技术与机床

邹家华

3

ZHIZAO JISHU YU JICHUANG

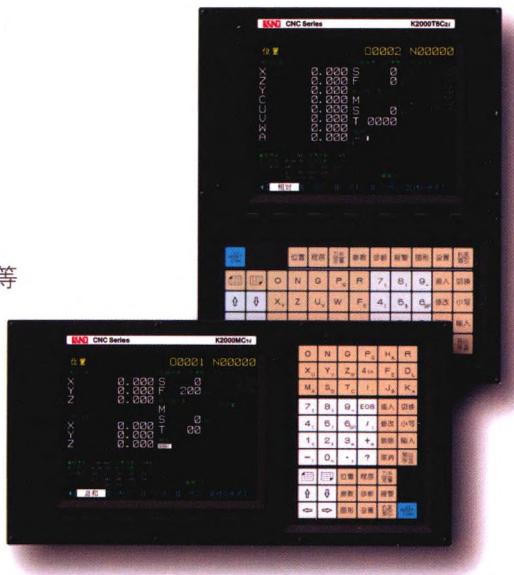
MANUFACTURING TECHNOLOGY & MACHINE TOOL

KND 凯恩帝数控
KND CNC SYSTEM

信赖，源于品质

K2000 Series 总线型数控系统

- KSSB伺服总线式结构，高速、高精度控制，能加工精密模具
- 8.4/10.4英寸高分辨率彩色LCD显示屏
- 最大8个进给轴控制，轴名、轴类型可自定义
- 纳米控制精度，2ms插补周期，最高速度240m/min
- 插补前加减速控制，加工路径和速度提前规划，提高加工效率和精度
- 前置U盘接口，可实现U盘DNC、U盘程序的编辑与运行
- 标配17位绝对值编码器电机，开机不用回零，实现0.1 μm级位置精度
- 配置工业以太网接口，可实现车间机床组网控制，在PC端集中管理程序等
- 开放式PLC，梯图可在线编辑，有PLC控制轴功能，提供标准PLC程序库
- 伺服驱动器支持配置光栅尺，可实现全闭环控制
- 主轴驱动器支持高分辨率编码器，可实现高精度C轴控制、快速定位等
- 内置KND中文输入法，可对加工程序进行中文注释
- 标配断点、断电管理功能，减少突然断电造成的损失
- 标配3D图形显示和快速绘图功能，显著提高程序校验效率



凯恩帝从成立至今，一直秉持“低调、务实、真诚、有效地解决问题”的企业精神，以领先的研发为先导，不断将先进的数控技术应用到每项产品中，为客户创造了很大价值。我们的经济型、普及型、高档型产品，均以高品质、高可靠性、高性价比博得了客户的高度信赖与认可，从而也促进企业规模和市场占有率获得快速增长。这一切都源于凯恩帝人真诚谦和的态度，和始终如一的梦想，始终如一的行动。

KND 北京凯恩帝数控技术有限责任公司
BEIJING KND CNC TECHNIQUE CO.,LTD.

北京总部 TEL:010-63701981 FAX:010-63701998

宁波分公司 TEL:0574-87885185 FAX:0574-87885968

广州分公司 TEL:020-87748591 FAX:020-87241601

南通分公司 TEL:0513-85292718 FAX:0513-85283964

◆索取免费资料，请将026号填入读者服务卡。



国内刊号:CN11-3398/TH 广告登记证号:京密工商广字第0003号 邮发代号:2-636 国外代号:M397

万方数据